

Nakrętka sześciokątna DIN 934 M56, stal nierdzewna A2

Nakrętka sześciokątna M56 z gwintem metrycznym zwykłym (skok 5,5 mm) wg DIN 934, stal nierdzewna A2. Do śrub i prętów gwintowanych M56. Przeznaczenie: na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków). Opakowanie: 50 szt.

M56 × 5,5

DIN 934

STAL NIERDZEWNA A2

KLUCZ 85

50 SZT.

Właściwości

- Norma DIN 934 – Gwint metryczny zwykły M56 × 5,5.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Sześciokąt s = 85 mm – Pasuje do kluczy płaskich, oczkowych i nasadowych.
- Do śrub i prętów – Śruby, pręty gwintowane, kotwy M56.
- Opakowanie 50 szt. – Wygodne na budowę i do warsztatu.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Elewacje i balustrady – połączenia nierdzewne na zewnątrz
- Kotwy fundamentowe – posadowienie maszyn i konstrukcji
- Ściąg i tężniki – połączenia przenoszące duże siły
- Przemysł spożywczy – strefy higieniczne i mokre

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M56 × 5,5	metryczny zwykły, tolerancja 6H
Norma	DIN 934	odpowiednik PN-EN ISO 4032
Materiał	stal nierdzewna A2	grupa A2 wg PN-EN ISO 3506-2
Materiał	brak – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Rozmiar klucza s	85 mm	ISO 4032 i DIN 934
Wysokość m	45 mm	ISO 4032 i DIN 934
Wymiar po narożach e	93,56 mm	min.
Opakowanie	50 szt.	
Otwór przejściowy pod śrubę	Ø 62 mm	ISO 273, szereg średni

Wymiary wg DIN 934 i PN-EN ISO 4032; klasy własności wg PN-EN ISO 898-2; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-2; masa orientacyjna ±5%; otwory przejściowe wg ISO 273.

Sposób użycia

01 Dobierz

Śrubę lub pręt M56 w tej samej klasie i wykonaniu co nakrętka.

02 Podkładka

Założ podkładkę DIN 125 pod nakrętkę – rozłóż nacisk.

03 Nakręć

Nakręć nakrętkę ręcznie – powinna iść bez oporu.

04 Dokręć

Kluczem 85 mm, z momentem właściwym dla klasy śruby.

05 Sprawdź

Nad nakrętką powinny wystawać min. 1–2 zwoje gwintu.

Nośność połączenia zależy od klasy śruby i nakrętki oraz momentu dokręcenia. przy połączeniach konstrukcyjnych przyjmuj wartości z projektu. nakrętkę dobieraj do klasy śruby – nie niższą.

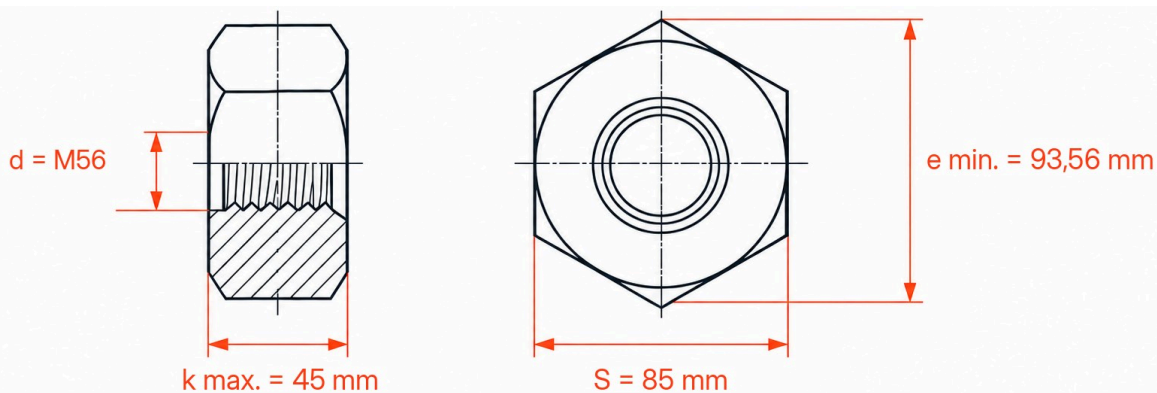
■ Do nakrętki M56 pasuje

Klucz 85 mm. Podkładka DIN 125 M56. Śruba lub pręt gwintowany M56 × 5,5 ze stali nierdzewnej A2. Otwór przejściowy pod śrubę: Ø 62 mm (ISO 273).

■ Badania i certyfikaty

- DIN 934 – nakrętka sześciokątna
- PN-EN ISO 3506-2 – stal A2
- gwint metryczny M56 × 5,5
- marka: Pamar

■ Rysunek wymiarowy – nakrętka sześciokątna DIN 934 M56



Wymiary wg ISO 4032 i DIN 934 · wartości w mm

Rysunek poglądowy.

■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Łącz ją ze śrubami i prętami A2. Przy chlorkach (baseny, strefa nadmorska, sól drogowa) wybierz stal A4. Gwinty nierdzewne mogą się zatrzeć – dokręcaj równomiernie, bez klucza udarowego.

■ Bezpieczeństwo

Dobieraj nakrętkę do klasy śruby – nie niższą. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Przy dokręcaniu używaj klucza o właściwym rozmiarze, aby nie uszkodzić naroży.



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Nakrętka DIN 934 M56 A2 nierdzewna w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/nakretka-din-934-m56-a2.html

W ofercie e-Pamar: nakrętka sześciokątna DIN 934 M56, stal nierdzewna A2, op. 50 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 93456A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 934, PN-EN ISO 4032, PN-EN ISO 3506-2 i ISO 273. Masa orientacyjna $\pm 5\%$. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.