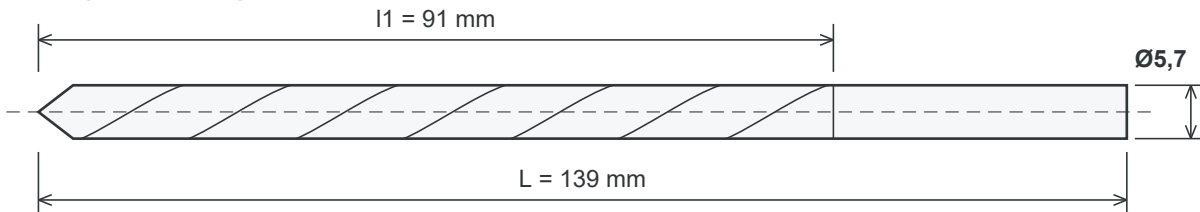


# WIERTŁO PRZEDŁUŻANE HSS-G

DIN 340 | Ø5,7 mm | 139/91 mm

Szlifowane wiertło do metalu o przedłużanej konstrukcji, przeznaczone do głębszych otworów i miejsc wymagających większego zasięgu.

## Rysunek wymiarowy



Schemat poglądowy. Wymiary w mm. Kąt wierzchołkowy: 135°.

## Dane techniczne

| Parametr                        | Wartość                              |
|---------------------------------|--------------------------------------|
| Marka                           | Pamar                                |
| Materiał / wykonanie            | HSS-G - stal szybkotnąca, szlifowane |
| Norma                           | DIN 340                              |
| Średnica d                      | 5,7 mm                               |
| Długość całkowita L             | 139 mm                               |
| Długość części roboczej l1      | 91 mm                                |
| Kąt wierzchołkowy               | 135°                                 |
| Geometria / kierunek pracy      | Typ N / prawoskrętne                 |
| Chwyt                           | Walcowy                              |
| Tolerancja wykonywanego otworu* | H10                                  |

\* H10 jest klasą tolerancji otworu. Rzeczywisty wynik zależy również od materiału, stanu maszyny, uchwytu i parametrów pracy.

## Zastosowanie

- ☒ Stal stopowa i niestopowa, staliwo oraz żeliwo.
- ☒ Spiekane metale proszkowe, brąz, alpaka, grafit i tworzywa.
- ☒ Głębsze otwory oraz miejsca wymagające większego zasięgu.

## Wskazówki pracy

Prowadź narzędzie osiowo i bez nadmiernego docisku. Przy głębszym wierceniu regularnie wycofuj wiertło, usuwaj wióry i stosuj odpowiednie chłodzenie. Zalecana głębokość skrawania: do około 6 × d.

