

## Śruba imbusowa DIN 912 M4 × 18, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości

DIN 912 M4 × 18 (stal nierdzewna A2, gwint na całej długości) – śruba z łbem cylindrycznym i gniazdem imbusowym 3 mm, z pełnym gwintem: całe 18 mm trzpienia to gwint M4 o skoku 0,7 mm. Łeb Ø 7 mm, wysokość 4 mm. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 4 mm i docisniesz element do ok. 14 mm grubości. Opakowanie: 1000 szt.

M4 × 18

DIN 912

STAL NIERDZEWNA A2

PEŁNY GWINT

IMBUS 3

1000 SZT.

### Właściwości

- Gwint na całej długości – Gwint M4 × 0,7 na całych 18 mm – wkręcisz śrubę na dowolną głębokość.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 3 mm – Narzędzie: klucz imbusowy kątowy lub bit imbusowy 1/4".
- Łeb walcowy Ø 7 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 8 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 18 mm – Element do ok. 14 mm przy wkręceniu w stal na 4 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

### Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M4 narażone na wodę
- Profile aluminiowe – kątowniki i łączniki w rowkach
- Automatyka – czujniki, siłowniki miniaturowe
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

### Dane techniczne

| Parametr            | Wartość                       | Warunki / norma                                                 |
|---------------------|-------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| Gwint               | M4 × 0,7                      | metryczny zwykły                                                |
| Długość L           | 18 mm                         | od spodu łba do końca trzpienia                                 |
| Gwint na długości   | cała długość                  | 18 mm – pełny gwint                                             |
| Gładki trzpień      | brak                          | gwint do łba                                                    |
| Materiał            | stal nierdzewna A2            | PN-EN ISO 3506-1                                                |
| Powierzchnia        | bez powłoki – stal nierdzewna | na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków) |
| Gniazdo s           | 3 mm                          | klucz imbusowy                                                  |
| Siła zrywająca      | ok. 6,1 kN                    | dla A2-70, orientacyjnie                                        |
| Masa 1 szt.         | ok. 2,35 g                    | orientacyjnie                                                   |
| Opakowanie          | 1000 szt.                     |                                                                 |
| Pogłębienie pod łeb | Ø 8 × 4,5 mm                  | DIN 974-1                                                       |
| Otwór pod gwint     | Ø 3,3 mm                      | wiertło pod M4                                                  |

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

## ■ Sposób użycia

### 01 Otwór

Wywierć  $\varnothing 3,3$  mm i nagwintuj  $M4 \times 0,7$  (w stali min. 4 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy  $\varnothing 4,5$  mm pod nakrętkę.

### 02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie  $\varnothing 8$  mm, głębokość ok. 4,5 mm – łeb schowa się w materiale.

### 03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

### 04 Dokręć

Kluczem imbusowym 3 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

### 05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu M4.

W połączeniach nośnych stosuj wartości z dokumentacji. Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze – zużyty klucz wyrabia gniazdo.

## ■ Do śruby $M4 \times 18$ pasuje

Klucz imbusowy 3 mm; otwór pod gwint  $\varnothing 3,3$  mm, przejściowy  $\varnothing 4,5$  mm, pogłębienie  $\varnothing 8 \times 4,5$  mm. Nakrętka M4 A2 i podkładka DIN 125 M4. Gwint na całej długości 18 mm.

## ■ Materiał i środowisko pracy

Nierdzewna śruba  $M4 \times 18$  wytrzyma deszcz, kondensację i mycie wodą. Aby nie powstało ogniwo korozyjne, łącz ją z elementami A2.

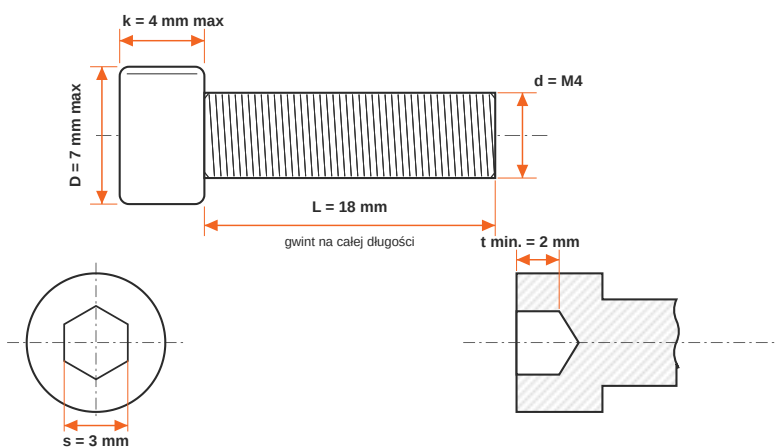
## ■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny  $M4 \times 0,7$
- marka: Pamar

## ■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

## ■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 $M4 \times 18$ , gwint na całej długości



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 · wartości w mm



### Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912  $M4 \times 18$  A2 pełny gwint w sklepie [e-pamar.net.pl](https://e-pamar.net.pl) – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

[e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m4x18-a2.html](https://e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m4x18-a2.html)

**W ofercie e-Pamar:** śruba imbusowa DIN 912  $M4 \times 18$ , stal nierdzewna A2, gwint na całej długości, op. 1000 szt. ·  
**Marka:** Pamar · **Symbol:** 912418A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 3506-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.