Nit zrywalny DIN 7337 Ø 3,0 × 10 mm nierdzewny A2/A2

Nit zrywalny (POP) z łbem płaskim wg DIN 7337 do trwałego łączenia blach, profili i osłon, gdy dostęp jest tylko z jednej strony. Korpus i trzpień ze stali nierdzewnej A2 zapewniają odporność na korozję w warunkach zewnętrznych i wilgotnych. Średnica 3,0 mm, długość 10 mm, zakres zacisku 5,5–7,0 mm. Przykładowy pakiet: blachę 1,2 mm z elementem 5 mm. Sprzedaż: 100 szt.

DIN 7337 | ŁEB PŁASKI | A2/A2 | Ø 3,0 × 10 MM | ZACISK 5,5–7,0 MM

Właściwości

- **Montaż jednostronny** – zakuwka po stronie niedostępnej, bez nakrętki.
- **Łeb płaski Ø 5,7–6,4 mm** – szeroka powierzchnia docisku i równe wykończenie.
- **Stal nierdzewna A2** – korpus i trzpień odporne na korozję.
- **Zacisk 5,5–7,0 mm** – łączna grubość łączonych elementów, np. blachę 1,2 mm z elementem 5 mm.

Zastosowanie

- **Stal nierdzewna** – łączenie blach i profili A2/A4
- **Przemysł spożywczy** – obudowy i osłony urządzeń
- **Elewacje i zewnątrz** – miejsca narażone na deszcz i wilgoć
- **Branża morska** – elementy narażone na wilgoć
- **Wentylacja** – kanały i elementy ze stali nierdzewnej

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / uwagi
Rodzaj	**nit zrywalny z łbem płaskim**	DIN 7337 / ISO 15977
Symbol	**73373.010A2/A2**	
Średnica nominalna (d)	**3,0 mm**	zakres korpusu 2,90–3,08 mm
Długość korpusu (L)	**10 mm**	
Zakres zacisku	**5,5–7,0 mm**	łączna grubość łączonych elementów
Średnica otworu	**3,10–3,20 mm**	zalecana
Materiał korpusu	**stal nierdzewna A2**	
Materiał trzpienia	**stal nierdzewna A2**	
Średnica łba (T)	**5,7–6,4 mm**	
Wysokość łba (K)	**0,8 mm**	
Średnica trzpienia (M)	**1,75 mm**	
Min. siła ścinania	**1600 N**	wartość katalogowa pojedynczego nita
Min. siła zrywania (rozciąganie)	**2000 N**	wartość katalogowa pojedynczego nita
Sprzedaż	**100 szt**	
Przykładowy pakiet	**blachę 1,2 mm z elementem 5 mm**	mieści się w zakresie zacisku

Dane wymiarowe wg tabeli nitów DIN 7337 A2/A2 z łbem płaskim; siły – minimalne wartości katalogowe pojedynczego nita. Dobór dla pakietu: suma grubości wszystkich warstw.

Sposób użycia

01 Dobierz
Zmierz pakiet – dla tego nita 5,5–7 mm.

02 Wywierć
Otwór 3,10–3,20 mm (Ø 3,1 mm), prostopadle, bez zadziorów.

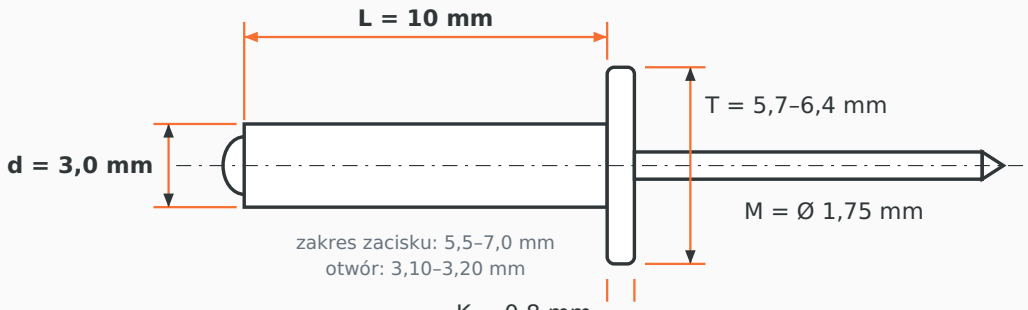
03 Włóż nit
Trzpień w końcówkę nitownicy (Ø 1,75 mm), korpus w otwór.

04 Zaciągnij
Łeb dociśnięty, nitownica prostopadle, do zerwania trzpienia.

05 Sprawdź
Łeb przylega na obwodzie, elementy bez luzu.

Ważne: nit 3,0x10 formuje zakuwkę tylko w zakresie zacisku 5,5–7,0 mm. Za cienki pakiet – luźne połączenie (wybierz 3,0x8), za gruby – brak zakuwki (wybierz 3,0x12). Okulary ochronne – zerwany trzpień może odskoczyć.

Rysunek wymiarowy



Rysunek poglądowy, bez zachowania skali. Wymiary w mm dla tego produktu.

Dobór – w praktyce

Zacisk: 5,5–7,0 mm – np. blachę 1,2 mm z elementem 5 mm

Otwór: 3,10–3,20 mm – wiertło Ø 3,1 mm

Krótszy: 3,0x8 – zacisk 3,5–5,5 mm

Dłuższy: 3,0x12 – zacisk 7,0–9,0 mm

Nośność: 4 nity – min. 6,4 kN na ścinanie (bez wsp. bezp.)

Przechowywanie i konserwacja

- Suche miejsce, oryginalne opakowanie z etykietą 3,0x10.
- Nie mieszaj z nitami innych średnic i materiałów.
- Osobne wiertła do stali nierdzewnej – bez opiłków stali czarnej.

Dokumenty i zgodność

- norma: DIN 7337 / ISO 15977 (nit zrywalny, łeb płaski)
- materiał: korpus i trzpień stal nierdzewna A2
- wymiar: Ø 3,0 × 10 mm, zacisk 5,5–7,0 mm
- symbol: 73373.010A2/A2 · marka: PAMAR

Bezpieczeństwo – w skrócie

Oczy: okulary ochronne przy nitowaniu.

Dłonie: rękawice – ostre krawędzie i trzpienie.

Nitownica: wylot trzpieni z dala od ludzi; opróżniaj pojemnik.

Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść do strony produktu Nit zrywalny DIN 7337 3,0x10 A2/A2 w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/nit-zrywalny-din-7337-30x10-a2a2.html

Opracowanie e-Pamar na podstawie tabel wymiarów nitów DIN 7337. Wartości sił są minimalnymi wartościami katalogowymi i nie zastępują obliczeń połączenia. Kolory RAL na wydruku i ekranie są orientacyjne.