Wkręt samowiercący 4,0x50/35 – zamiennik konfirmatu, SIT20, ocynk galwaniczny

Wkręt do płyt wiórowych laminowanych, MDF i sklejki, który zastępuje konfirmat w połączeniach korpusów. Czubek z wiertłem wykonuje otwór, frezy pod łbem wpuszczają łeb na płasko, a gwint 35 mm i gładki trzon dociągają płyty w narożniku. Gniazdo SIT20, ocynk galwaniczny, opakowanie 500 szt.

4,0x50 MM | GWINT 35 MM | SIT20 | BEZ NAWIERCANIA | 500 SZT.

Właściwości

- Bez nawiercania – Czubek z wiertłem robi otwór sam.
- Jedna operacja – Szybszy montaż korpusów.
- Frezy pod łbem – Łeb na płasko, bez wyrwań laminatu.
- Gwint 35 mm – Pewne trzymanie w krawędzi płyty.
- Gładki trzon – Dociąga płyty w narożniku.
- Gniazdo SIT20 – Bit nie wyślizguje się z gniazda.

Zastosowanie

- Korpusy szafek kuchennych – łączenie boków, wieńców i den
- Szafy i zabudowy – narożniki płyt 18 mm
- Regały i półki stałe – mocowanie półek do boków
- Meble biurowe – biurka, kontenery, szafki
- Produkcja seryjna – montaż bez nawiercania
- Montaż u klienta – szybkie składanie korpusów

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Rodzaj	**wkręt samowiercący do płyt meblowych**	zamiennik konfirmatu
Średnica	**4,0 mm**	
Długość	**50 mm**	od płaszczyzny łba
Długość gwintu	**35 mm**	gwint częściowy
Łeb	**stożkowy z frezami pod łbem**	wpuszczany na płasko
Gniazdo	**SIT20**	bit T20
Czubek	**z wiertłem**	bez nawiercania
Powłoka	**ocynk galwaniczny**	do wnętrz suchych
Opakowanie	**500 szt.**	

Dane produktu. Rozstaw i odległości od końca płyty dobieraj do wielkości mebla.

Sposób użycia

01 Ustaw płyty
Dociśnij płyty w narożniku – ściskiem lub kątownikiem stolarskim.

02 Wyznacz punkt
Zaznacz środek krawędzi płyty łączonej, w odstępie od końca płyty.

03 Wkręć jednym ruchem
Wkrętarką z bitem T20, prostopadle do płyty. Czubek z wiertłem sam wykona otwór.

04 Wpuść łeb
Zwolnij na końcu – frezy pod łbem wpuszczą łeb na płasko w laminat.

05 Sprawdź narożnik
Gładki trzon dociąga płyty – narożnik powinien być bez szczeliny.

Wkręcaj prostopadle, w środek krawędzi płyty łączonej.

Budowa

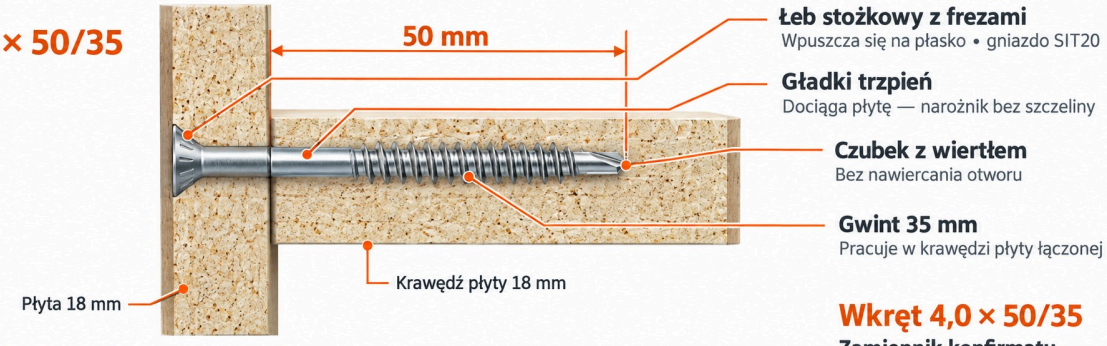
Łeb stożkowy z frezami, gładki trzon pod łbem, gwint 35 mm i czubek z wiertłem. Gniazdo SIT20.

Podłoża

Płyty wiórowe laminowane, MDF i sklejka – najczęściej połączenie płyty 18 mm z krawędzią płyty 18 mm.

POŁĄCZENIE PŁYT 18 mm

Wkręt 4,0 × 50/35



Połączenie narożne dwóch płyt 18 mm • rysunek poglądowy.

Dobór wkrętu do połączenia

Połączenie	Wkręt	Uwagi
Płyta 18 mm + krawędź płyty 18 mm	**wkręt 4,0x50/35 – ten produkt**	najczęstsze połączenie korpusu
Płyta 16 mm + krawędź płyty 16–18 mm	**wkręt 4,0x50/35**	zachowaj odstęp od końca płyty
Płyty grubsze, podwójne	**wkręt dłuższy niż 50 mm**	gwint powinien pracować w krawędzi
Złącze rozbieralne	**złącza meblowe mimośrodowe**	gdy mebel będzie rozkładany
Meble w pomieszczeniach wilgotnych	**wkręty nierdzewne**	ocynk – tylko wnętrza suche

Wkręcaj w środek krawędzi płyty, prostopadle i z odstępem od końca płyty.

Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść do strony produktu w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i inne elementy złączne do mebli.

e-pamar.net.pl · kategoria Wkręty meblowe

W ofercie e-Pamar: wkręty meblowe, nakrętki pazurkowe, elementy złączne do mebli oraz wkręty do drewna i płyt

Dane produktu

- wymiar: 4,0x50 mm
- gwint: 35 mm, częściowy
- gniazdo: SIT20 (bit T20)
- powłoka: ocynk galwaniczny
- opakowanie: 500 szt.

Bezpieczeństwo i przechowywanie

Stosuj okulary ochronne przy pracy wkrętarką, dociskaj płyty ściskiem. Przechowuj w suchym miejscu.

Opracowanie e-Pamar. Rysunek poglądowy. Rozstaw wkrętów dobieraj do wielkości mebla.