

Blachowkręt z łbem stożkowym DIN 7982 5,5 × 80, stal nierdzewna A2

Blachowkręt DIN 7982 5,5 × 80 z łbem stożkowym, gniazdem krzyżowym nr 3 i ostrą końcówką typu C. Dla tego wariantu $d_k = 10,8$ mm, $k_{max} = 3,4$ mm oraz $y = 5$ mm. Materiał: stal nierdzewna A2. Opakowanie: 100 szt.

5,5 × 80 DIN 7982 **d_k 10,8 mm** k 3,4 mm GNIAZDO 3 100 SZT.

Właściwości

- Średnica nominalna 5,5 mm i długość 80 mm.
- Łeb stożkowy: $d_k = 10,8$ mm według DIN.
- Maksymalna wysokość łba $k = 3,4$ mm według DIN.
- Gniazdo krzyżowe nr 3; tabela podaje również ISR 25.
- Ostra końcówka typu C: $y = 5$ mm.
- Wykonanie materiałowe: stal nierdzewna A2.

Zastosowanie

- Łączenie cienkich elementów metalowych
- Montaż obudów i osłon
- Skręcanie profili i lekkich konstrukcji
- Prace montażowe po sprawdzeniu materiału bazowego

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Wymiar nominalny	5,5 × 80	średnica × długość
Norma	DIN 7982	nazwa produktu
Średnica łba d_k	10,8 mm	DIN
Średnica łba d_k	10,3 mm	ISO
Wysokość k_{max}	3,4 mm	DIN
Wysokość k_{max}	3 mm	ISO
Gniazdo	3	rysunek: krzyżowe
ISR	25	wartość tabelaryczna
Końcówka C: y	5 mm	ostra
Końcówka F: y	3,6 mm	wartość tabelaryczna
Materiał	stal nierdzewna A2	dane produktu
Opakowanie	100 szt.	dane sklepu

Wymiary przepisano z tabeli i rysunku przekazanych przez użytkownika. Nazwę, symbol, materiał, opakowanie i adres potwierdzono na stronie produktu w sklepie e-Pamar.

■ Sposób użycia

01 Sprawdź wariant

Potwierdź wymiar $5,5 \times 80$, łeb $d_k = 10,8$ mm i gniazdo nr 3.

02 Dobierz narzędzie

Użyj końcówki pasującej bez luzu do gniazda krzyżowego nr 3.

03 Ustaw element

Przyłóż ostrą końcówkę typu C prostopadle do powierzchni.

04 Wkręć osiowo

Parametry pracy dobierz do rodzaju i grubości łączonych elementów.

05 Skontroluj łeb

Zakończ po prawidłowym osadzeniu łba, bez uszkodzenia gniazda.

Źródła nie podają średnicy otworu wstępnego, momentu dokręcania ani dopuszczalnego obciążenia. Ustal je dla materiału bazowego i potwierdź próbą przed montażem seryjnym.

■ Geometria $5,5 \times 80$

DIN: $d_k = 10,8$ mm, k max. = 3,4 mm; końcówka typu C: $y = 5$ mm; gniazdo nr 3.

■ Materiał i powierzchnia

Wykonanie ze stali nierdzewnej A2. Udostępnione dane nie podają klasy odporności korozyjnej ani warunków granicznych.

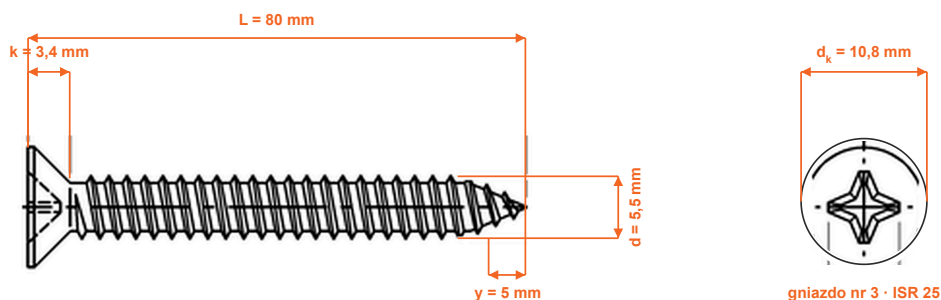
■ Badania i certyfikaty

- DIN 7982 – oznaczenie produktu
- wymiary średnicy 5,5 mm według przekazanej tabeli
- końcówka typu C: $y = 5$ mm
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Stosuj dopasowaną końcówkę roboczą i okulary ochronne. Prowadź blachowkręt osiowo; parametry montażu dobierz do materiału, grubości elementów i wymaganej nośności.

■ Rysunek wymiarowy – DIN 7982 $5,5 \times 80$



Rysunek poglądowy · DIN 7982 · wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Blachowkręt z łbem stożkowym DIN 7982 $5,5 \times 80$, stal nierdzewna A2 w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/blachowkręt-din-7982-55x80-a2.html

W ofercie e-Pamar: Blachowkręt z łbem stożkowym DIN 7982 $5,5 \times 80$, stal nierdzewna A2, op. 100 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 79825580A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie przekazanej tabeli i rysunku DIN 7982 oraz danych produktu w sklepie. Nie podano średnicy otworu wstępnego, momentu ani nośności.