

Śruba z łbem sześciokątnym DIN 931 M5 × 50, stal nierdzewna A2

DIN 931 M5 × 50 (stal nierdzewna A2) – śruba z łbem sześciokątnym i częściowym gwintem: 16 mm gwintu M5 × 0,8 i 34 mm gładkiego trzpienia. Pasuje klucz 8 mm. Skręca pakiet do ok. 42 mm (z dwiema podkładkami i nakrętką). Opakowanie: 200 szt.

M5 × 50 DIN 931 STAL NIERDZEWNA A2 KLUCZ 8 200 SZT.

Właściwości

- Gładki trzpień pod łbem – Gwint M5 × 0,8 tylko na odcinku b = 16 mm – lepsze pasowanie w otworze.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Łeb 8 mm – Narzędzie: klucz płaski lub nasadka 1/4".
- Norma DIN 931 – Wymiary zgodne z PN-EN ISO 4014.
- Pakiet do 42 mm – Gładki odcinek 34 mm – przy elementach grubszych niż ok. 33 mm gwint zostaje poza otworem.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M5 narażone na wodę i opady
- Elektryka i automatyka – szafy sterownicze, szyny, wsporniki aparatury
- Drobne okucia – zawiasy, kątowniki, uchwyty
- Obudowy urządzeń – pokrywy i osłony

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M5 × 0,8	metryczny zwykły, na części trzpienia
Długość L	50 mm	długość trzpienia (bez łba)
Długość gwintu b	16 mm	DIN 931
Gładki odcinek trzpienia	34 mm	L – b
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Materiał	brak – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Rozmiar klucza s	8 mm	ISO 4014 i DIN 931
Opakowanie	200 szt.	
Maks. grubość pakietu	ok. 42 mm	2 podkładki DIN 125 + nakrętka DIN 934
Masa 1000 szt.	ok. 8,9 kg	orientacyjnie, stal A2

Wymiary wg DIN 931 i PN-EN ISO 4014; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór Wywierć otwór przejściowy $\varnothing 5,5$ mm we wszystkich łączonych elementach.	02 Podkładki Pod łeb i pod nakrętkę załóż podkładkę DIN 125 M5 – chroni powierzchnię i rozkłada docisk.	03 Nakrętka Nakrętkę M5 wkręć palcami do oporu – jeśli idzie ciężko, sprawdź czystość gwintu.	04 Dokręć Kluczem 8 mm (klucz płaski lub nasadka 1/4"), równomiernie, bez klucza udarowego.	05 Sprawdź Nad nakrętką powinny wystawać min. 1–2 zwoje gwintu.
---	---	---	---	---

W połączeniach nośnych stosuj wartości z dokumentacji projektowej. Nakrętka powinna mieć klasę równą lub wyższą od klasy śruby.

■ Do śruby M5 × 50 pasuje

Nakrętka M5 ze stali nierdzewnej A2, podkładka DIN 125 M5, klucz 8 mm. Otwór przejściowy $\varnothing 5,5$ mm (ISO 273).
Pakiet do ok. 42 mm, gładki trzpień 34 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Łącz ją z nakrętkami i podkładkami A2. Przy chlorkach (baseny, strefa nadmorska, sól drogowa) wybierz stal A4. Gwinty nierdzewne mogą się zatrzeć – dokręcaj równomiernie, bez klucza udarowego.

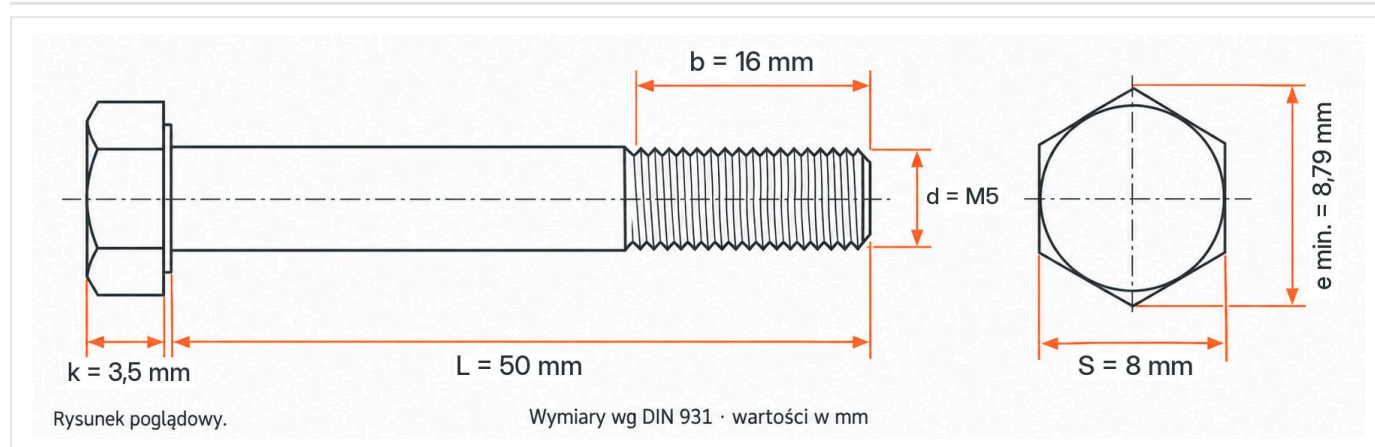
■ Badania i certyfikaty

- DIN 931 / PN-EN ISO 4014 – śruba sześciokątna
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M5 × 0,8
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Dobieraj nakrętkę do klasy śruby – nie niższą. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Przy dokręcaniu używaj klucza o właściwym rozmiarze, aby nie uszkodzić łba.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem sześciokątnym DIN 931 M5 × 50



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 931 M5 × 50 A2 nierdzewna w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.
e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-931-m5x50-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba z łbem sześciokątnym DIN 931 M5 × 50, stal nierdzewna A2, op. 200 szt. · **Marka:** Pamar
· **Symbol:** 931550A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 931, PN-EN ISO 4014, PN-EN ISO 3506-1 i ISO 273. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.