

Śruba imbusowa stożkowa DIN 7991 M3 × 18 A2

Wpuszczana śruba imbusowa M3 × 18 – stal nierdzewna A2. Po zlicowaniu łba Ø 6 mm z powierzchnią zostaje ok. 4,3 mm gładkiego trzpienia i 12 mm gwintu M3 × 0,5. Gniazdo 2 mm wg DIN 7991. W gwincie w stali docisnąć element do ok. 15 mm grubości (z pogłębieniem). Opakowanie: 1000 szt.

M3 × 18

DIN 7991

STAL NIERDZEWNA A2

ŁEB STOŻKOWY 90°

IMBUS 2

Właściwości

- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.
- Łeb zlicowany z powierzchnią – Łeb stożkowy 90° Ø 6 mm chowa się w pogłębieniu – nic nie wystaje.
- Gładki trzpień – Ok. 4,3 mm pod łbem i gwint b = 12 mm.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 2 mm – Narzędzie: klucz imbusowy trzpieniowy lub bit imbusowy w wkrętaku precyzyjnym.
- Centrowanie w pogłębieniu – Stożek ustawia element współosiowo z otworem.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci
- Elektronika
- Drukarki 3D i CNC
- Przemysł spożywczy

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M3 × 0,5	metryczny zwykły
Długość L	18 mm	całkowita, razem z łbem
Długość gwintu b	12 mm	wg DIN 7991
Gładki trzpień	ok. 4,3 mm	L – k – b
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	2 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 0,93 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	1000 szt.	

Wymiary wg DIN 7991 (odpowiednik PN-EN ISO 10642); stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa wyliczona z wymiarów, orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 2,5$ mm i nagwintuj $M3 \times 0,5$ albo wykonaj otwór przejściowy $\varnothing 3,4$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pogłębiaczem 90° wykonaj stożek do średnicy ok. $\varnothing 6$ mm – łeb ma się zrównać z powierzchnią.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gładki odcinek ok. 4,3 mm musi zmieścić się w mocowanym elemencie.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 2 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu $M3$; łeb ma być zlicowany.

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze – gniazdo w łbie stożkowym jest płytsze niż w śrubie DIN 912 i łatwiej je wyrobić.

■ Do śruby $M3 \times 18$ pasuje

Klucz imbusowy 2 mm; pogłębienie 90° do $\varnothing 6$ mm, otwór przejściowy $\varnothing 3,4$ mm, pod gwint $\varnothing 2,5$ mm. Nakrętka $M3 A2$ i podkładka DIN 125 $M3$ pod nakrętkę. Gwint $b = 12$ mm, gładki trzpień ok. 4,3 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Nierdzewna śruba $M3 \times 18$ wytrzyma deszcz, kondensację i mycie wodą, a gładka, zlicowana powierzchnia łatwo się czyści. Aby nie powstało ogniwo korozyjne, łącz ją z elementami $A2$; przy chlorkach wybierz $A4$.

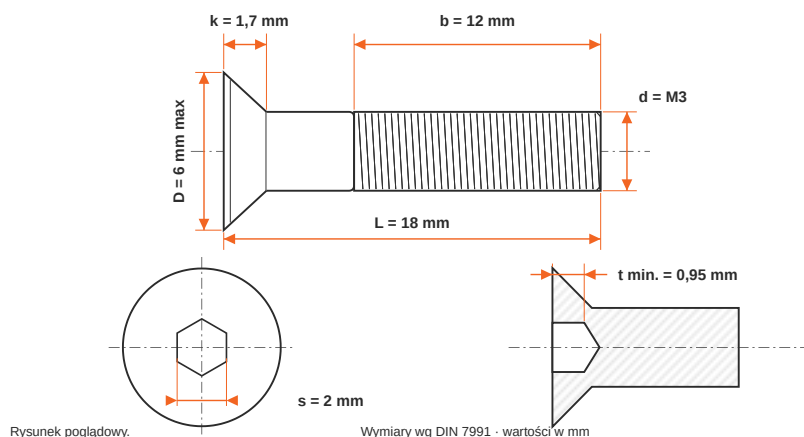
■ Badania i certyfikaty

- DIN 7991 / PN-EN ISO 10642 – śruba z łbem stożkowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal $A2$
- gwint metryczny $M3 \times 0,5$
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb stożkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem stożkowym DIN 7991 $M3 \times 18$



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 7991 $M3 \times 18 A2$ w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-7991-m3x18-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem stożkowym DIN 7991 $M3 \times 18$, stal nierdzewna $A2$, op. 1000 szt. ·
Marka: Pamar · **Symbol:** 7991318A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 7991, PN-EN ISO 10642, PN-EN ISO 3506-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.