Tarcza diamentowa do asfaltu i świeżego betonu 600 mm – segment 10 mm

Tarcza diamentowa Ø 600 mm do asfaltu i świeżego betonu: segment 10 mm wysokości i 4,2 mm szerokości, otwór mocujący 25,4 mm. Maszyna: maszyna jezdna, praca na mokro. Zalecane materiały: asfalt, beton świeży, beton trący. Klasa jakości: profesjonalna ★★★★.

Ø 600 MM | SEGMENT 10 MM | OTWÓR 25,4 | SEGMENTOWA | NA MOKRO | 1 SZT.

Właściwości

- Segment 10 mm – Standardowa wysokość części roboczej.
- Rzaz 4,2 mm – Szerokość cięcia równa szerokości segmentu.
- Konstrukcja segmentowa – Szczeliny między segmentami chłodzą tarczę.
- Otwór 25,4 mm – Pasuje do maszyny: maszyna jezdna.
- Na mokro – Warunki pracy podane dla tego modelu.
- Klasa profesjonalna ★★★★ – do porównania z innymi tarczami.

Zastosowanie

- Asfalt – zastosowanie zalecane
- Beton świeży – zastosowanie zalecane
- Beton trący – zastosowanie zalecane
- Piaskowiec – zastosowanie dopuszczalne
- Silka – zastosowanie dopuszczalne

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / uwagi
Średnica D	**600 mm**	
Wysokość segmentu	**10 mm**	część robocza
Szerokość segmentu	**4,2 mm**	szerokość rzazu
Otwór mocujący	**25,4 mm**	
Konstrukcja	**segmentowa, spawana laserowo**	segmenty diamentowe na stalowym dysku
Materiał zalecany	**asfalt, beton świeży, beton trący**	
Materiał dopuszczalny	**piaskowiec, silka**	
Maszyna	**maszyna jezdna**	
Warunki pracy	**na mokro**	
Klasa jakości	**profesjonalna ★★★★**	
Obroty optymalne	**ok. 1 450–1 600 obr/min**	prędkość obwodowa 45–50 m/s
Sprzedaż	**1 szt.**	symbol N-600/10ASF

Dane według oznaczenia i karty produktu oraz zasad użytkowania tarcz diamentowych (PN-EN 13236). Maksymalne obroty zawsze sprawdzaj na tarczy.

Sposób użycia

01 Kontrola
Obejrzyj tarczę Ø 600 mm – bez pęknięć, wykruszonych segmentów i śladów przegrzania.

02 Montaż
Załóż tarczę na wrzeciono 25,4 mm zgodnie ze strzałką kierunku obrotów.

03 Rozruch
Uruchom maszynę i odczekaj, aż tarcza osiągnie pełne obroty, zanim dotknie materiału.

04 Cięcie
Prowadź tarczę prosto, bez skręcania i bocznego docisku; tnij etapami.

05 Chłodzenie
Zapewnij stały dopływ wody do segmentów.

Nie skręcaj tarczy w rzazie i nie szlifuj bokiem segmentów – grozi to pęknięciem dysku. Nie przekraczaj prędkości z oznaczenia na tarczy. Pracuj w okularach, ochronnikach słuchu i masce przeciwpyłowej.

Tarcza 600/10 mm w skrócie

Tarczę Ø 600 mm montujesz na maszynie: maszyna jezdna, z otworem 25,4 mm. Warunki pracy: na mokro. Optymalnie ok. 1 450–1 600 obr/min (maszyny z regulacją obrotów).

Warunki pracy i chłodzenie

Woda wiąże pył i chłodzi segment – zapewnij jej stały dopływ przez całe cięcie.

Normy i oznaczenia

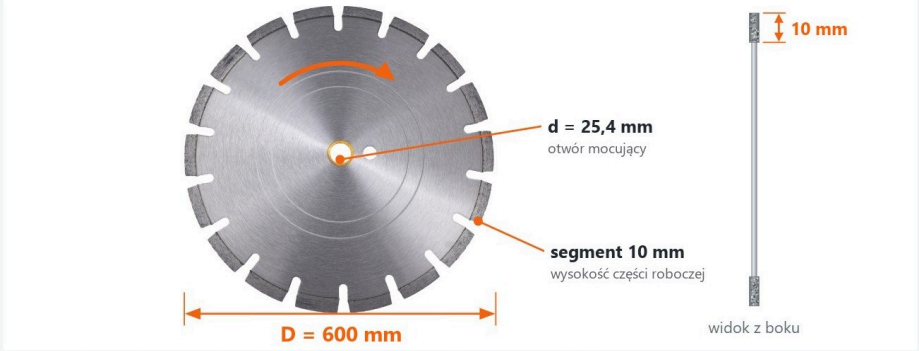
- PN-EN 13236 – tarcze diamentowe (zasady bezpieczeństwa)
- segment 10 × 4,2 mm, otwór 25,4 mm
- klasa profesjonalna ★★★★
- marka: Pamar

Bezpieczeństwo

Nie przekraczaj prędkości z oznaczenia tarczy. Nie używaj tarczy z rysami lub wykruszonymi segmentami. Osłona, okulary, ochronniki słuchu, maska przeciwpyłowa.

Rysunek wymiarowy – tarcza diamentowa 600/10 mm

widok z przodu i z boku – wymiary w mm



Tarcza segmentowa Ø 600 mm
do asfaltu i świeżego betonu · na mokro

Maszyna: maszyna jezdna
Otwór: 25,4 mm
Segment: 10 × 4,2 mm
Klasa: profesjonalna ★★★★

Do cięcia
asfalt, beton świeży, beton trący
dopuszczalnie: piaskowiec, silka

Rysunek poglądowy. Tarcza segmentowa do asfaltu i świeżego betonu · na mokro · segment 10 × 4,2 mm.

Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść do strony produktu w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/tarcza-diam-60010mm-asfalt.html

W ofercie e-Pamar: tarcza diamentowa do asfaltu i świeżego betonu 600 mm – segment 10 mm, 1 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** N-600/10ASF

Opracowanie e-Pamar na podstawie danych dostawcy i PN-EN 13236.