

Śruba imbusowa z łbem soczewkowym ISO 7380-1 M10 × 80 A2

Śruba imbusowa M10 × 80 z łbem soczewkowym (kulistym) wg ISO 7380-1 – stal nierdzewna A2. Gwint M10 × 1,5 biegnie na całej długości 80 mm, a niski, zaokrąglony łeb Ø 17,5 mm ma tylko 5,5 mm wysokości. Gniazdo sześciokątne 6 mm. W gwincie w stali dociśnie element do ok. 70 mm grubości. Opakowanie: 50 szt.

M10 × 80

ISO 7380-1

STAL NIERDZEWNA A2

ŁEB SOCZEWKOWY

IMBUS 6

Właściwości

- Niski łeb kulisty – Ø 17,5 mm, tylko 5,5 mm wysokości – mniej wystaje niż łeb walcowy.
- Bez ostrych krawędzi – Zaokrąglony łeb nie zaczepta odzieży ani przewodów.
- Gwint na całej długości – M10 × 1,5 na całych 80 mm – wkręcisz na dowolną głębokość.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 6 mm – Narzędzie: klucz imbusowy kątowy lub bit imbusowy 1/4".
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci
- Maszyny
- Przyczepy i zabudowy
- Przemysł spożywczy

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M10 × 1,5	metryczny zwykły
Długość L	80 mm	spod łba do końca trzpienia
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	6 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 42 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	50 szt.	
Otwór pod gwint	Ø 8,5 mm	wiertło pod M10

Wymiary wg ISO 7380-1 (PN-EN ISO 7380-1); stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa wyliczona z wymiarów, orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć Ø 8,5 mm i nagwintuj M10 × 1,5 albo wykonaj otwór przejściowy Ø 11 mm pod nakrętkę.

02 Podkładka

Na miękkim materiale załóż podkładkę DIN 125 M10 pod łeb lub wybierz wersję z kołnierzem ISO 7380-2.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 6 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu M10.

Gniazdo w niskim łbie jest płytkie – używaj klucza o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda, i nie przekraczaj momentu.

■ Do śruby M10 × 80 pasuje

Klucz imbusowy 6 mm; otwór przejściowy Ø 11 mm, pod gwint Ø 8,5 mm. Nakrętka M10 A2 i podkładka DIN 125 M10. Gwint na całej długości.

■ Materiał i środowisko pracy

Śruba M10 × 80 A2 nie potrzebuje powłoki – odporność na korozję daje sama stal nierdzewna, a gładki łeb kulisty długo zachowuje estetyczny wygląd. Gwinty nierdzewne mogą się zatrzeć – dokręcaj równomiernie, bez klucza udarowego.

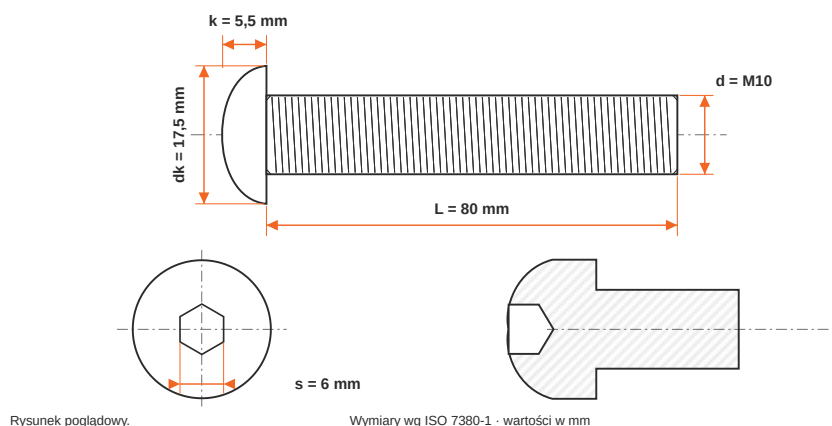
■ Badania i certyfikaty

- ISO 7380-1 / PN-EN ISO 7380-1 – śruba z łbem soczewkowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M10 × 1,5
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb soczewkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem soczewkowym ISO 7380-1 M10 × 80



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba ISO 7380-1 M10 × 80 A2 w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-iso-7380-1-m10x80-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem soczewkowym ISO 7380-1 M10 × 80, stal nierdzewna A2, op. 50 szt. ·
Marka: Pamar · **Symbol:** 738011080A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie PN-EN ISO 7380-1, PN-EN ISO 3506-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.