

Śruba imbusowa z łbem soczewkowym ISO 7380-1 M6 × 10 A2

Śruba imbusowa M6 × 10 z łbem soczewkowym (kulistym) wg ISO 7380-1 – stal nierdzewna A2. Gwint M6 × 1 biegnie na całej długości 10 mm, a niski, zaokrąglony łeb Ø 10,5 mm ma tylko 3,3 mm wysokości. Gniazdo sześciokątne 4 mm. W gwincie w stali dociśnie element do ok. 4 mm grubości. Opakowanie: 500 szt.

M6 × 10

ISO 7380-1

STAL NIERDZEWNA A2

ŁEB SOCZEWKOWY

IMBUS 4

Właściwości

- Gwint na całej długości – M6 × 1 na całych 10 mm – wkręcisz na dowolną głębokość.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 4 mm – Narzędzie: klucz imbusowy kątowy lub bit imbusowy 1/4".
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.
- Niski łeb kulisty – Ø 10,5 mm, tylko 3,3 mm wysokości – mniej wystaje niż łeb walcowy.
- Bez ostrych krawędzi – Zaokrąglony łeb nie zaczepia odzieży ani przewodów.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci
- Budowa maszyn
- Profile 30–45 mm
- Przemysł spożywczy

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M6 × 1	metryczny zwykły
Długość L	10 mm	spod łba do końca trzpienia
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	4 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 2,65 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	500 szt.	
Otwór pod gwint	Ø 5 mm	wiertło pod M6

Wymiary wg ISO 7380-1 (PN-EN ISO 7380-1); stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa wyliczona z wymiarów, orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 5$ mm i nagwintuj M6 $\times$ 1 albo wykonaj otwór przejściowy $\varnothing 6,6$ mm pod nakrętkę.

02 Podkładka

Na miękkim materiale załóż podkładkę DIN 125 M6 pod łeb lub wybierz wersję z kołnierzem ISO 7380-2.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 4 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Łeb powinien przylegać do powierzchni całym obwodem, a klucz siedzieć w gnieździe na pełnej głębokości.

Pod łeb na miękkich materiałach (drewno, tworzywo, cienka blacha) dobierz podkładkę albo wersję z kołnierzem ISO 7380-2. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Do śruby M6 $\times$ 10 pasuje

Klucz imbusowy 4 mm; otwór przejściowy $\varnothing 6,6$ mm, pod gwint $\varnothing 5$ mm. Wkręcaj w gwint M6 – za krótka na nakrętkę. Gwint na całej długości.

■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Śrubę M6 $\times$ 10 łącz z nakrętkami i podkładkami A2.

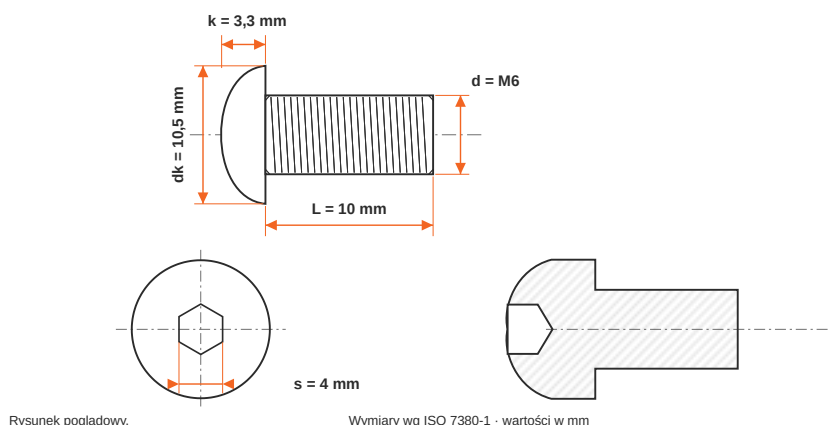
■ Badania i certyfikaty

- ISO 7380-1 / PN-EN ISO 7380-1 – śruba z łbem soczewkowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M6 $\times$ 1
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb soczewkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem soczewkowym ISO 7380-1 M6 $\times$ 10



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba ISO 7380-1 M6 $\times$ 10 A2 w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-iso-7380-1-m6x10-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem soczewkowym ISO 7380-1 M6 $\times$ 10, stal nierdzewna A2, op. 500 szt. ·
Marka: Pamar · **Symbol:** 73801610A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie PN-EN ISO 7380-1, PN-EN ISO 3506-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.