

Nit zrywalny DIN 7337 Ø 4,8 × 30 mm nierdzewny A2/A2

Nit zrywalny (POP) z łbem płaskim wg DIN 7337 do trwałego łączenia blach, profili i osłon, gdy dostęp jest tylko z jednej strony. Korpus i trzpień ze stali nierdzewnej A2 zapewniają odporność na korozję w warunkach zewnętrznych i wilgotnych. Średnica 4,8 mm, długość 30 mm, zakres zacisku 21,0–25,0 mm. Przykładowy pakiet: blachę 8 mm z elementem 15 mm. Sprzedaż: 100 szt.

DIN 7337

ŁEB PŁASKI

A2/A2

Ø 4,8 × 30 MM

ZACISK 21,0–25,0 MM

Właściwości

- **Montaż jednostronny** – zakuwka po stronie niedostępnej, bez nakrętki.
- **Łeb płaski Ø 8,5–9,5 mm** – szeroka powierzchnia docisku i równe wykończenie.
- **Stal nierdzewna A2** – korpus i trzpień odporne na korozję.
- **Zacisk 21,0–25,0 mm** – łączna grubość łączonych elementów, np. blachę 8 mm z elementem 15 mm.

Zastosowanie

- **Stal nierdzewna** – łączenie blach i profili A2/A4
- **Przemysł spożywczy** – obudowy i osłony urządzeń
- **Elewacje i zewnątrz** – miejsca narażone na deszcz i wilgoć
- **Branża morska** – elementy narażone na wilgoć
- **Wentylacja** – kanały i elementy ze stali nierdzewnej

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / uwagi
Rodzaj	nit zrywalny z łbem płaskim	DIN 7337 / ISO 15977
Symbol	73374.830A2/A2	
Średnica nominalna (d)	4,8 mm	zakres korpusu 4,65–4,88 mm
Długość korpusu (L)	30 mm	
Zakres zacisku	21,0–25,0 mm	łączna grubość łączonych elementów
Średnica otworu	4,90–5,00 mm	zalecana
Materiał korpusu	stal nierdzewna A2	
Materiał trzpienia	stal nierdzewna A2	
Średnica łba (T)	8,5–9,5 mm	
Wysokość łba (K)	1,1 mm	
Średnica trzpienia (M)	2,9 mm	
Min. siła ścinania	4500 N	wartość katalogowa pojedynczego nita
Min. siła zrywania (rozciąganie)	6000 N	wartość katalogowa pojedynczego nita
Sprzedaż	100 szt	
Przykładowy pakiet	blachę 8 mm z elementem 15 mm	mieści się w zakresie zacisku

Dane wymiarowe wg tabeli nitów DIN 7337 A2/A2 z łbem płaskim; siły – minimalne wartości katalogowe pojedynczego nita. Dobór dla pakietu: suma grubości wszystkich warstw.

Sposób użycia

01 Dobierz

Zmierz pakiet – dla tego nita 21–25 mm.

02 Wywierć

Otwór 4,90–5,00 mm (Ø 4,9 mm), prostopadle, bez zadziorów.

03 Włóż nit

Trzpień w końcówkę nitownicy (Ø 2,9 mm), korpus w otwór.

04 Zaciągnij

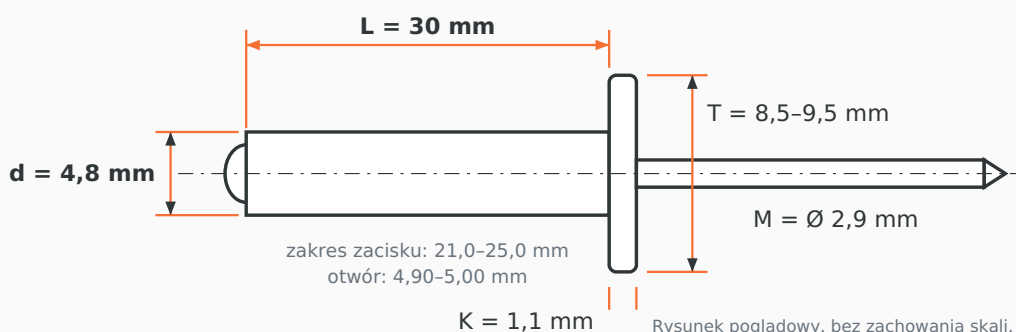
Łeb dociśnięty, nitownica prostopadle, do zerwania trzpienia.

05 Sprawdź

Łeb przylega na obwodzie, elementy bez luzu.

Ważne: nit 4,8x30 formuje zakuwkę tylko w zakresie zacisku 21,0–25,0 mm. Za cienki pakiet – luźne połączenie (wybierz 4,8x26), za gruby – brak zakuwki (wybierz 4,8x35). Okulary ochronne – zerwany trzpień może odskoczyć.

Rysunek wymiarowy



Dobór - w praktyce

Zacisk: 21,0–25,0 mm – np. blachę 8 mm z elementem 15 mm

Otwór: 4,90–5,00 mm – wiertło Ø 4,9 mm

Krótszy: 4,8x26

Dłuższy: 4,8x35

Nośność: 4 nity – min. 18 kN na ścinanie (bez wsp. bezp.)

Przechowywanie i konserwacja

- Suche miejsce, oryginalne opakowanie z etykietą 4,8x30.
- Nie mieszaj z nitami innych średnic i materiałów.
- Osobne wiertła do stali nierdzewnej – bez opiłków stali czarnej.

Dokumenty i zgodność

- norma: DIN 7337 / ISO 15977 (nit zrywalny, łeb płaski)
- materiał: korpus i trzpień stal nierdzewna A2
- wymiar: Ø 4,8 × 30 mm, zacisk 21,0–25,0 mm
- symbol: 73374.830A2/A2 · marka: PAMAR

Bezpieczeństwo - w skrócie

Oczy: okulary ochronne przy nitowaniu.

Dłonie: rękawice – ostre krawędzie i trzpień.

Nitownica: wylot trzpienia z dala od ludzi; opróżniaj pojemnik.



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść do strony produktu Nit zrywalny DIN 7337 4,8x30 A2/A2 w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/nit-zrywalny-din-7337-48x30-a2a2.html