

Śruba imbusowa stożkowa DIN 7991 M4 × 14 A2

Śruba imbusowa M4 × 14 z łbem stożkowym wg DIN 7991 – stal nierdzewna A2. Gwint M4 × 0,7 biegnie praktycznie do łba, a łeb Ø 8 mm chowa się w pogłębieniu 90° i wyrównuje z powierzchnią. Gniazdo sześciokątne 2,5 mm. W gwincie w stali dociśnie element do ok. 10 mm grubości (z pogłębieniem). Opakowanie: 1000 szt.

M4 × 14

DIN 7991

STAL NIERDZEWNA A2

ŁEB STOŻKOWY 90°

IMBUS 2,5

Właściwości

- Centrowanie w pogłębieniu – Stożek ustawia element współosiowo z otworem.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.
- Łeb zlicowany z powierzchnią – Łeb stożkowy 90° Ø 8 mm chowa się w pogłębieniu – nic nie wystaje.
- Gwint do łba – Gwint M4 × 0,7 na całym trzpieniu – wkręcisz śrubę do zlicowania łba.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 2,5 mm – Narzędzie: klucz imbusowy trzpieniowy lub bit imbusowy w wkrętaku precyzyjnym.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci
- Profile aluminiowe
- Obudowy urządzeń
- Przemysł spożywczy

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M4 × 0,7	metryczny zwykły
Długość L	14 mm	całkowita, razem z łbem
Gwint na długości	ok. 11,7 mm	cały trzpień, do łba
Gładki trzpień	brak	gwint do łba
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	2,5 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 1,33 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	1000 szt.	

Wymiary wg DIN 7991 (odpowiednik PN-EN ISO 10642); stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa wyliczona z wymiarów, orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 3,3$ mm i nagwintuj $M4 \times 0,7$ albo wykonaj otwór przejściowy $\varnothing 4,5$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pogłębiaczem 90° wykonaj stożek do średnicy ok. $\varnothing 8$ mm – łeb ma się zrównać z powierzchnią.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint sięga do łba, więc wkręcisz ją do pełnego zlicowania.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 2,5 mm, równomiernie, bez klucza uderowego.

05 Sprawdź

Łeb powinien przylegać do pogłębienia na całym obwodzie i nie wystawać ponad powierzchnię.

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze – gniazdo w łbie stożkowym jest płytsze niż w śrubie DIN 912 i łatwiej je wyrobić.

■ Do śruby $M4 \times 14$ pasuje

Klucz imbusowy 2,5 mm; pogłębienie 90° do $\varnothing 8$ mm, otwór przejściowy $\varnothing 4,5$ mm, pod gwint $\varnothing 3,3$ mm. Nakrętka $M4$ A2 i podkładka DIN 125 $M4$ pod nakrętkę. Gwint na całym trzpieniu, do łba.

■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Śrubę $M4 \times 14$ łącz z nakrętkami i podkładkami A2.

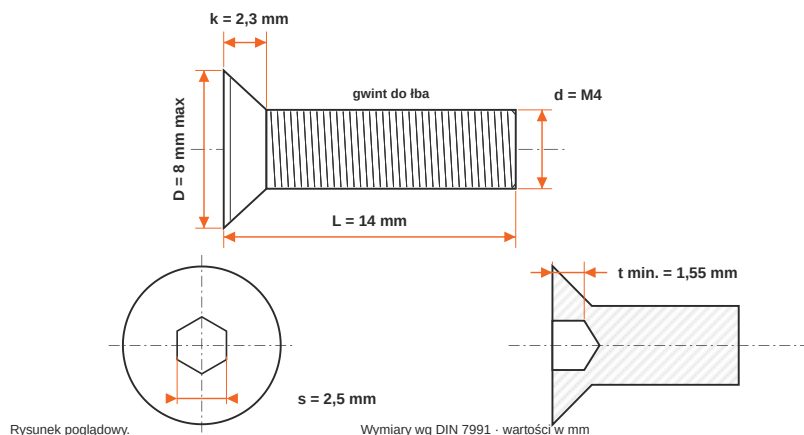
■ Badania i certyfikaty

- DIN 7991 / PN-EN ISO 10642 – śruba z łbem stożkowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny $M4 \times 0,7$
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb stożkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem stożkowym DIN 7991 $M4 \times 14$



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 7991 $M4 \times 14$ A2 w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-7991-m4x14-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem stożkowym DIN 7991 $M4 \times 14$, stal nierdzewna A2, op. 1000 szt. ·
Marka: Pamar · **Symbol:** 7991414A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 7991, PN-EN ISO 10642, PN-EN ISO 3506-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.