

Śruba imbusowa DIN 912 M12 × 80, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, gwint b = 36 mm

DIN 912 M12 × 80 (klasa 8.8, ocynk galwaniczny) – śruba z łbem walcowym i gwintem częściowym: 36 mm gwintu M12 i 44 mm gładkiej części pod łbem. Klucz imbusowy 10 mm, łeb Ø 18 mm, wysokość 12 mm. W gwincie w stali wkręcić ją na ok. 12 mm i dociśniesz element do ok. 68 mm grubości. Opakowanie: 50 szt.

M12 × 80

DIN 912

KLASA 8.8

NIEPEŁNY GWINT

IMBUS 10

50 SZT.

Właściwości

- Niepełny gwint – Gładki trzpień 44 mm pod łbem i gwint b = 36 mm – lepsze pasowanie w otworze.
- Klasa 8.8 – Siła zrywająca ok. 67,4 kN.
- Gniazdo imbusowe 10 mm – Narzędzie: klucz imbusowy z rękojeścią T lub nasadka imbusowa 3/8".
- Łeb walcowy Ø 18 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 20 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 80 mm – Element do ok. 68 mm przy wkręceniu w stal na 12 mm.
- Ocynk galwaniczny – Ochrona przed korozją we wnętrzach.

Zastosowanie

- Budowa maszyn – korpusy napędów i łożysk
- Tłoczniki – płyty i stemple
- Hydraulika – kołnierze SAE, bloki
- Przenośniki – ramy i bębny

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M12 × 1,75	metryczny zwykły
Długość L	80 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Długość gwintu b	36 mm	niepełny gwint (wartość ref.)
Gładki trzpień	44 mm	L – b
Klasa własności	8.8	Rm 800 MPa, Re 640 MPa
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Gniazdo s	10 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca min.	ok. 67,4 kN	As × Rm
Moment dokręcania	ok. 85 Nm	orientacyjnie, μ = 0,14
Masa 1 szt.	ok. 82,8 g	orientacyjnie
Opakowanie	50 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 20 × 12,5 mm	DIN 974-1

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; klasa 8.8 wg PN-EN ISO 898-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 10,25$ mm i nagwintuj M12 $\times$ 1,75 (w stali min. 12 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy $\varnothing 13,5$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie $\varnothing 20$ mm, głębokość ok. 12,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gładki odcinek 44 mm musi zmieścić się w mocowanym elemencie.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 10 mm, orientacyjnie 85 Nm.

05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu M12.

Nośność połączenia zależy od klasy śruby, długości wkręcenia i momentu dokręcenia. W połączeniach maszynowych przyjmuj wartości z dokumentacji.

■ Do śruby M12 $\times$ 80 pasuje

Klucz imbusowy 10 mm; otwór pod gwint $\varnothing 10,25$ mm, przejściowy $\varnothing 13,5$ mm, pogłębienie $\varnothing 20 \times 12,5$ mm. Nakrętka M12 kl. 8 ZN i podkładka DIN 125 M12. Gwint b = 36 mm, gładki trzpień 44 mm.

■ Powłoka i środowisko pracy

Ocynk galwaniczny chroni śrubę M12 $\times$ 80 w suchych pomieszczeniach – w maszynach, szafach i halach. Klasa 8.8 to standard połączeń maszynowych; w gwincie przelotowym łącz ją z nakrętką klasy 8.

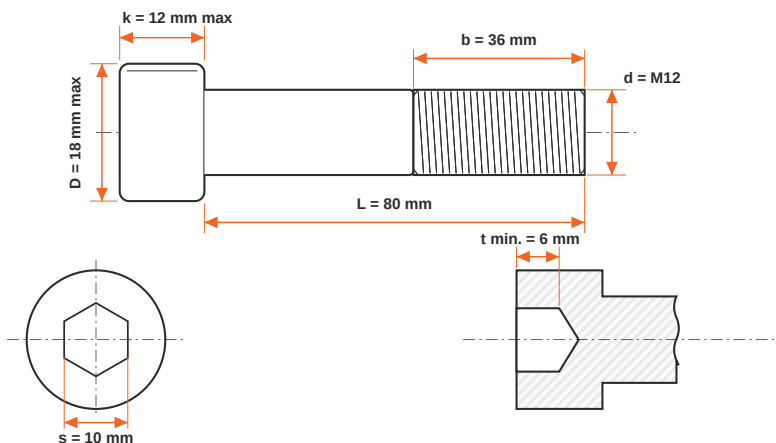
■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 8.8
- gwint metryczny M12 $\times$ 1,75
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M12 $\times$ 80, z niepełnym gwintem



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 - wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M12 $\times$ 80 8.8 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.
e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m12x80-88-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 M12 $\times$ 80, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, op. 50 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 91212808.8ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 898-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.