

Podkładka okrągła DIN 125 M56, ocynk galwaniczny

Płaska podkładka okrągła M56 wg DIN 125 (forma A): otwór Ø 58 mm, średnica zewnętrzna Ø 105 mm, grubość 9 mm. Stal węglowa, ocynk galwaniczny. Do śrub, nakrętek i prętów gwintowanych M56. Przeznaczenie: suche wnętrza. Opakowanie: 50 szt.

M56

DIN 125

OCYNK ZN

Ø 105 × 9 MM

50 SZT.

Właściwości

- Norma DIN 125 – Wymiary d / D / h: 58 / 105 / 9 mm.
- Ocynk galwaniczny – Ochrona przed korozją we wnętrzach.
- Rozkłada nacisk – Chroni materiał pod łbem śruby i nakrętką.
- Otwór Ø 58 mm – Swobodnie nasuniesz ją na gwint M56.
- Opakowanie 50 szt. – Wygodne na budowę i do warsztatu.
- Twardość 140 HV – Do śrub i nakrętek ogólnego przeznaczenia.

Zastosowanie

- Konstrukcje stalowe – ciężkie połączenia śrubowe
- Kotwy fundamentowe – posadowienie maszyn i konstrukcji
- Ściąg i tężniki – połączenia przenoszące duże siły
- Maszyny i urządzenia – ciężkie mocowania

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Rozmiar	M56	do śrub i nakrętek M56
Norma	DIN 125, forma A	odpowiednik PN-EN ISO 7089
Średnica otworu d	Ø 58 mm	min.
Średnica zewnętrzna D	Ø 105 mm	max.
Grubość h	9 mm	nominalna
Materiał	stal węglowa, ocynk galwaniczny	stal węglowa
Twardość	140 HV	klasa twardości
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Opakowanie	50 szt.	

Wymiary wg DIN 125 (forma A) / PN-EN ISO 7089; masa orientacyjna ±5%.

Sposób użycia

01 Dobierz

Podkładkę M56 w tym samym wykonaniu co śruba i nakrętka.

02 Oczyszć

Powierzchnia pod podkładką powinna być płaska i czysta.

03 Załóż

Nasuń podkładkę na gwint pod nakrętkę (przy miękkim materiale także pod łeb śruby).

04 Dokręć

Dokręć nakrętkę kluczem z momentem właściwym dla klasy śruby.

05 Sprawdź

Podkładka powinna przylegać całą powierzchnią, bez odkształceń.

Podkładka płaska nie zabezpiecza nakrętki przed odkręceniem. Przy drganiach stosuj podkładkę sprężystą, kontrnakrętkę lub nakrętkę samokontrującą. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.

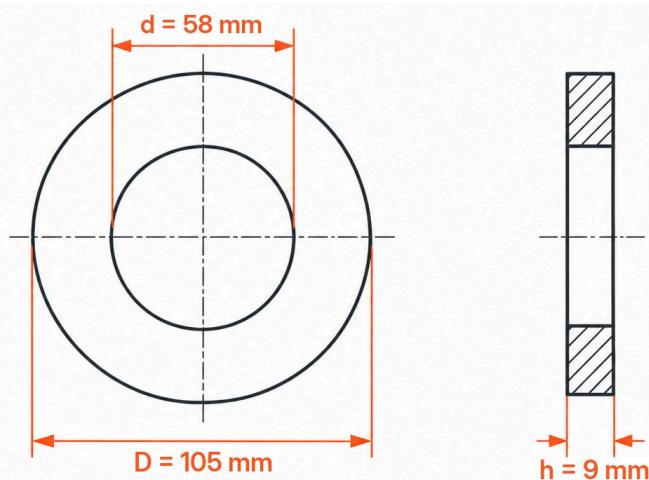
■ Do podkładki M56 pasuje

Śruba, nakrętka DIN 934 lub pręt gwintowany M56 ocynkowane. Otwór podkładki $\varnothing$ 58 mm, powierzchnia oparcia do $\varnothing$ 105 mm.

■ Badania i certyfikaty

- DIN 125 – podkładka okrągła
- PN-EN ISO 7089 – odpowiednik
- ocynk galwaniczny ZN
- marka: Pamar

■ Rysunek wymiarowy – podkładka okrągła DIN 125 M56



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 125 · wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Podkładka DIN 125 M56 ocynk ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/podkladka-din-125-56-zn.html

W ofercie e-Pamar: podkładka okrągła DIN 125 M56, ocynk galwaniczny, op. 50 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 12556ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 125 i PN-EN ISO 7089. Masa orientacyjna $\pm 5\%$. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.

■ Powłoka i środowisko pracy

Ocynk galwaniczny chroni stal w suchych pomieszczeniach. Podkładka pasuje do śrub i nakrętek ocynkowanych – w połączeniach ogólnego przeznaczenia, podwieszeniach i konstrukcjach wewnątrz budynków. Na zewnątrz wybierz podkładkę ze stali nierdzewnej A2.

■ Bezpieczeństwo

Dobieraj podkładkę w tym samym wykonaniu co śruba i nakrętka. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Płaska podkładka nie zabezpiecza nakrętki przed odkręceniem.