

Śruba imbusowa stożkowa DIN 7991 M4 × 35 A2

Wpuszczana śruba imbusowa M4 × 35 – stal nierdzewna A2. Po zlicowaniu łba Ø 8 mm z powierzchnią zostaje ok. 18,7 mm gładkiego trzpienia i 14 mm gwintu M4 × 0,7. Gniazdo 2,5 mm wg DIN 7991. W gwincie w stali docisnąć element do ok. 31 mm grubości (z pogłębieniem). Opakowanie: 200 szt.

M4 × 35

DIN 7991

STAL NIERDZEWNA A2

ŁEB STOŻKOWY 90°

IMBUS 2,5

Właściwości

- Łeb zlicowany z powierzchnią – Łeb stożkowy 90° Ø 8 mm chowa się w pogłębieniu – nic nie wystaje.
- Gładki trzpień – Ok. 18,7 mm pod łbem i gwint b = 14 mm.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 2,5 mm – Narzędzie: klucz imbusowy trzpieniowy lub bit imbusowy w wkrętaku precyzyjnym.
- Centrowanie w pogłębieniu – Stożek ustawia element współosiowo z otworem.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci
- Profile aluminiowe
- Obudowy urządzeń
- Przemysł spożywczy

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M4 × 0,7	metryczny zwykły
Długość L	35 mm	całkowita, razem z łbem
Długość gwintu b	14 mm	wg DIN 7991
Gładki trzpień	ok. 18,7 mm	L – k – b
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	2,5 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 3,36 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	200 szt.	

Wymiary wg DIN 7991 (odpowiednik PN-EN ISO 10642); stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa wyliczona z wymiarów, orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 3,3$ mm i nagwintuj M4 $\times$ 0,7 albo wykonaj otwór przejściowy $\varnothing 4,5$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pogłębiaczem 90° wykonaj stożek do średnicy ok. $\varnothing 8$ mm – łeb ma się zrównać z powierzchnią.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gładki odcinek ok. 18,7 mm musi zmieścić się w mocowanym elemencie.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 2,5 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu M4; łeb ma być zlicowany.

Łeb stożkowy centruje mocowany element w pogłębieniu – otwory muszą być współosiowe, inaczej łeb oprze się jednostronnie. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Do śruby M4 $\times$ 35 pasuje

Klucz imbusowy 2,5 mm; pogłębienie 90° do $\varnothing 8$ mm, otwór przejściowy $\varnothing 4,5$ mm, pod gwint $\varnothing 3,3$ mm. Nakrętka M4 A2 i podkładka DIN 125 M4 pod nakrętkę. Gwint b = 14 mm, gładki trzpień ok. 18,7 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Śrubę M4 $\times$ 35 łącz z nakrętkami i podkładkami A2.

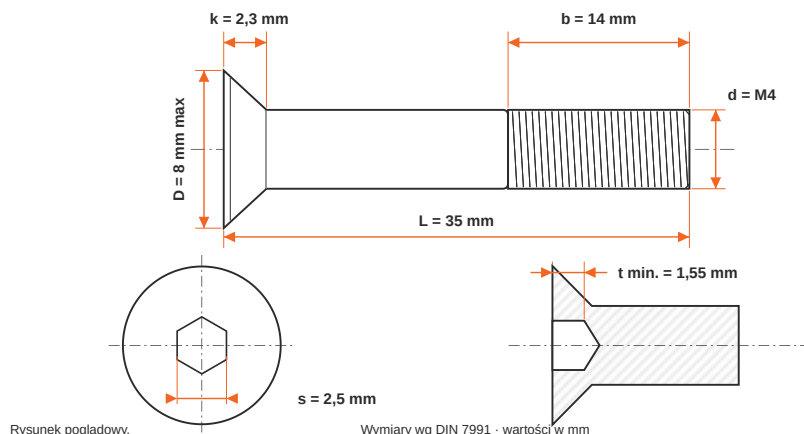
■ Badania i certyfikaty

- DIN 7991 / PN-EN ISO 10642 – śruba z łbem stożkowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M4 $\times$ 0,7
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb stożkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem stożkowym DIN 7991 M4 $\times$ 35



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 7991 M4 $\times$ 35 A2 w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-7991-m4x35-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem stożkowym DIN 7991 M4 $\times$ 35, stal nierdzewna A2, op. 200 szt. ·

Marka: Pamar · **Symbol:** 7991435A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 7991, PN-EN ISO 10642, PN-EN ISO 3506-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.