

Nit zrywalny DIN 7337 Ø 6,0 × 18 mm nierdzewny A2/A2

Nit zrywalny (POP) z łbem płaskim wg DIN 7337 do trwałego łączenia blach, profili i osłon, gdy dostęp jest tylko z jednej strony. Korpus i trzpień ze stali nierdzewnej A2 zapewniają odporność na korozję w warunkach zewnętrznych i wilgotnych. Średnica 6,0 mm, długość 18 mm, zakres zacisku 11,0–13,0 mm. Przykładowy pakiet: 2 blachy po 6 mm. Sprzedaż: 100 szt.

DIN 7337

ŁEB PŁASKI

A2/A2

Ø 6,0 × 18 MM

ZACISK 11,0–13,0 MM

Właściwości

- **Montaż jednostronny** – zakuwka po stronie niedostępnej, bez nakrętki.
- **Łeb płaski Ø 10,5–12,0 mm** – szeroka powierzchnia docisku i równe wykończenie.
- **Stal nierdzewna A2** – korpus i trzpień odporne na korozję.
- **Zacisk 11,0–13,0 mm** – łączna grubość łączonych elementów, np. 2 blachy po 6 mm.

Zastosowanie

- **Stal nierdzewna** – łączenie blach i profili A2/A4
- **Przemysł spożywczy** – obudowy i osłony urządzeń
- **Elewacje i zewnątrz** – miejsca narażone na deszcz i wilgoć
- **Branża morska** – elementy narażone na wilgoć
- **Wentylacja** – kanały i elementy ze stali nierdzewnej

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / uwagi
Rodzaj	nit zrywalny z łbem płaskim	DIN 7337 / ISO 15977
Symbol	73376.018A2/A2	
Średnica nominalna (d)	6,0 mm	zakres korpusu 5,85–6,08 mm
Długość korpusu (L)	18 mm	
Zakres zacisku	11,0–13,0 mm	łączna grubość łączonych elementów
Średnica otworu	6,10–6,20 mm	zalecana
Materiał korpusu	stal nierdzewna A2	
Materiał trzpienia	stal nierdzewna A2	
Średnica łba (T)	10,5–12,0 mm	
Wysokość łba (K)	1,5 mm	
Średnica trzpienia (M)	3,6 mm	
Min. siła ścinania	6500 N	wartość katalogowa pojedynczego nita
Min. siła zrywania (rozciąganie)	8850 N	wartość katalogowa pojedynczego nita
Sprzedaż	100 szt	
Przykładowy pakiet	2 blachy po 6 mm	mieści się w zakresie zacisku

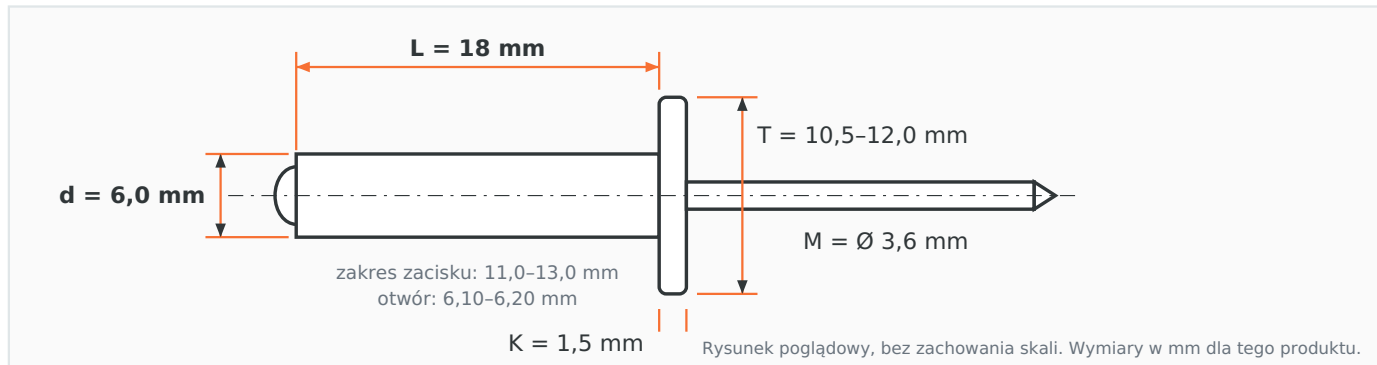
Dane wymiarowe wg tabeli nitów DIN 7337 A2/A2 z łbem płaskim; siły – minimalne wartości katalogowe pojedynczego nita. Dobór dla pakietu: suma grubości wszystkich warstw.

Sposób użycia

01 Dobierz Zmierz pakiet – dla tego nita 11–13 mm.	02 Wywierć Otwór 6,10–6,20 mm (Ø 6,1 mm), prostopadle, bez zadziorów.	03 Włóż nit Trzpień w końcówkę nitownicy (Ø 3,6 mm), korpus w otwór.	04 Zaciągnij Łeb dociśnięty, nitownica prostopadle, do zerwania trzpienia.	05 Sprawdź Łeb przylega na obwodzie, elementy bez luzu.
--	---	--	--	---

Ważne: nit 6,0x18 formuje zakuwkę tylko w zakresie zacisku 11,0–13,0 mm. Za cienki pakiet – luźne połączenie (wybierz 6,0x16), za gruby – brak zakuwki (wybierz 6,0x20). Okulary ochronne – zerwany trzpień może odskoczyć.

Rysunek wymiarowy



Dobór - w praktyce

Zacisk: 11,0–13,0 mm – np. 2 blachy po 6 mm
Otwór: 6,10–6,20 mm – wiertło Ø 6,1 mm
Krótszy: 6,0x16
Dłuższy: 6,0x20 – zacisk 10,0–14,0 mm
Nośność: 4 nity – min. 26 kN na ścinanie (bez wsp. bezp.)

Przechowywanie i konserwacja

- Suche miejsce, oryginalne opakowanie z etykietą 6,0x18.
- Nie mieszaj z nitami innych średnic i materiałów.
- Osobne wiertła do stali nierdzewnej – bez opiłków stali czarnej.

Dokumenty i zgodność

- norma: DIN 7337 / ISO 15977 (nit zrywalny, łeb płaski)
- materiał: korpus i trzpień stal nierdzewna A2
- wymiar: Ø 6,0 × 18 mm, zacisk 11,0–13,0 mm
- symbol: 73376.018A2/A2 · marka: PAMAR

Bezpieczeństwo - w skrócie

Oczy: okulary ochronne przy nitowaniu.
Dłonie: rękawice – ostre krawędzie i trzpienie.
Nitownica: wylot trzpienia z dala od ludzi; opróżniaj pojemnik.



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść do strony produktu Nit zrywalny DIN 7337 6,0x18 A2/A2 w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/nit-zrywalny-din-7337-60x18-a2a2.html