

Pręt gwintowany DIN 976 M5 × 1000 mm, klasa 8.8, ocynk galwaniczny

Pręt gwintowany M5 o długości 1000 mm z gwintem metrycznym na całej długości wg DIN 976-1, klasa 8.8, ocynk galwaniczny. Do docinania na wymiar i tworzenia śrub, ściągów i zawiesi. Przeznaczenie: suche wnętrza.

M5 × 1000 MM

DIN 976-1

KLASA 8.8

GWINT NA CAŁEJ DŁUGOŚCI

8.8 ZN

Właściwości

- Gwint M5 na całej długości – Docinasz na wymiar w dowolnym miejscu.
- Klasa 8.8 – Rm min. 800 MPa – do połączeń konstrukcyjnych.
- Długość 1000 mm – Wygodna do cięcia na kilka krótszych śrub.
- Norma DIN 976-1 – Gwint metryczny zwykły, tolerancja 6g.
- Pasuje do standardowych nakrętek – Nakrętki i podkładki M5 z oferty.
- Do wielu zastosowań – Podwieszenia, ściagi, kotwy, śruby specjalne.

Zastosowanie

- Połączenia konstrukcyjne – śruby na wymiar o wyższej wytrzymałości
- Maszyny i urządzenia – mocowania obciążonych elementów
- Podwieszenia ciężkie – instalacje o większej masie
- Kotwy wklejane – z zaprawą dopuszczającą pręty 8.8

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M5 × 0,8	metryczny zwykły, tolerancja 6g
Długość pręta	1000 mm	gwint na całej długości
Norma	DIN 976-1	pręt gwintowany, forma A
Klasa wytrzymałości	8.8	PN-EN ISO 898-1
Wytrzymałość na rozciąganie Rm	min. 800 MPa	PN-EN ISO 898-1
Granica plastyczności	min. 640 MPa	Rp0,2
Przekrój czynny As	14,2 mm ²	gwint M5
Min. siła zrywająca	11,4 kN	As × Rm
Obciążenie próbne	8,2 kN	PN-EN ISO 898-1
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Nakrętka pasująca	M5, klucz 8	wys. ok. 4,7 mm (ISO 4032)
Otwór przejściowy	Ø 5,5 mm	ISO 273, szereg średni

Własności mechaniczne wg PN-EN ISO 898-1 (klasy 4.8, 8.8, 10.9) i PN-EN ISO 3506-1 (A2); wymiary gwintu wg DIN 976-1 i ISO 261; wymiary nakrętek wg ISO 4032; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Odmierz

Zaplanuj długość z zapasem na nakrętki i podkładki po obu stronach.

02 Zabezpiecz gwint

Nakręć nakrętkę za miejscem cięcia.

03 Przytnij

Piłą do metalu lub szlifierką, prostopadle do osi pręta.

04 Wykończ

Odkręć nakrętkę – wyprostuje gwint. Sfazujsz krawędź pilnikiem.

05 Skręć

Założ podkładki i nakrętki, dokręć kluczem.

Nośność połączenia zależy od klasy pręta i nakrętki, długości wkręcenia i sposobu obciążenia. przy połączeniach konstrukcyjnych przyjmuj wartości z projektu. po cięciu zabezpiecz końce pręta przed korozją (np. farbą cynkową przy ocynku).

■ Do pręta M5 pasuje

Nakrętka M5 – klucz 8, wys. ok. 4,7 mm. Otwór przejściowy $\varnothing 5,5$ mm (ISO 273). Wiertło pod gwint M5: $\varnothing 4,2$ mm. Nakrętka klasy 8.

■ Powłoka i środowisko pracy

Ocynk galwaniczny chroni stal w suchych pomieszczeniach. Klasa 8.8 to standard połączeń konstrukcyjnych – ma blisko dwa razy wyższą wytrzymałość niż 4.8. Na zewnątrz wybierz ocynk ogniowy albo stal nierdzewną A2.

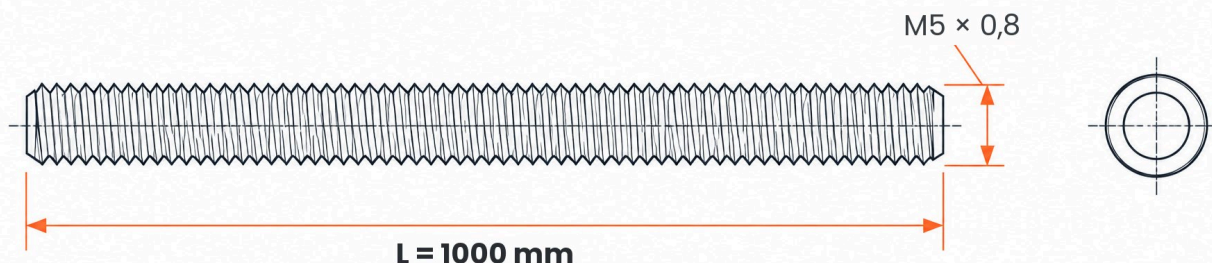
■ Badania i certyfikaty

- DIN 976-1 – pręt gwintowany
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 8.8
- gwint metryczny M5 × 0,8
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Przy cięciu stosuj okulary i rękawice ochronne. Krawędzie po cięciu mogą być ostre – sfazujsz je pilnikiem.

■ Rysunek wymiarowy – pręt gwintowany DIN 976 M5 × 1000



Rysunek poglądowy. Wymiary w mm.



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Pręt DIN 976 M5 × 1000 8.8 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/pre-gwintowany-din-976-m5x1000-88-zn.html

W ofercie e-Pamar: pręt gwintowany DIN 976 M5 × 1000 mm, klasa 8.8, ocynk galwaniczny · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 976510008.8ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 976-1, PN-EN ISO 898-1, ISO 4032 i ISO 273. Wartości mechaniczne są minimalnymi wymaganiami normy; nośność połączenia przyjmuj z projektu.