

Blachowkręt z łbem stożkowym DIN 7982 2,9 × 16, stal nierdzewna A2

Blachowkręt DIN 7982 2,9 × 16 z łbem stożkowym, gniazdem krzyżowym nr 1 i ostrą końcówką typu C. Dla tego wariantu $d_k = 5,5$ mm, $k_{max} = 1,7$ mm oraz $y = 2,6$ mm. Materiał: stal nierdzewna A2. Opakowanie: 1000 szt.

2,9 × 16

DIN 7982

 d_k 5,5 mm k 1,7 mm

GNIAZDO 1

1000 SZT.

Właściwości

- Średnica nominalna 2,9 mm i długość 16 mm.
- Łeb stożkowy: $d_k = 5,5$ mm według DIN.
- Maksymalna wysokość łba $k = 1,7$ mm według DIN.
- Gniazdo krzyżowe nr 1; tabela podaje również ISR 10.
- Ostra końcówka typu C: $y = 2,6$ mm.
- Wykonanie materiałowe: stal nierdzewna A2.

Zastosowanie

- Łączenie cienkich elementów metalowych
- Montaż obudów i osłon
- Skręcanie profili i lekkich konstrukcji
- Prace montażowe po sprawdzeniu materiału bazowego

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Wymiar nominalny	2,9 × 16	średnica × długość
Norma	DIN 7982	nazwa produktu
Średnica łba d_k	5,5 mm	DIN
Średnica łba d_k	5,5 mm	ISO
Wysokość k_{max}	1,7 mm	DIN
Wysokość k_{max}	1,7 mm	ISO
Gniazdo	1	rysunek: krzyżowe
ISR	10	wartość tabelaryczna
Końcówka C: y	2,6 mm	ostra
Końcówka F: y	2,1 mm	wartość tabelaryczna
Materiał	stal nierdzewna A2	dane produktu
Opakowanie	1000 szt.	dane sklepu

Wymiary przepisano z tabeli i rysunku przekazanych przez użytkownika. Nazwę, symbol, materiał, opakowanie i adres potwierdzono na stronie produktu w sklepie e-Pamar.

■ Sposób użycia

01 Sprawdź wariant

Potwierdź wymiar $2,9 \times 16$, łeb $d_k = 5,5$ mm i gniazdo nr 1.

02 Dobierz narzędzie

Użyj końcówki pasującej bez luzu do gniazda krzyżowego nr 1.

03 Ustaw element

Przyłóż ostrą końcówkę typu C prostopadle do powierzchni.

04 Wkręć osiowo

Parametry pracy dobierz do rodzaju i grubości łączonych elementów.

05 Skontroluj łeb

Zakończ po prawidłowym osadzeniu łba, bez uszkodzenia gniazda.

Źródła nie podają średnicy otworu wstępnego, momentu dokręcania ani dopuszczalnego obciążenia. Ustal je dla materiału bazowego i potwierdź próbą przed montażem seryjnym.

■ Geometria $2,9 \times 16$

DIN: $d_k = 5,5$ mm, k max. = 1,7 mm; końcówka typu C: $y = 2,6$ mm; gniazdo nr 1.

■ Materiał i powierzchnia

Wykonanie ze stali nierdzewnej A2. Udostępnione dane nie podają klasy odporności korozyjnej ani warunków granicznych.

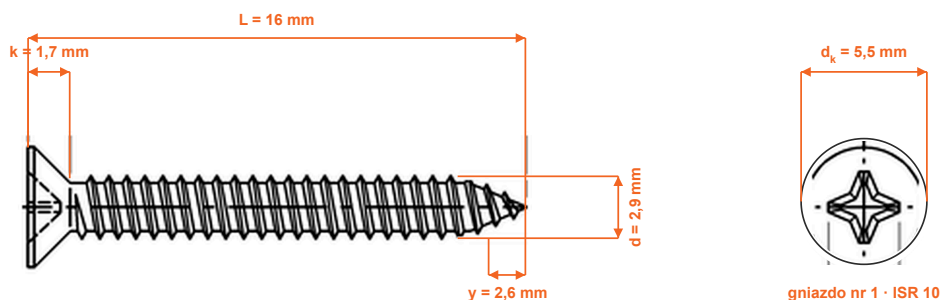
■ Badania i certyfikaty

- DIN 7982 – oznaczenie produktu
- wymiary średnicy 2,9 mm według przekazanej tabeli
- końcówka typu C: $y = 2,6$ mm
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Stosuj dopasowaną końcówkę roboczą i okulary ochronne. Prowadź blachowkręt osiowo; parametry montażu dobierz do materiału, grubości elementów i wymaganej nośności.

■ Rysunek wymiarowy – DIN 7982 $2,9 \times 16$



Rysunek poglądowy · DIN 7982 · wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Blachowkręt z łbem stożkowym DIN 7982 $2,9 \times 16$, stal nierdzewna A2 w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/blachowkręt-din-7982-29x16-a2.html

W ofercie e-Pamar: Blachowkręt z łbem stożkowym DIN 7982 $2,9 \times 16$, stal nierdzewna A2, op. 1000 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 79822916A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie przekazanej tabeli i rysunku DIN 7982 oraz danych produktu w sklepie. Nie podano średnicy otworu wstępnego, momentu ani nośności.