

Śruba imbusowa z łbem soczewkowym ISO 7380-1 M16 × 50 10.9 ZN

Niskołbowa śruba imbusowa M16 × 50 wg ISO 7380-1 – klasa 10.9, ocynk galwaniczny. Łeb kulisty o średnicy 28 mm i wysokości 8,8 mm wystaje nad powierzchnię mniej niż łeb walcowy, a gwint M16 zajmuje całe 50 mm trzpienia. W gwincie w stali dociśnie element do ok. 34 mm grubości. Opakowanie: 50 szt.

M16 × 50

ISO 7380-1

KLASA 10.9 ZN

ŁEB SOCZEWKOWY

IMBUS 10

Właściwości

- Bez ostrych krawędzi – Zaokrąglony łeb nie zaczepia odzieży ani przewodów.
- Gwint na całej długości – M16 × 2 na całych 50 mm – wkręcisz na dowolną głębokość.
- Klasa 10.9 – Stal stopowa ulepszana cieplnie – Rm min. 1040 MPa.
- Gniazdo imbusowe 10 mm – Narzędzie: klucz imbusowy z rękojeścią T lub nasadka imbusowa 3/8".
- Ocynk galwaniczny – Ochrona i estetyczny wygląd we wnętrzach.
- Niski łeb kulisty – Ø 28 mm, tylko 8,8 mm wysokości – mniej wystaje niż łeb walcowy.

Zastosowanie

- Konstrukcje stalowe
- Pojazdy ciężkie
- Urządzenia zewnętrzne
- Maszyny

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M16 × 2	metryczny zwykły
Długość L	50 mm	spod łba do końca trzpienia
Klasa własności	10.9	Rm min. 1040 MPa; łeb o obniżonej nośności
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Gniazdo s	10 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 82,2 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	50 szt.	
Otwór pod gwint	Ø 14 mm	wiertło pod M16

Wymiary wg ISO 7380-1 (PN-EN ISO 7380-1); klasa 10.9 wg PN-EN ISO 898-1; masa wyliczona z wymiarów, orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 14$ mm i nagwintuj M16 $\times$ 2 albo wykonaj otwór przejściowy $\varnothing 17,5$ mm pod nakrętkę.

02 Podkładka

Na miękkim materiale załóż podkładkę DIN 125 M16 pod łeb.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 10 mm, równomiernie, z momentem z dokumentacji.

05 Sprawdź

Gniazdo 10 mm nie może być wyrobione – klucz ma wchodzić bez luzu na głębokość min. 5,2 mm.

Gniazdo w niskim łbie jest płytkie – używaj klucza o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda, i nie przekraczaj momentu.

■ Do śruby M16 $\times$ 50 pasuje

Klucz imbusowy 10 mm; otwór przejściowy $\varnothing 17,5$ mm, pod gwint $\varnothing 14$ mm. Nakrętka M16 samokontrująca kl. 10 ZN i podkładka DIN 125 M16. Gwint na całej długości.

■ Powłoka i środowisko pracy

Śruba M16 $\times$ 50 10.9 ZN pracuje najlepiej w suchym otoczeniu maszyn i urządzeń. Ocynk galwaniczny ma kilka mikrometrów – nie uszkadzaj go kluczem w gnieździe; gdzie jest woda lub kondensat, wybierz A2.

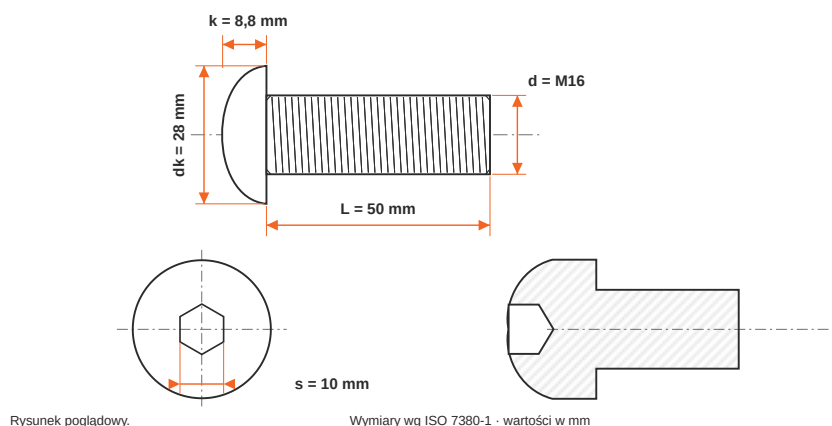
■ Badania i certyfikaty

- ISO 7380-1 / PN-EN ISO 7380-1 – śruba z łbem soczewkowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 10.9
- gwint metryczny M16 $\times$ 2
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb soczewkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem soczewkowym ISO 7380-1 M16 $\times$ 50



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba ISO 7380-1 M16 $\times$ 50 10.9 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-iso-7380-1-m16x50-109-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem soczewkowym ISO 7380-1 M16 $\times$ 50, klasa 10.9, ocynk galwaniczny, op. 50 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 73801165010.9ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie PN-EN ISO 7380-1, PN-EN ISO 898-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.