

Śruba imbusowa DIN 912 M30 × 80, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości

Śruba imbusowa M30 × 80 z łbem walcowym wg DIN 912 / PN-EN ISO 4762, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości. Gwint M30 × 3,5 biegnie na całej długości 80 mm – od końca trzpienia aż pod łeb. Gniazdo sześciokątne 22 mm, łeb Ø 45 × 30 mm. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 30 mm i dociśniesz element do ok. 50 mm grubości. Opakowanie: 10 szt.

M30 × 80

DIN 912

STAL NIERDZEWNA A2

PEŁNY GWINT

IMBUS 22

10 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – Gwint M30 × 3,5 na całych 80 mm – wkręcisz śrubę na dowolną głębokość.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 22 mm – Narzędzie: nasadka imbusowa 3/4" i klucz dynamometryczny.
- Łeb walcowy Ø 45 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 50 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 80 mm – Element do ok. 50 mm przy wkręceniu w stal na 30 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M30 narażone na wodę
- Najcięższe maszyny – posadowienia i korpusy
- Górnictwo – kruszarki, przenośniki
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M30 × 3,5	metryczny zwykły
Długość L	80 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Gwint na długości	cała długość	80 mm – pełny gwint
Gładki trzpień	brak	gwint do łba
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	22 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca	ok. 392,7 kN	dla A2-70, orientacyjnie
Masa 1 szt.	ok. 682,7 g	orientacyjnie
Opakowanie	10 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 50 × 30,5 mm	DIN 974-1
Otwór pod gwint	Ø 26,5 mm	wiertło pod M30

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 26,5$ mm i nagwintuj M30 $\times$ 3,5 (w stali min. 30 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy $\varnothing 33$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie $\varnothing 50$ mm, głębokość ok. 30,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 22 mm, równomiernie, bez klucza uderowego.

05 Sprawdź

Łeb powinien przylegać całą powierzchnią, a klucz siedzieć w gnieździe na pełnej głębokości.

Nośność połączenia zależy od klasy śruby, długości wkręcenia i momentu dokręcenia. W połączeniach maszynowych przyjmuj wartości z dokumentacji.

■ Do śruby M30 $\times$ 80 pasuje

Klucz imbusowy 22 mm; otwór pod gwint $\varnothing 26,5$ mm, przejściowy $\varnothing 33$ mm, pogłębienie $\varnothing 50 \times 30,5$ mm. Nakrętka M30 A2 i podkładka DIN 125 M30. Gwint na całej długości 80 mm.

■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M30 $\times$ 3,5
- marka: Pamar

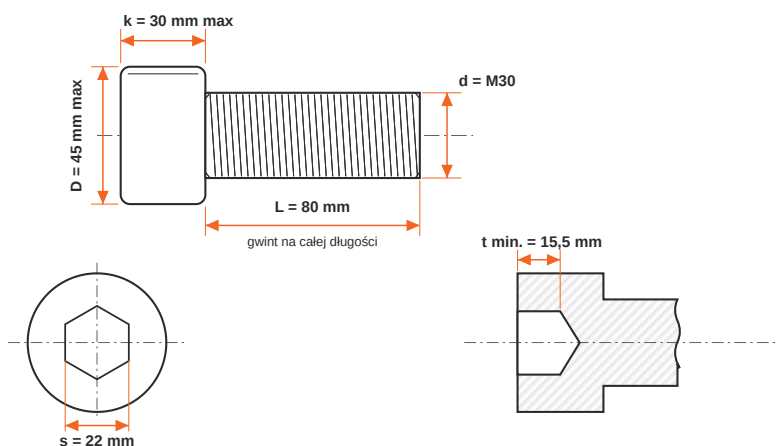
■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Śrubę M30 $\times$ 80 łącz z nakrętkami i podkładkami A2.

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M30 $\times$ 80, gwint na całej długości



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 - wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M30 $\times$ 80 A2 pełny gwint w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.
e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m30x80-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 M30 $\times$ 80, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości, op. 10 szt. ·
Marka: Pamar · **Symbol:** 9123080A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 3506-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.