

Śruba imbusowa DIN 912 M2 × 16, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości

DIN 912 M2 × 16 (stal nierdzewna A2, gwint na całej długości) – śruba z łbem cylindrycznym i gniazdem imbusowym 1,5 mm, z pełnym gwintem: całe 16 mm trzpienia to gwint M2 o skoku 0,4 mm. Łeb Ø 3,8 mm, wysokość 2 mm. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 2 mm i docisniesz element do ok. 14 mm grubości. Opakowanie: 1000 szt.

M2 × 16

DIN 912

STAL NIERDZEWNA A2

PEŁNY GWINT

IMBUS 1,5

1000 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – Gwint M2 × 0,4 na całych 16 mm – wkręcisz śrubę na dowolną głębokość.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 1,5 mm – Narzędzie: klucz imbusowy (trzępieniowy) lub bit imbusowy w wkrętaku precyzyjnym.
- Łeb walcowy Ø 3,8 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 4,3 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 16 mm – Element do ok. 14 mm przy wkręceniu w stal na 2 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M2 narażone na wodę
- Elektronika – płytki, obudowy, złącza
- Mechanika precyzyjna – przyrządy pomiarowe, optyka
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M2 × 0,4	metryczny zwykły
Długość L	16 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Gwint na długości	cała długość	16 mm – pełny gwint
Gładki trzpień	brak	gwint do łba
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	1,5 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca	ok. 1,4 kN	dla A2-70, orientacyjnie
Masa 1 szt.	ok. 0,43 g	orientacyjnie
Opakowanie	1000 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 4,3 × 2,5 mm	DIN 974-1
Otwór pod gwint	Ø 1,6 mm	wiertło pod M2

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 1,6$ mm i nagwintuj M2 $\times$ 0,4 (w stali min. 2 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy $\varnothing 2,4$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie $\varnothing 4,3$ mm, głębokość ok. 2,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 1,5 mm, równomiernie, bez klucza uderowego.

05 Sprawdź

Gniazdo 1,5 mm nie może być wyrobione – klucz ma wchodzić bez luzu na głębokość min. 1 mm.

Podane momenty i siły są orientacyjne. O nośności decyduje projekt – materiał gwintu wewnętrznego, długość wkręcenia i sposób dokręcania.

■ Do śruby M2 $\times$ 16 pasuje

Klucz imbusowy 1,5 mm; otwór pod gwint $\varnothing 1,6$ mm, przejściowy $\varnothing 2,4$ mm, pogłębienie $\varnothing 4,3 \times 2,5$ mm. Nakrętka M2 A2 i podkładka DIN 125 M2. Gwint na całej długości 16 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Śrubę M2 $\times$ 16 łącz z nakrętkami i podkładkami A2.

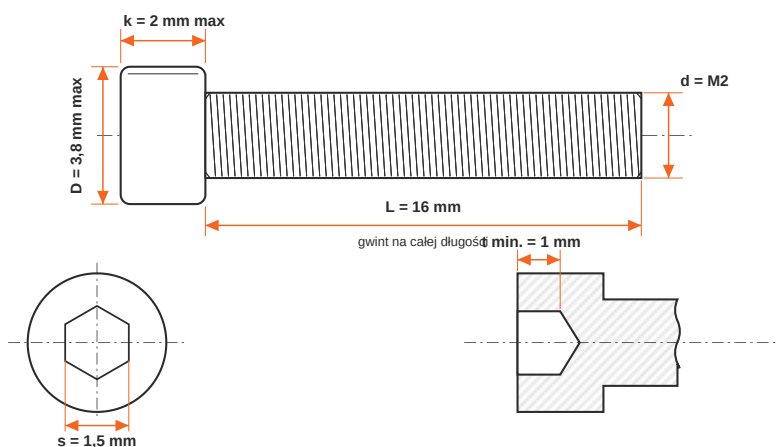
■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M2 $\times$ 0,4
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M2 $\times$ 16, gwint na całej długości



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 - wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M2 $\times$ 16 A2 pełny gwint w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m2x16-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 M2 $\times$ 16, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości, op. 1000 szt. ·
Marka: Pamar · **Symbol:** 912216A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 3506-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.