

Śruba imbusowa stożkowa DIN 7991 M10 × 12 A2

Śruba imbusowa M10 × 12 z łbem stożkowym wg DIN 7991 – stal nierdzewna A2. Gwint M10 × 1,5 biegnie praktycznie do łba, a łeb Ø 20 mm chowa się w pogłębieniu 90° i wyrównuje z powierzchnią. Gniazdo sześciokątne 6 mm. W gwincie w stali dociśnie element do ok. 2 mm grubości (z pogłębieniem). Opakowanie: 100 szt.

M10 × 12

DIN 7991

STAL NIERDZEWNA A2

ŁEB STOŻKOWY 90°

IMBUS 6

Właściwości

- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.
- Łeb zlicowany z powierzchnią – Łeb stożkowy 90° Ø 20 mm chowa się w pogłębieniu – nic nie wystaje.
- Gwint do łba – Gwint M10 × 1,5 na całym trzpieniu – wkręcisz śrubę do zlicowania łba.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 6 mm – Narzędzie: klucz imbusowy kątowy lub bit imbusowy 1/4".
- Centrowanie w pogłębieniu – Stożek ustawia element współosiowo z otworem.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci
- Budowa maszyn
- Formy wtryskowe
- Przemysł spożywczy

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M10 × 1,5	metryczny zwykły
Długość L	12 mm	całkowita, razem z łbem
Gwint na długości	ok. 6,5 mm	cały trzpień, do łba
Gładki trzpień	brak	gwint do łba
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	6 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 10,5 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	100 szt.	

Wymiary wg DIN 7991 (odpowiednik PN-EN ISO 10642); stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa wyliczona z wymiarów, orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 8,5$ mm i nagwintuj M10 $\times$ 1,5 albo wykonaj otwór przejściowy $\varnothing 11$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pogłębiaczem 90° wykonaj stożek do średnicy ok. $\varnothing 20$ mm – łeb ma się zrównać z powierzchnią.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint sięga do łba, więc wkręcisz ją do pełnego zlicowania.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 6 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu M10; łeb ma być zlicowany.

Łeb stożkowy centruje mocowany element w pogłębieniu – otwory muszą być współosiowe, inaczej łeb oprze się jednostronnie. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Do śruby M10 $\times$ 12 pasuje

Klucz imbusowy 6 mm; pogłębienie 90° do $\varnothing 20$ mm, otwór przejściowy $\varnothing 11$ mm, pod gwint $\varnothing 8,5$ mm. Wkręcaj w gwint M10 – za krótka na nakrętkę. Gwint na całym trzpieniu, do łba.

■ Materiał i środowisko pracy

Śruba M10 $\times$ 12 A2 nie potrzebuje powłoki – odporność na korozję daje sama stal nierdzewna, więc pogłębienie i łeb nie odsłonią gołej stali. Gwinty nierdzewne mogą się zatrzeć – dokręcaj równomiernie, bez klucza udarowego.

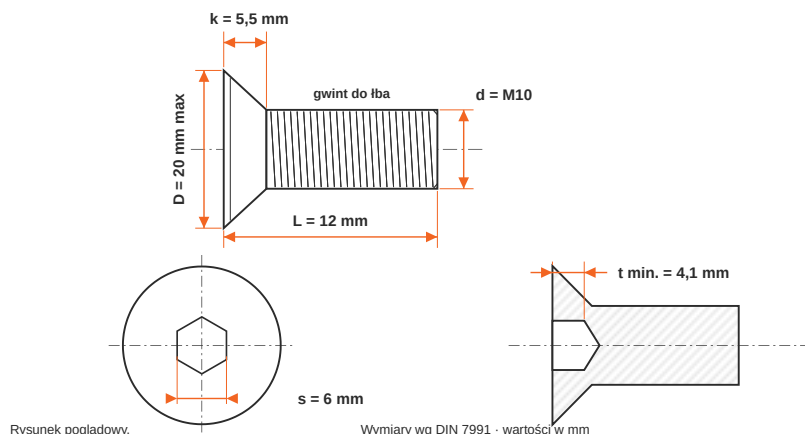
■ Badania i certyfikaty

- DIN 7991 / PN-EN ISO 10642 – śruba z łbem stożkowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M10 $\times$ 1,5
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb stożkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem stożkowym DIN 7991 M10 $\times$ 12



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 7991 M10 $\times$ 12 A2 w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-7991-m10x12-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem stożkowym DIN 7991 M10 $\times$ 12, stal nierdzewna A2, op. 100 szt. ·

Marka: Pamar · **Symbol:** 79911012A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 7991, PN-EN ISO 10642, PN-EN ISO 3506-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.