

Pręt gwintowany DIN 976 M10 × 1000 mm, klasa 10.9, bez pokrycia (czarny)

Pręt gwintowany M10 o długości 1000 mm z gwintem metrycznym na całej długości wg DIN 976-1, klasa 10.9, bez pokrycia (czarny). Do docinania na wymiar i tworzenia śrub, ściągów i zawiesi. Przeznaczenie: suche wnętrza, zabezpieczony olejem.

M10 × 1000 MM

DIN 976-1

KLASA 10.9

GWINT NA CAŁEJ DŁUGOŚCI

10.9 CZARNY

Właściwości

- Gwint M10 na całej długości – Docinasz na wymiar w dowolnym miejscu.
- Klasa 10.9 – Rm min. 1040 MPa – najwyższa wytrzymałość.
- Długość 1000 mm – Wygodna do cięcia na kilka krótszych śrub.
- Norma DIN 976-1 – Gwint metryczny zwykły, tolerancja 6g.
- Pasuje do standardowych nakrętek – Nakrętki i podkładki M10 z oferty.
- Do wielu zastosowań – Podwieszenia, ściagi, kotwy, śruby specjalne.

Zastosowanie

- Maszyny i oprzyrządowanie – przyrządy, formy, stoły
- Połączenia wysokoobciążone – śruby specjalne na wymiar
- Prasy i ściagi – kolumny i tężniki maszyn
- Kotwienie maszyn – posadowienie wewnątrz hal

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M10 × 1,5	metryczny zwykły, tolerancja 6g
Długość pręta	1000 mm	gwint na całej długości
Norma	DIN 976-1	pręt gwintowany, forma A
Klasa wytrzymałości	10.9	PN-EN ISO 898-1
Wytrzymałość na rozciąganie Rm	min. 1040 MPa	PN-EN ISO 898-1
Granica plastyczności	min. 940 MPa	Rp0,2
Przekrój czynny As	58 mm ²	gwint M10
Min. siła zrywająca	60,3 kN	As × Rm
Obciążenie próbne	48,1 kN	PN-EN ISO 898-1
Wykonanie	bez pokrycia (stal czarna, olejona)	suche wnętrza, zabezpieczony olejem
Nakrętka pasująca	M10, klucz 16	wys. ok. 8,4 mm (ISO 4032)
Otwór przejściowy	Ø 11 mm	ISO 273, szereg średni

Własności mechaniczne wg PN-EN ISO 898-1 (klasy 4.8, 8.8, 10.9) i PN-EN ISO 3506-1 (A2); wymiary gwintu wg DIN 976-1 i ISO 261; wymiary nakrętek wg ISO 4032; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Odmierz

Zaplanuj długość z zapasem na nakrętki i podkładki po obu stronach.

02 Zabezpiecz gwint

Nakręć nakrętkę za miejscem cięcia.

03 Przytnij

Piłą do metalu lub szlifierką, prostopadłe do osi pręta.

04 Wykończ

Odkręć nakrętkę – wyprostuje gwint. Sfazuj krawędź pilnikiem.

05 Skręć

Założ podkładki i nakrętki, dokręć kluczem.

Nośność połączenia zależy od klasy pręta i nakrętki, długości wkręcenia i sposobu obciążenia. przy połączeniach konstrukcyjnych przyjmuj wartości z projektu. po cięciu zabezpiecz końce pręta przed korozją (np. farbą cynkową przy ocynku).

■ Do pręta M10 pasuje

Nakrętka M10 – klucz 16, wys. ok. 8,4 mm. Otwór przejściowy Ø 11 mm (ISO 273). Wiertło pod gwint M10: Ø 8,5 mm. Nakrętka klasy 10.

■ Powłoka i środowisko pracy

Klasa 10.9 to najwyższa wytrzymałość w ofercie – do połączeń maszynowych i silnie obciążonych. Pręt jest bez powłoki (stal czarna, olejona), dlatego stosuj go wewnątrz i zabezpieczaj przed korozją. Do pełnej nośności połączenia dobierz nakrętkę klasy 10.

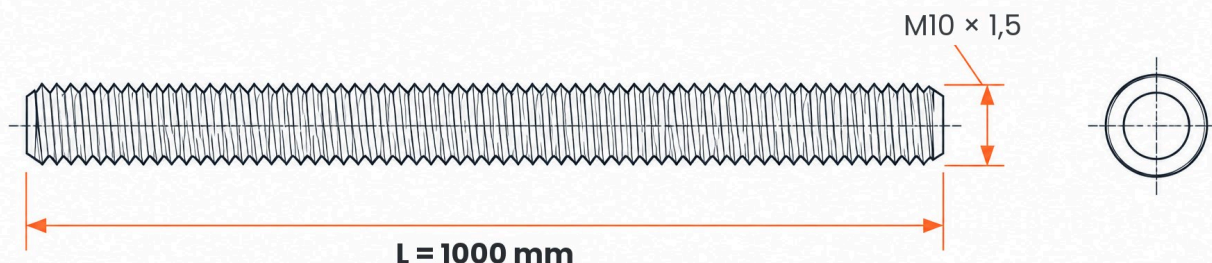
■ Badania i certyfikaty

- DIN 976-1 – pręt gwintowany
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 10.9
- gwint metryczny M10 × 1,5
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Przy cięciu stosuj okulary i rękawice ochronne. Krawędzie po cięciu mogą być ostre – sfazuj je pilnikiem.

■ Rysunek wymiarowy – pręt gwintowany DIN 976 M10 × 1000



Rysunek poglądowy. Wymiary w mm.



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Pręt DIN 976 M10 × 1000 10.9 czarny w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/pre-gwintowany-din-976-m10x1000-109-bez-pokrycia.html

W ofercie e-Pamar: pręt gwintowany DIN 976 M10 × 1000 mm, klasa 10.9, bez pokrycia (czarny) · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 97610100010.9

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 976-1, PN-EN ISO 898-1, ISO 4032 i ISO 273. Wartości mechaniczne są minimalnymi wymaganiami normy; nośność połączenia przyjmuj z projektu.