

Śruba imbusowa DIN 912 M12 × 100, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości

Śruba imbusowa M12 × 100 z łbem walcowym wg DIN 912 / PN-EN ISO 4762, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości. Gwint M12 × 1,75 biegnie na całej długości 100 mm – od końca trzpienia aż pod łeb. Gniazdo sześciokątne 10 mm, łeb Ø 18 × 12 mm. W gwincie w stali wkręć ją na ok. 12 mm i dociśnij element do ok. 88 mm grubości. Opakowanie: 100 szt.

M12 × 100

DIN 912

STAL NIERDZEWNA A2

PEŁNY GWINT

IMBUS 10

100 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – Gwint M12 × 1,75 na całych 100 mm – wkręć śrubę na dowolną głębokość.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 10 mm – Narzędzie: klucz imbusowy z rękojeścią T lub nasadka imbusowa 3/8".
- Łeb walcowy Ø 18 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 20 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 100 mm – Element do ok. 88 mm przy wkręceniu w stal na 12 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M12 narażone na wodę
- Budowa maszyn – korpusy napędów i łożysk
- Tłoczники – płyty i stemple
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M12 × 1,75	metryczny zwykły
Długość L	100 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Gwint na długości	cała długość	100 mm – pełny gwint
Gładki trzpień	brak	gwint do łba
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	10 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca	ok. 59 kN	dla A2-70, orientacyjnie
Masa 1 szt.	ok. 86,9 g	orientacyjnie
Opakowanie	100 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 20 × 12,5 mm	DIN 974-1
Otwór pod gwint	Ø 10,25 mm	wiertło pod M12

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć Ø 10,25 mm i nagwintuj M12 × 1,75 (w stali min. 12 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy Ø 13,5 mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie Ø 20 mm, głębokość ok. 12,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 10 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu M12.

Nośność połączenia zależy od klasy śruby, długości wkręcenia i momentu dokręcenia. W połączeniach maszynowych przyjmuj wartości z dokumentacji.

■ Do śruby M12 × 100 pasuje

Klucz imbusowy 10 mm; otwór pod gwint Ø 10,25 mm, przejściowy Ø 13,5 mm, pogłębienie Ø 20 × 12,5 mm. Nakrętka M12 A2 i podkładka DIN 125 M12. Gwint na całej długości 100 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Nierdzewna śruba M12 × 100 wytrzyma deszcz, kondensację i mycie wodą. Aby nie powstało ogniwo korozyjne, łącz ją z elementami A2.

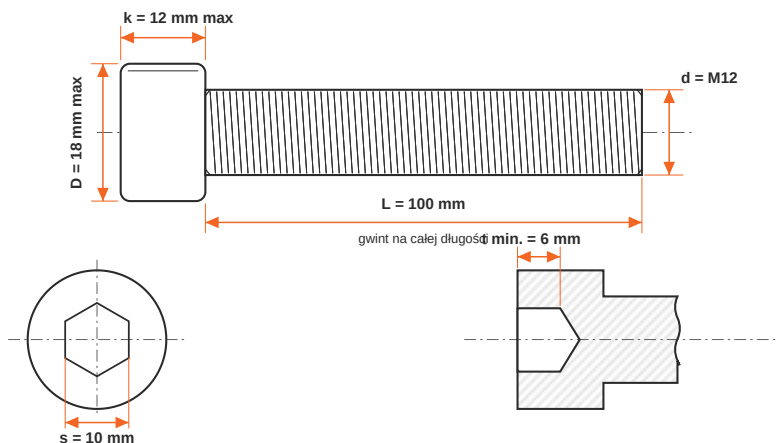
■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M12 × 1,75
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M12 × 100, gwint na całej długości



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 · wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M12 × 100 A2 pełny gwint w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m12x100-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 M12 × 100, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości, op. 100 szt. ·
Marka: Pamar · **Symbol:** 91212100A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 3506-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.