

Śruba imbusowa stożkowa DIN 7991 M20 × 65 A2

Wpuszczana śruba imbusowa M20 × 65 – stal nierdzewna A2. Po zlicowaniu łba Ø 36 mm z powierzchnią zostaje ok. 10,5 mm gładkiego trzpienia i 46 mm gwintu M20 × 2,5. Gniazdo 12 mm wg DIN 7991. W gwincie w stali dociśnie element do ok. 45 mm grubości (z pogłębieniem). Opakowanie: 25 szt.

M20 × 65

DIN 7991

STAL NIERDZEWNA A2

ŁEB STOŻKOWY 90°

IMBUS 12

Właściwości

- Gniazdo imbusowe 12 mm – Narzędzie: nasadka imbusowa 1/2" z pokrętkiem lub kluczem dynamometrycznym.
- Centrowanie w pogłębieniu – Stożek ustawia element współosiowo z otworem.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.
- Łeb zlicowany z powierzchnią – Łeb stożkowy 90° Ø 36 mm chowa się w pogłębieniu – nic nie wystaje.
- Gładki trzpień – Ok. 10,5 mm pod łbem i gwint b = 46 mm.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci
- Maszyny ciężkie
- Prasy
- Przemysł spożywczy

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M20 × 2,5	metryczny zwykły
Długość L	65 mm	całkowita, razem z łbem
Długość gwintu b	46 mm	wg DIN 7991
Gładki trzpień	ok. 10,5 mm	L – k – b
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	12 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 154,2 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	25 szt.	

Wymiary wg DIN 7991 (odpowiednik PN-EN ISO 10642); stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa wyliczona z wymiarów, orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 17,5$ mm i nagwintuj M20 $\times$ 2,5 albo wykonaj otwór przejściowy $\varnothing 22$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pogłębiaczem 90° wykonaj stożek do średnicy ok. $\varnothing 36$ mm – łeb ma się zrównać z powierzchnią.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gładki odcinek ok. 10,5 mm musi zmieścić się w mocowanym elemencie.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 12 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Gniazdo 12 mm nie może być wyrobione – klucz ma wchodzić bez luzu na głębokość min. 5,6 mm.

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze – gniazdo w łbie stożkowym jest płytsze niż w śrubie DIN 912 i łatwiej je wyrobić.

■ Do śruby M20 $\times$ 65 pasuje

Klucz imbusowy 12 mm; pogłębienie 90° do $\varnothing 36$ mm, otwór przejściowy $\varnothing 22$ mm, pod gwint $\varnothing 17,5$ mm. Nakrętka M20 A2 i podkładka DIN 125 M20 pod nakrętkę. Gwint b = 46 mm, gładki trzpień ok. 10,5 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Nierdzewna śruba M20 $\times$ 65 wytrzyma deszcz, kondensację i mycie wodą, a gładka, zlicowana powierzchnia łatwo się czyści. Aby nie powstało ogniwo korozyjne, łącz ją z elementami A2; przy chlorkach wybierz A4.

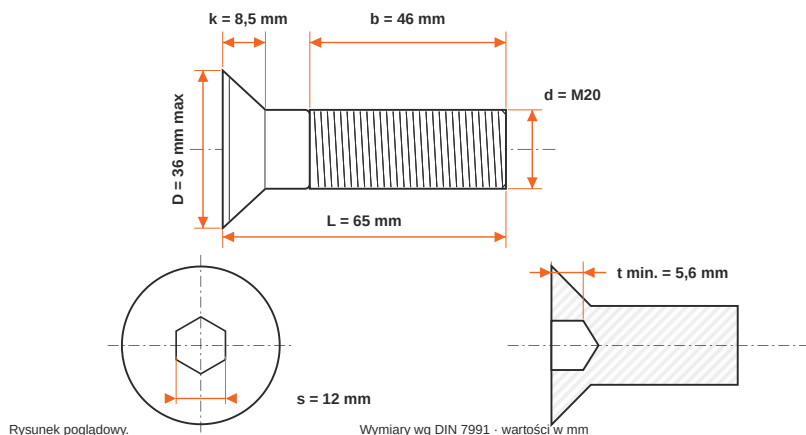
■ Badania i certyfikaty

- DIN 7991 / PN-EN ISO 10642 – śruba z łbem stożkowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M20 $\times$ 2,5
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb stożkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem stożkowym DIN 7991 M20 $\times$ 65



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 7991 M20 $\times$ 65 A2 w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-7991-m20x65-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem stożkowym DIN 7991 M20 $\times$ 65, stal nierdzewna A2, op. 25 szt. ·
Marka: Pamar · **Symbol:** 79912065A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 7991, PN-EN ISO 10642, PN-EN ISO 3506-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.