

Blachowkręt z łbem walcowym wypukłym DIN 7981 4,8 × 19, stal nierdzewna A2

Blachowkręt DIN 7981 4,8 × 19 z łbem walcowym wypukłym, gniazdem krzyżowym nr 2 i ostrą końcówką typu C. Dla tego wariantu $d_k = 9,5$ mm, $k_{max} = 3,5$ mm oraz $y = 4,2$ mm. Materiał: stal nierdzewna A2. Opakowanie: 1000 szt.

4,8 × 19

DIN 7981

 d_k 9,5 mm k 3,5 mm

GNIAZDO 2

1000 SZT.

Właściwości

- Średnica nominalna 4,8 mm i długość 19 mm.
- Łeb walcowy wypukły: $d_k = 9,5$ mm według DIN.
- Maksymalna wysokość łba $k = 3,5$ mm według DIN.
- Gniazdo krzyżowe nr 2; tabela podaje również ISR T25.
- Ostra końcówka typu C: $y = 4,2$ mm.
- Wykonanie materiałowe: stal nierdzewna A2.

Zastosowanie

- Łączenie cienkich elementów metalowych
- Montaż obudów i osłon
- Skręcanie profili i lekkich konstrukcji
- Prace montażowe po sprawdzeniu materiału bazowego

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Wymiar nominalny	4,8 × 19	średnica × długość
Norma	DIN 7981	nazwa produktu
Średnica łba d_k	9,5 mm	DIN
Średnica łba d_k	9,5 mm	ISO
Wysokość k_{max}	3,5 mm	DIN
Wysokość k_{max}	3,7 mm	ISO
Gniazdo	2	rysunek: krzyżowe
ISR	T25	wartość tabelaryczna
Kończówka C: y	4,2 mm	ostra
Kończówka F: y	3,2 mm	wartość tabelaryczna
Materiał	stal nierdzewna A2	dane produktu
Opakowanie	1000 szt.	dane sklepu

Wymiary przepisano z tabeli i rysunku przekazanych przez użytkownika. Nazwę, symbol, materiał, opakowanie i adres potwierdzono na stronie produktu w sklepie e-Pamar.

■ Sposób użycia

01 Sprawdź wariant

Potwierdź wymiar $4,8 \times 19$, łeb $d_k = 9,5$ mm i gniazdo nr 2.

02 Dobierz narzędzie

Użyj końcówki pasującej bez luzu do gniazda krzyżowego nr 2.

03 Ustaw element

Przyłóż ostrą końcówkę typu C prostopadle do powierzchni.

04 Wkręć osiowo

Parametry pracy dobierz do rodzaju i grubości łączonych elementów.

05 Skontroluj łeb

Zakończ po prawidłowym przyleganiu łba, bez uszkodzenia gniazda.

Źródła nie podają średnicy otworu wstępnego, momentu dokręcania ani dopuszczalnego obciążenia. Ustal je dla materiału bazowego i potwierdź próbą przed montażem seryjnym.

■ Geometria $4,8 \times 19$

DIN: $d_k = 9,5$ mm, k max. = 3,5 mm; końcówka typu C: $y = 4,2$ mm; gniazdo nr 2.

■ Materiał i powierzchnia

Wykonanie ze stali nierdzewnej A2. Udostępnione dane nie podają klasy odporności korozyjnej ani warunków granicznych.

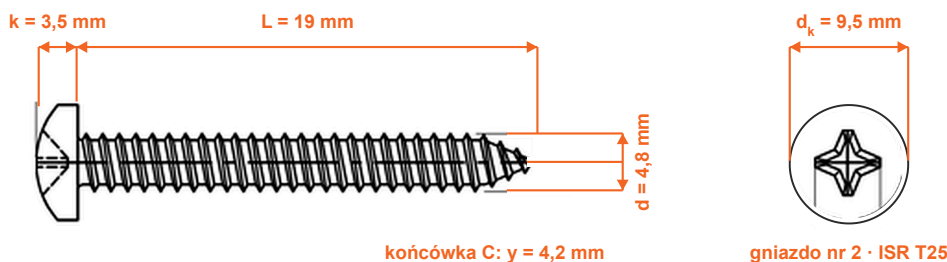
■ Badania i certyfikaty

- DIN 7981 – oznaczenie produktu
- wymiary średnicy 4,8 mm według przekazanej tabeli
- końcówka typu C: $y = 4,2$ mm
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Stosuj dopasowaną końcówkę roboczą i okulary ochronne. Prowadź blachowkręt osiowo; parametry montażu dobierz do materiału, grubości elementów i wymaganej nośności.

■ Rysunek wymiarowy – DIN 7981 $4,8 \times 19$



Rysunek poglądowy · DIN 7981 · wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Blachowkręt z łbem walcowym wypukłym DIN 7981 $4,8 \times 19$, stal nierdzewna A2 w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/blachowkręt-din-7981-48x19-a2.html

W ofercie e-Pamar: Blachowkręt z łbem walcowym wypukłym DIN 7981 $4,8 \times 19$, stal nierdzewna A2, op. 1000 szt. ·
Marka: Pamar · **Symbol:** 79814819A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie przekazanej tabeli i rysunku DIN 7981 oraz danych produktu w sklepie. Nie podano średnicy otworu wstępnego, momentu ani nośności.