

Podkładka okrągła DIN 125 M22, ocynk galwaniczny

Płaska podkładka okrągła M22 wg DIN 125 (forma A): otwór Ø 23 mm, średnica zewnętrzna Ø 39 mm, grubość 3 mm. Stal węglowa, ocynk galwaniczny. Do śrub, nakrętek i prętów gwintowanych M22. Przeznaczenie: suche wnętrza. Opakowanie: 50 szt.

M22

DIN 125

OCYNK ZN

Ø 39 × 3 MM

50 SZT.

Właściwości

- Norma DIN 125 – Wymiary d / D / h: 23 / 39 / 3 mm.
- Ocynk galwaniczny – Ochrona przed korozją we wnętrzach.
- Rozkłada nacisk – Chroni materiał pod łbem śruby i nakrętką.
- Otwór Ø 23 mm – Swobodnie nasuniesz ją na gwint M22.
- Opakowanie 50 szt. – Wygodne na budowę i do warsztatu.
- Twardość 140 HV – Do śrub i nakrętek ogólnego przeznaczenia.

Zastosowanie

- Konstrukcje stalowe – połączenia śrubowe i ściągi
- Instalacje i podwieszenia – pręty gwintowane M22
- Konstrukcje drewniane – pod nakrętkę na drewnie
- Kotwy i mocowania – kotwy wklejane, śruby fundamentowe

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Rozmiar	M22	do śrub i nakrętek M22
Norma	DIN 125, forma A	odpowiednik PN-EN ISO 7089
Średnica otworu d	Ø 23 mm	min.
Średnica zewnętrzna D	Ø 39 mm	max.
Grubość h	3 mm	nominalna
Materiał	stal węglowa, ocynk galwaniczny	stal węglowa
Twardość	140 HV	klasa twardości
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Masa 1000 szt.	ok. 18,3 kg	±5%
Opakowanie	50 szt.	

Wymiary wg DIN 125 (forma A) / PN-EN ISO 7089; masa orientacyjna ±5%.

■ Sposób użycia

01 Dobierz

Podkładkę M22 w tym samym wykonaniu co śruba i nakrętka.

02 Oczyszć

Powierzchnia pod podkładką powinna być płaska i czysta.

03 Załóż

Nasuń podkładkę na gwint pod nakrętkę (przy miękkim materiale także pod łeb śruby).

04 Dokręć

Dokręć nakrętkę kluczem z momentem właściwym dla klasy śruby.

05 Sprawdź

Podkładka powinna przylegać całą powierzchnią, bez odkształceń.

Podkładka płaska nie zabezpiecza nakrętki przed odkręceniem. Przy drganiach stosuj podkładkę sprężystą, kontrnakrętkę lub nakrętkę samokontrującą. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.

■ Do podkładki M22 pasuje

Śruba, nakrętka DIN 934 lub pręt gwintowany M22 ocynkowane. Otwór podkładki $\varnothing 23$ mm, powierzchnia oparcia do $\varnothing 39$ mm.

■ Powłoka i środowisko pracy

Ocynk galwaniczny chroni stal w suchych pomieszczeniach. Podkładka pasuje do śrub i nakrętek ocynkowanych – w połączeniach ogólnego przeznaczenia, podwieszeniach i konstrukcjach wewnątrz budynków. Na zewnątrz wybierz podkładkę ze stali nierdzewnej A2.

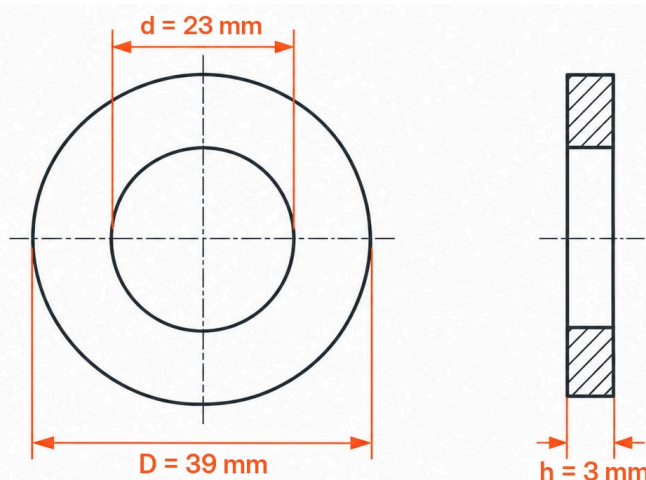
■ Badania i certyfikaty

- DIN 125 – podkładka okrągła
- PN-EN ISO 7089 – odpowiednik
- ocynk galwaniczny ZN
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Dobieraj podkładkę w tym samym wykonaniu co śruba i nakrętka. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Płaska podkładka nie zabezpiecza nakrętki przed odkręceniem.

■ Rysunek wymiarowy – podkładka okrągła DIN 125 M22



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 125 · wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Podkładka DIN 125 M22 ocynk ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/podkladka-din-125-22-zn.html

W ofercie e-Pamar: podkładka okrągła DIN 125 M22, ocynk galwaniczny, op. 50 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 12522ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 125 i PN-EN ISO 7089. Masa orientacyjna $\pm 5\%$. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.