

## Podkładka okrągła DIN 125 M27, ocynk galwaniczny

Płaska podkładka okrągła M27 wg DIN 125 (forma A): otwór Ø 28 mm, średnica zewnętrzna Ø 50 mm, grubość 4 mm. Stal węglowa, ocynk galwaniczny. Do śrub, nakrętek i prętów gwintowanych M27. Przeznaczenie: suche wnętrza. Opakowanie: 50 szt.

M27

DIN 125

OCYNK ZN

Ø 50 × 4 MM

50 SZT.

### Właściwości

- Norma DIN 125 – Wymiary d / D / h: 28 / 50 / 4 mm.
- Ocynk galwaniczny – Ochrona przed korozją we wnętrzach.
- Rozkłada nacisk – Chroni materiał pod łbem śruby i nakrętką.
- Otwór Ø 28 mm – Swobodnie nasuniesz ją na gwint M27.
- Opakowanie 50 szt. – Wygodne na budowę i do warsztatu.
- Twardość 140 HV – Do śrub i nakrętek ogólnego przeznaczenia.

### Zastosowanie

- Konstrukcje stalowe – ciężkie połączenia śrubowe
- Kotwy fundamentowe – posadowienie maszyn i konstrukcji
- Ściąg i tężniki – połączenia przenoszące duże siły
- Maszyny i urządzenia – ciężkie mocowania

### Dane techniczne

| Parametr              | Wartość                         | Warunki / norma            |
|-----------------------|---------------------------------|----------------------------|
| Rozmiar               | M27                             | do śrub i nakrętek M27     |
| Norma                 | DIN 125, forma A                | odpowiednik PN-EN ISO 7089 |
| Średnica otworu d     | Ø 28 mm                         | min.                       |
| Średnica zewnętrzna D | Ø 50 mm                         | max.                       |
| Grubość h             | 4 mm                            | nominalna                  |
| Materiał              | stal węglowa, ocynk galwaniczny | stal węglowa               |
| Twardość              | 140 HV                          | klasa twardości            |
| Powłoka               | ocynk galwaniczny ZN            | suche wnętrza              |
| Masa 1000 szt.        | ok. 42,3 kg                     | ±5%                        |
| Opakowanie            | 50 szt.                         |                            |

Wymiary wg DIN 125 (forma A) / PN-EN ISO 7089; masa orientacyjna ±5%.

## ■ Sposób użycia

### 01 Dobierz

Podkładkę M27 w tym samym wykonaniu co śruba i nakrętka.

### 02 Oczyszć

Powierzchnia pod podkładką powinna być płaska i czysta.

### 03 Załóż

Nasuń podkładkę na gwint pod nakrętkę (przy miękkim materiale także pod łeb śruby).

### 04 Dokręć

Dokręć nakrętkę kluczem z momentem właściwym dla klasy śruby.

### 05 Sprawdź

Podkładka powinna przylegać całą powierzchnią, bez odkształceń.

Podkładka płaska nie zabezpiecza nakrętki przed odkręceniem. Przy drganiach stosuj podkładkę sprężystą, kontrnakrętkę lub nakrętkę samokontrolującą. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.

## ■ Do podkładki M27 pasuje

Śruba, nakrętka DIN 934 lub pręt gwintowany M27 ocynkowane. Otwór podkładki  $\varnothing 28$  mm, powierzchnia oparcia do  $\varnothing 50$  mm.

## ■ Powłoka i środowisko pracy

Ocynk galwaniczny chroni stal w suchych pomieszczeniach. Podkładka pasuje do śrub i nakrętek ocynkowanych – w połączeniach ogólnego przeznaczenia, podwieszeniach i konstrukcjach wewnątrz budynków. Na zewnątrz wybierz podkładkę ze stali nierdzewnej A2.

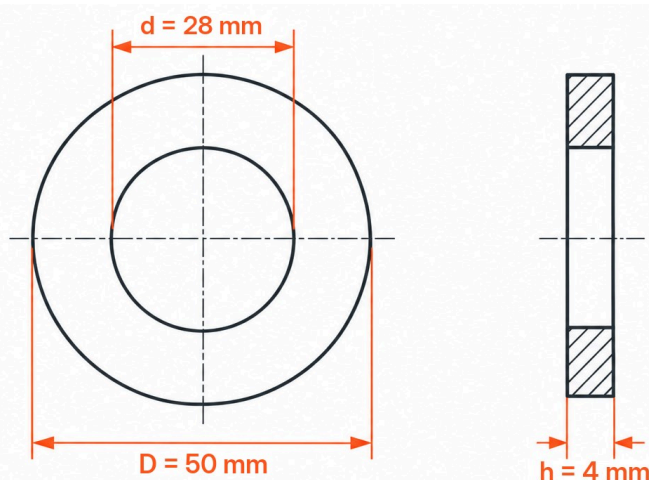
## ■ Badania i certyfikaty

- DIN 125 – podkładka okrągła
- PN-EN ISO 7089 – odpowiednik
- ocynk galwaniczny ZN
- marka: Pamar

## ■ Bezpieczeństwo

Dobieraj podkładkę w tym samym wykonaniu co śruba i nakrętka. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Płaska podkładka nie zabezpiecza nakrętki przed odkręceniem.

## ■ Rysunek wymiarowy – podkładka okrągła DIN 125 M27



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 125 · wartości w mm



### Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Podkładka DIN 125 M27 ocynk ZN w sklepie [e-pamar.net.pl](http://e-pamar.net.pl) – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

[e-pamar.net.pl/produkt/podkladka-din-125-27-zn.html](http://e-pamar.net.pl/produkt/podkladka-din-125-27-zn.html)

**W ofercie e-Pamar:** podkładka okrągła DIN 125 M27, ocynk galwaniczny, op. 50 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 12527ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 125 i PN-EN ISO 7089. Masa orientacyjna  $\pm 5\%$ . Nośność połączenia przyjmuj z projektu.