

Śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M6 × 35, klasa 8.8, ocynk galwaniczny

DIN 933 M6 × 35 (klasa 8.8, ocynk galwaniczny) – śruba z łbem sześciokątnym i pełnym gwintem M6 × 1 na całych 35 mm. Pasuje klucz 10 mm. Skręca pakiet do ok. 24 mm (z dwiema podkładkami i nakrętką). Opakowanie: 200 szt.

M6 × 35

DIN 933

KLASA 8.8

KLUCZ 10

200 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – M6 × 1 – nakrętkę dokręcisz w dowolnym miejscu.
- Klasa 8.8 – Wytrzymałość na rozciąganie 800 MPa.
- Łeb 10 mm – Narzędzie: klucz płaski lub nasadka 1/4".
- Norma DIN 933 – Wymiary zgodne z PN-EN ISO 4017.
- Pakiet do 24 mm – Długość 35 mm z gwintem na całej długości – nakrętkę dokręcisz także przy cieńszych elementach.
- Ocynk galwaniczny – Ochrona przed korozją we wnętrzach.

Zastosowanie

- Obudowy i osłony maszyn – lekkie mocowania blach
- Systemy profili – ramy z kształtowników, prowadnice
- Meble metalowe – regały, stelaże, okucia
- Instalacje – obejmy rur i koryt kablowych

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M6 × 1	metryczny zwykły, na całej długości
Długość L	35 mm	długość trzpienia (bez łba)
Klasa własności	8.8	Rm 800 MPa, Re 640 MPa
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Rozmiar klucza s	10 mm	ISO 4017 i DIN 933
Masa 1000 szt.	ok. 8,37 kg	stal, ±5%
Opakowanie	200 szt.	
Maks. grubość pakietu	ok. 24 mm	2 podkładki DIN 125 + nakrętka DIN 934
Siła zrywająca min.	ok. 16,1 kN	As × Rm, PN-EN ISO 898-1
Moment dokręcania	ok. 10 Nm	orientacyjnie, μ = 0,14

Wymiary wg DIN 933 i PN-EN ISO 4017; klasy własności wg PN-EN ISO 898-1; masa orientacyjna ±5%; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór Wywierć otwór przejściowy Ø 6,6 mm we wszystkich łączonych elementach.	02 Podkładka Założ podkładkę DIN 125 pod łeb i pod nakrętkę – rozłóż nacisk.	03 Nakrętka Nakrętkę M6 wkręć palcami do oporu – jeśli idzie ciężko, sprawdź czystość gwintu.	04 Dokręć Kluczem 10 mm (klucz płaski lub nasadka 1/4"), orientacyjnie 10 Nm.	05 Sprawdź Nad nakrętką powinny wystawać min. 1–2 zwoje gwintu.
---	--	---	---	---

Nośność połączenia zależy od klasy śruby i nakrętki oraz momentu dokręcenia. Przy połączeniach konstrukcyjnych przyjmuj wartości z projektu. Nakrętkę dobieraj do klasy śruby – nie niższą.

■ Do śruby M6 × 35 pasuje

Nakrętka M6 klasy 8, podkładka DIN 125 M6, klucz 10 mm. Otwór przejściowy Ø 6,6 mm (ISO 273). Pakiet do ok. 24 mm.

■ Powłoka i środowisko pracy

Ocynk galwaniczny chroni stal w suchych pomieszczeniach. Klasa 8.8 to standard połączeń konstrukcyjnych i maszynowych – łącz ją z nakrętką klasy 8. Na zewnątrz wybierz śrubę ze stali nierdzewnej A2.

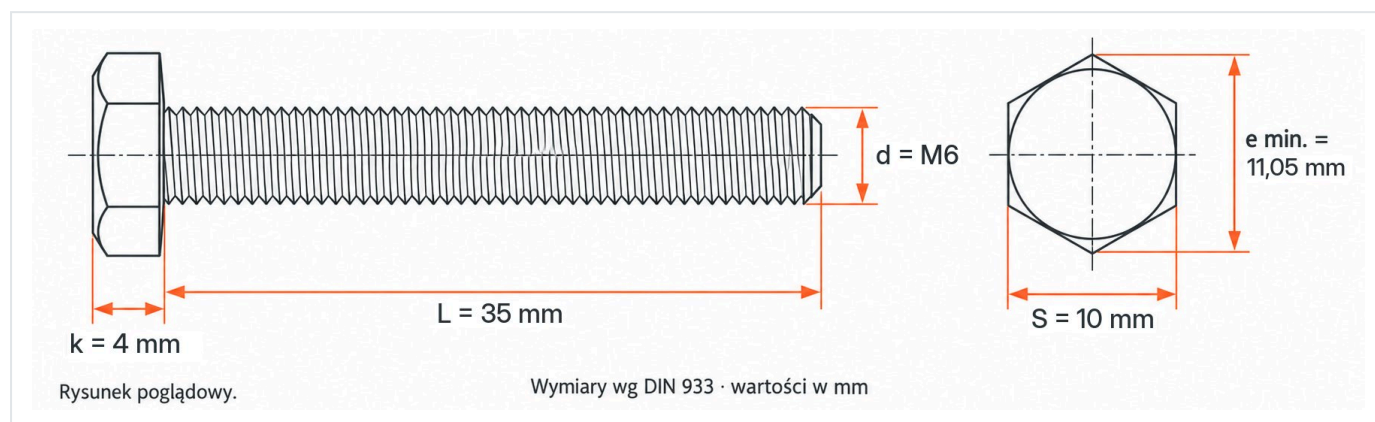
■ Badania i certyfikaty

- DIN 933 / PN-EN ISO 4017 – śruba sześciokątna
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 8.8
- gwint metryczny M6 × 1
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Dobieraj nakrętkę do klasy śruby – nie niższą. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Przy dokręcaniu używaj klucza o właściwym rozmiarze, aby nie uszkodzić łba.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M6 × 35



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 933 M6 × 35 8.8 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-933-m6x35-88-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M6 × 35, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, op. 200 szt. ·

Marka: Pamar · **Symbol:** 9336358.8ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 933, PN-EN ISO 4017, PN-EN ISO 898-1 i ISO 273. Masa orientacyjna ±5%. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.