

Podkładka okrągła DIN 125 M16 – ocynk ogniowy HDG

Podkładka okrągła M16 wg DIN 125 (forma A) z ocynkiem ogniowym HDG: otwór Ø 17 mm, średnica zewnętrzna Ø 30 mm, grubość 3 mm. Pasuje do śrub, nakrętek i prętów gwintowanych M16 ocynkowanych ogniowo.
Opakowanie: 100 szt.

M16

DIN 125

OCYNK OGNIOWY HDG

Ø 30 × 3 MM

100 SZT.

Właściwości

- Rozkłada nacisk – Docisk na ok. 480 mm² zamiast na sam obrys nakrętki.
- Otwór Ø 17 mm – Luz ok. 1 mm na gwincie M16, także z powłoką.
- Twardość 140 HV – Do śrub i nakrętek ogólnego przeznaczenia.
- Opakowanie 100 szt. – Ok. 1,13 kg w opakowaniu.
- Ocynk ogniowy HDG – Gruba powłoka zanurzeniowa – do pracy na zewnątrz.
- Wymiary DIN 125 – Ø 17 / Ø 30 × 3 mm.

Zastosowanie

- Konstrukcje stalowe ocynkowane
- Barierki i ekrany
- Wiaty i zadaszenia
- Kotwienie

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Rozmiar	M16	do śrub, nakrętek i prętów M16
Norma	DIN 125, forma A	zastąpiona przez PN-EN ISO 7089
Średnica otworu d	Ø 17 mm	nominalna
Średnica zewnętrzna D	Ø 30 mm	nominalna
Grubość h	3 mm	nominalna
Materiał	stal węglowa	klasa twardości 140 HV
Powłoka	ocynk ogniowy HDG	zanurzeniowy, PN-EN ISO 1461
Powierzchnia docisku	ok. 480 mm ²	obliczeniowo
Masa 1000 szt.	ok. 11,3 kg	orientacyjnie
Opakowanie	100 szt.	ok. 1,13 kg

Wymiary wg DIN 125 (forma A); powłoka zanurzeniowa wg PN-EN ISO 1461; powierzchnia docisku i masa orientacyjnie.

Sposób użycia

01 Dobierz

Podkładka M16 HDG do śruby i nakrętki M16 HDG.

02 Oczyszć

Płaska powierzchnia, bez grudek cynku.

03 Załóż

Pod nakrętkę; na drewnie także pod łeb.

04 Dokręć

Momentem dla klasy śruby.

05 Sprawdź

Pełne przyleganie; ubytki cynku zaprawić.

Podkładka płaska nie zabezpiecza nakrętki przed odkręceniem. Nie łącz elementów ocynkowanych ze stalą nierdzewną. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.

■ Do podkładki M16 pasuje

Nakrętka DIN 934 M16 kl. 8 HDG, pręt gwintowany DIN 976 M16 8.8 HDG. Otwór $\varnothing$ 17 mm – luz ok. 1 mm na gwincie z powłoką.

■ Badania i certyfikaty

- DIN 125 – podkładka okrągła, forma A
- PN-EN ISO 7089 – norma zastępująca
- PN-EN ISO 1461 – powłoka zanurzeniowa
- marka: Pamar

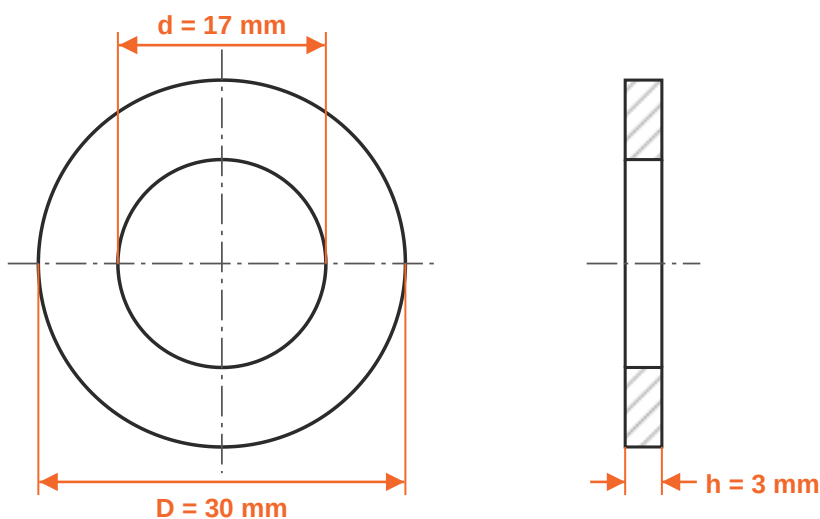
■ Powłoka i środowisko pracy

Ocynk ogniowy powstaje przez zanurzenie podkładki w stopionym cynku (PN-EN ISO 1461). Powłoka jest wielokrotnie grubsza od ocynku galwanicznego, dlatego podkładka nadaje się na zewnątrz – na deszcz, wilgoć i zmienne temperatury.

■ Bezpieczeństwo

Nie łącz elementów ocynkowanych ze stalą nierdzewną. Podkładka płaska nie zabezpiecza nakrętki przed odkręceniem – przy drganiach stosuj kontrnakrętkę lub nakrętkę samokontrującą.

■ Rysunek wymiarowy – podkładka okrągła DIN 125 M16



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 125 - wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Podkładka DIN 125 M16 ocynk ogniowy w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/podkladka-okragla-din-125-m16-ocynk-ogniowy-hdg.html

W ofercie e-Pamar: podkładka okrągła DIN 125 M16, ocynk ogniowy HDG, op. 100 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 12516FZ

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 125 i PN-EN ISO 1461. Powierzchnia docisku i masa orientacyjnie. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.