

Śruba imbusowa stożkowa DIN 7991 M24 × 150 A2

DIN 7991 M24 × 150 (stal nierdzewna A2) – śruba z łbem wpuszczanym 60° i gniazdem imbusowym 14 mm. Łeb Ø 39 × 14 mm chowa się w pogłębieniu, za nim ok. 76 mm gładkiej części i gwint M24 na długości 60 mm. W gwincie w stali dociśnie element do ok. 126 mm grubości (z pogłębieniem). Opakowanie: 10 szt.

M24 × 150

DIN 7991

STAL NIERDZEWNA A2

ŁEB STOŻKOWY 60°

IMBUS 14

Właściwości

- Gładki trzpień – Ok. 76 mm pod łbem i gwint b = 60 mm.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 14 mm – Narzędzie: nasadka imbusowa 1/2" z pokrętle lub kluczem dynamometrycznym.
- Centrowanie w pogłębieniu – Stożek ustawia element współosiowo z otworem.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.
- Łeb zlicowany z powierzchnią – Łeb stożkowy 60° Ø 39 mm chowa się w pogłębieniu – nic nie wystaje.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci
- Przemysł ciężki
- Maszyny budowlane
- Przemysł spożywczy

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M24 × 3	metryczny zwykły
Długość L	150 mm	całkowita, razem z łbem
Długość gwintu b	60 mm	wg DIN 7991
Gładki trzpień	ok. 76 mm	L – k – b
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	14 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 518,7 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	10 szt.	

Wymiary wg DIN 7991 (odpowiednik PN-EN ISO 10642); stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa wyliczona z wymiarów, orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 21$ mm i nagwintuj M24 $\times$ 3 albo wykonaj otwór przejściowy $\varnothing 26$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pogłębiaczem 60° wykonaj stożek do średnicy ok. $\varnothing 39$ mm – łeb ma się zrównać z powierzchnią.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gładki odcinek ok. 76 mm musi zmieścić się w mocowanym elemencie.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 14 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Łeb powinien przylegać do pogłębienia na całym obwodzie i nie wystawać ponad powierzchnię.

Nośność śrub z łbem stożkowym może być niższa niż śrub z łbem walcowym tej samej klasy. O połączeniu decyduje projekt – materiał, długość wkręcenia i sposób dokręcania.

■ Do śruby M24 $\times$ 150 pasuje

Klucz imbusowy 14 mm; pogłębienie 60° do $\varnothing 39$ mm, otwór przejściowy $\varnothing 26$ mm, pod gwint $\varnothing 21$ mm. Nakrętka M24 A2 i podkładka DIN 125 M24 pod nakrętkę. Gwint $b = 60$ mm, gładki trzpień ok. 76 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Śruba M24 $\times$ 150 A2 nie potrzebuje powłoki – odporność na korozję daje sama stal nierdzewna, więc pogłębienie i łeb nie odsłonią gołej stali. Gwinty nierdzewne mogą się zatrzeć – dokręcaj równomiernie, bez klucza udarowego.

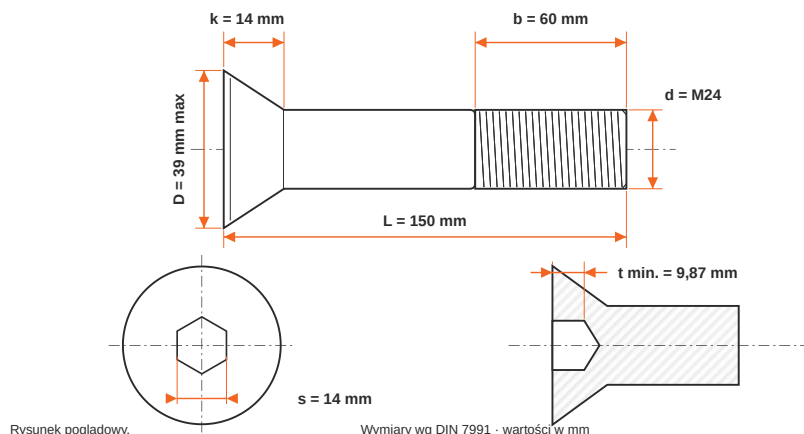
■ Badania i certyfikaty

- DIN 7991 / PN-EN ISO 10642 – śruba z łbem stożkowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M24 $\times$ 3
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb stożkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem stożkowym DIN 7991 M24 $\times$ 150



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 7991 M24 $\times$ 150 A2 w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-7991-m24x150-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem stożkowym DIN 7991 M24 $\times$ 150, stal nierdzewna A2, op. 10 szt. ·
Marka: Pamar · **Symbol:** 799124150A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 7991, PN-EN ISO 10642, PN-EN ISO 3506-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.