Wkręt konfirmatowy do mebli 6,4 × 50 mm – ocynk galwaniczny

Wkręt konfirmatowy (konfirmat) 6,4 × 50 mm do łączenia płyt meblowych pod kątem prostym: łeb stożkowy z gniazdem imbusowym SW4, gruby gwint i czop prowadzący. Otwór pod gwint Ø 4,5 mm, przelotowy Ø 6,4 mm. Ocynk galwaniczny.

Ø6,4 × 50 | IMBUS SW4 | ŁEB STOŻKOWY | OTWÓR Ø4,5 | OCYNK

Właściwości

- **Gwint Ø 6,4 mm –** gruby gwint do płyt meblowych.
- **Łeb stożkowy –** gniazdo imbus SW4.
- **Czop prowadzący –** centruje wkręt w otworze.
- **Ocynk galwaniczny –** ochrona antykorozyjna do wnętrz.

Zastosowanie

- **Meble z płyt –** wiórowa, MDF, sklejka
- **Połączenia –** narożne 90°, korpusy szafek
- **Otwory –** Ø 4,5 / Ø 6,4 mm

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / uwagi
Średnica gwintu d	**Ø 6,4 mm**	
Długość L	**50 mm**	całkowita
Łeb	**stożkowy (wpuszczany)**	licuje z powierzchnią płyty
Gniazdo	**imbus SW4**	klucz lub bit sześciokątny 4 mm
Otwór pod gwint	**Ø 4,5 mm**	w płycie bocznej (czołowo)
Otwór przelotowy	**Ø 6,4 mm**	w płycie czołowej, z pogłębieniem pod łeb
Końcówka	**czop prowadzący**	centruje wkręt w otworze
Powłoka	**ocynk galwaniczny**	do wnętrz
Symbol	**KONFIRMAT6.450VZ**	

Dane dla rozmiaru 6,4 × 50 mm. Średnice otworów są zaleceniami montażowymi – przy nietypowych płytach wykonaj próbę.

Sposób użycia

01 Trasowanie
Wyznacz oś otworu na płycie czołowej i na czole płyty bocznej.

02 Otwór pod gwint
Wywierć w czole płyty bocznej otwór Ø 4,5 mm, osiowo.

03 Otwór przelotowy
W płycie czołowej wywierć otwór Ø 6,4 mm i pogłęb go pod łeb.

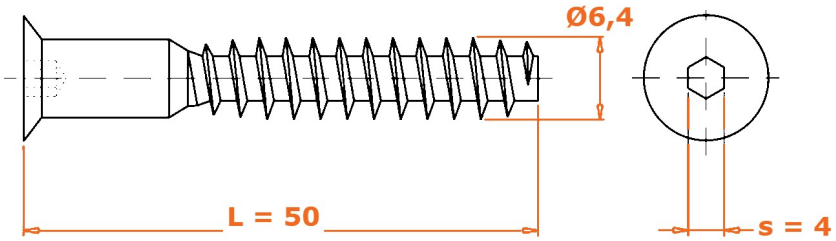
04 Skręcenie
Dociśnij płyty i wkręć konfirmat kluczem lub bitem imbus SW4.

05 Kontrola
Łeb licuje z płytą; nie dokręcaj zbyt mocno, by nie wyrobić gwintu.

Ważne: do konfirmatów najwygodniej używać wiertła stopniowego, które w jednym przejściu wykonuje otwór pod gwint, przelotowy i pogłębienie. Wkręcaj osiowo i z umiarkowanym momentem – zbyt mocne dokręcenie wyrywa gwint w płycie wiórowej.

Rysunek wymiarowy

wkręt konfirmatowy 6,4 × 50 mm – rysunek poglądowy, wymiary w mm



d = Ø6,4 mm – średnica gwintu · L = 50 mm – długość całkowita · s = 4 mm – gniazdo imbus SW4 · otwór pod gwint Ø 4,5 mm

Dobór – w praktyce

Otwór pod gwint: Ø 4,5 mm – płyta boczna

Otwór przelotowy: Ø 6,4 mm – płyta czołowa

Pogłębienie: pod łeb stożkowy

Narzędzie: klucz / bit imbus SW4

Długość: 50 mm

Przechowywanie i konserwacja

- Przechowuj w suchym miejscu, w oryginalnym opakowaniu.
- Ocynk galwaniczny chroni przed korozją we wnętrzach – unikaj długotrwałej wilgoci.
- Nie mieszaj rozmiarów – różnią się otworami i gniazdem.

Dokumenty i zgodność

- symbol PAMAR: KONFIRMAT6.450VZ
- konfirmat 6,4 × 50 mm, imbus SW4
- łeb stożkowy, czop prowadzący
- ocynk galwaniczny

Bezpieczeństwo – w skrócie

Oczy: okulary ochronne przy wierceniu.

Płyty: mocuj przed wierceniem.

Narzędzie: bit SW4 w dobrym stanie.

Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść do strony produktu Wkręt konfirmatowy do mebli 6,4 × 50 mm – ocynk galwaniczny w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/wkret-konfirmatowy-do-mebli-64x50-ocynk-galwaniczny.html

Opracowanie e-Pamar na podstawie danych katalogowych. Wiążące są aktualne dane producenta.