

## Śruba imbusowa DIN 912 M3 × 4, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości

Pełnogwintowa śruba imbusowa M3 × 4 wg DIN 912 – stal nierdzewna A2, gwint na całej długości. Łeb walcowy Ø 5,5 mm chowa się w pogłębieniu, a gwint M3 × 0,5 na całych 4 mm pozwala wkręcić ją na dowolną głębokość. Gniazdo 2,5 mm. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 3 mm i docisniesz element do ok. 1 mm grubości. Opakowanie: 1000 szt.

M3 × 4

DIN 912

STAL NIERDZEWNA A2

PEŁNY GWINT

IMBUS 2,5

1000 SZT.

### Właściwości

- Gwint na całej długości – Gwint M3 × 0,5 na całych 4 mm – wkręcisz śrubę na dowolną głębokość.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 2,5 mm – Narzędzie: klucz imbusowy (trzępieniowy) lub bit imbusowy w wkrętarzu precyzyjnym.
- Łeb walcowy Ø 5,5 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 6 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 4 mm – Element do ok. 1 mm przy wkręceniu w stal na 3 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

### Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M3 narażone na wodę
- Drukarki 3D i CNC – profile, uchwyty, wózki
- Automatyka – czujniki, krańcówki, listwy
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

### Dane techniczne

| Parametr            | Wartość                       | Warunki / norma                                                 |
|---------------------|-------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| Gwint               | M3 × 0,5                      | metryczny zwykły                                                |
| Długość L           | 4 mm                          | od spodu łba do końca trzpienia                                 |
| Gwint na długości   | cała długość                  | 4 mm – pełny gwint                                              |
| Gładki trzpień      | brak                          | gwint do łba                                                    |
| Materiał            | stal nierdzewna A2            | PN-EN ISO 3506-1                                                |
| Powierzchnia        | bez powłoki – stal nierdzewna | na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków) |
| Gniazdo s           | 2,5 mm                        | klucz imbusowy                                                  |
| Siła zrywająca      | ok. 3,5 kN                    | dla A2-70, orientacyjnie                                        |
| Masa 1 szt.         | ok. 0,67 g                    | orientacyjnie                                                   |
| Opakowanie          | 1000 szt.                     |                                                                 |
| Pogłębienie pod łeb | Ø 6 × 3,5 mm                  | DIN 974-1                                                       |
| Otwór pod gwint     | Ø 2,5 mm                      | wiertło pod M3                                                  |

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

## ■ Sposób użycia

### 01 Otwór

Wywierć  $\varnothing 2,5$  mm i nagwintuj M3  $\times$  0,5 (w stali min. 3 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy  $\varnothing 3,4$  mm pod nakrętkę.

### 02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie  $\varnothing 6$  mm, głębokość ok. 3,5 mm – łeb schowa się w materiale.

### 03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

### 04 Dokręć

Kluczem imbusowym 2,5 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

### 05 Sprawdź

Gniazdo 2,5 mm nie może być wyrobione – klucz ma wchodzić bez luzu na głębokość min. 1,3 mm.

Nośność połączenia zależy od klasy śruby, długości wkręcenia i momentu dokręcenia. W połączeniach maszynowych przyjmuj wartości z dokumentacji.

## ■ Do śruby M3 $\times$ 4 pasuje

Klucz imbusowy 2,5 mm; otwór pod gwint  $\varnothing 2,5$  mm, przejściowy  $\varnothing 3,4$  mm, pogłębienie  $\varnothing 6 \times 3,5$  mm. Wkręcaj w gwint M3 – za krótką na nakrętkę. Gwint na całej długości 4 mm.

## ■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M3  $\times$  0,5
- marka: Pamar

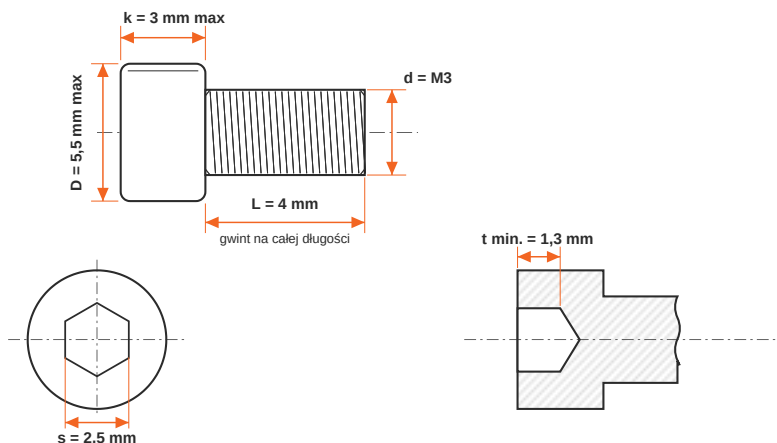
## ■ Materiał i środowisko pracy

Śruba M3  $\times$  4 A2 nie potrzebuje powłoki – odporność na korozję daje sama stal nierdzewna. Sprawdza się w maszynach spożywczych, na jachtach śródlądowych, w łazienkach i strefach mycia.

## ■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

## ■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M3 $\times$ 4, gwint na całej długości



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 - wartości w mm



### Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M3  $\times$  4 A2 pełny gwint w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.  
[e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m3x4-a2.html](http://e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m3x4-a2.html)

**W ofercie e-Pamar:** śruba imbusowa DIN 912 M3  $\times$  4, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości, op. 1000 szt. ·  
**Marka:** Pamar · **Symbol:** 91234A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 3506-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.