

Wiertło stopniowe Co5 4–12 mm Standard

Wiertło stopniowe Co5 o zakresie 4–12 mm – 9 średnic otworów (co 1 mm) w jednym narzędziu. Chwyt walcowy Ø6 mm, spiralny rowek wiórowy i stożkowy wierzchołek. Do wiercenia i powiększania otworów w blachach, profilach i obudowach – także ze stali nierdzewnej.

4–12 MM

9 STOPNI

CO5

CHWYT Ø6

STANDARD

Właściwości

- 9 średnic – Od 4 do 12 mm jednym wiertłem.
- Co5 – Stal szybko tnąca z 5% kobaltu.
- Spiralny rowek – Ciągłe odprowadzanie wióra.
- Stożkowy wierzchołek – Start bez nawiercania.
- Chwyt Ø6 mm – Walcowy – do wiertarek i wkrętarek.
- Fazowanie krawędzi – Przejście stopni gratuje wejście.

Zastosowanie

- Elektryka i automatyka – otwory pod przełączniki, diody i przepusty
- Obudowy i panele – otwory pod wkręty i złącza
- Nity zrywalne – otwory 4–6 mm w blasze
- Karoseria i motoryzacja – otwory w cienkich blachach
- Profile i kątowniki – otwory pod śruby M4–M10
- Powiększanie otworów – rozwiercanie co 1 mm

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Rodzaj	wier�ło stopniowe (stożkowe)	
Zakres średnic	4–12 mm	
Liczba stopni	9	co 1 mm
Stopnie	4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11 i 12 mm	
Materiał	HSS-Co5 (stal szybko tnąca z 5% kobaltu)	
Chwyt	walcowy Ø6 mm	
Rowek wiórowy	spiralny, głęboko szlifowany	
Kierunek skrawania	prawy	
Seria	Standard	

Dane produktu. Obroty dobieraj do materiału i największego wierconego stopnia.

Sposób użycia

01 Zamocuj materiał Blachę lub profil zamocuj w imadle albo ściskami. Zaznacz środek otworu punktem.	02 Ustaw obroty Dobierz obroty do największego wierconego stopnia – im większa średnica, tym wolniej. Do stali nierdzewnej z chłodzeniem.	03 Wierć stopniami Prowadź wiertło prostopadle, ze stałym, umiarkowanym naciskiem. Wiertło kolejno przechodzi przez stopnie.	04 Zatrzymaj na średnicy Gdy krawędź otworu dojdzie do docelowego stopnia, wycofaj wiertło. Zaznaczenie stopnia markerem ułatwia kontrolę.	05 Usuń zadziór Krawędź wejścia jest sfazowana. Zadziór od spodu usuń wiertłem od drugiej strony lub pilnikiem.
--	---	--	--	---

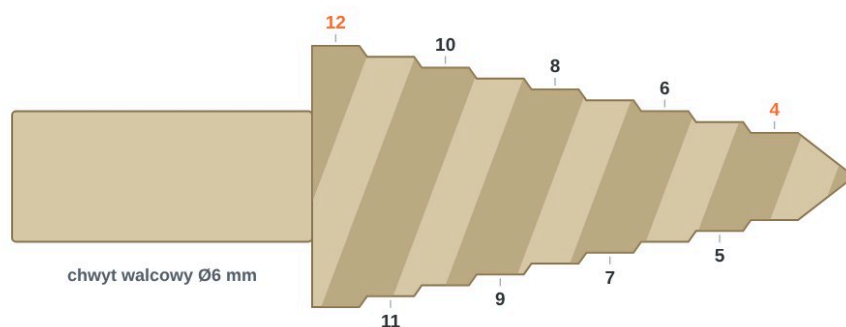
Wiertło stopniowe pracuje w materiale cięńszym niż wysokość stopnia.

Budowa

Stopnie o rosnącej średnicy, głęboko szlifowany spiralny rowek wiórowy, stożkowy wierzchołek i chwyt walcowy. Przejście między stopniami fazuje krawędź otworu.

Podłoża

Twarde stale stopowe i niestopowe, stal nierdzewna i kwasoodporna, stal żaroodporna austenityczna, staliwo, żeliwo, spieki, brąz, mosiądz, alpaka, grafit i tworzywa – w postaci blach, profili i cienkich ścianek.



Wiertło stopniowe

4–12 mm

9 stopni · chwyt Ø6 mm

HSS-Co5 – 5% kobaltu

także stal nierdzewna

Standard

chwyt walcowy Ø6 mm

średnice stopni w mm · spiralny rowek wiórowy · stożkowy wierzchołek

Rysunek poglądowy.

■ Dobór zakresu wiertła stopniowego

Zakres	Przeznaczenie	Stopnie / chwyt
4–12 mm	małe otwory co 1 mm – ten zakres	9 stopni, chwyt Ø6 mm
4–20 mm	średnie otwory co 2 mm	9 stopni, chwyt Ø8 mm
4–30 mm	otwory do 30 mm co 2 mm	14 stopni, chwyt Ø10 mm
4–39 mm	duże otwory co 3 mm	12 stopni, chwyt Ø10 mm
6–37 mm	otwory pod dławnice PG	12 stopni, chwyt Ø10 mm
6–38 mm	duże otwory, gęsto 19–23 mm	12 stopni, chwyt Ø10 mm

Każdy zakres dostępny w wersji HSS (stal, żeliwo, metale kolorowe) i Co5 (także stal nierdzewna i kwasoodporna).



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść do strony produktu Wiertło stopniowe Co5 4–12 mm Standard w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i inne zakresy wiertel.

e-pamar.net.pl · kategoria Wiertła stopniowe

W ofercie e-Pamar: wiertła stopniowe HSS i Co5 w zakresach 4–12, 4–20, 4–30, 4–39, 6–37 i 6–38 mm, wiertła do stali, wiertła trepanacyjne i pilniki obrotowe

■ Dane produktu

- zakres średnic: 4–12 mm
- liczba stopni: 9
- materiał: HSS-Co5 (stal szybkotnąca z 5% kobaltu)
- chwyt: walcowy Ø6 mm
- seria: Standard

■ Bezpieczeństwo i przechowywanie

Zamocuj materiał, trzymaj wiertarkę oburącz, stosuj okulary ochronne. Nie usuwaj wiórów ręką. Przechowuj w suchym miejscu.

Opracowanie e-Pamar. Rysunek poglądowy. Obroty i posuw dobieraj do materiału i średnicy stopnia.