Spray do wiercenia i gwintowania 400 ml

Spray do wiercenia i gwintowania 400 ml marki Pamar to preparat chłodząco-smarujący w aerozolu do obróbki stali i jej stopów. Nanosi się go bezpośrednio na wiertło, gwintownik i miejsce obróbki – ogranicza tarcie, pomaga odprowadzać ciepło i ułatwia pracę narzędzia. Opakowanie: puszka 400 ml, sprzedaż na sztuki.

AEROZOL 400 ML | CHŁODZI I SMARUJE | WIERCENIE | GWINTOWANIE | MARKA PAMAR

Właściwości

- Chłodzi – Pomaga odprowadzać ciepło ze strefy obróbki.
- Smaruje – Ogranicza tarcie na krawędziach tnących.
- Do stali i jej stopów – Zgodnie z przeznaczeniem z karty charakterystyki.
- Precyzyjnie – Spray trafia wprost na wiertło i otwór.
- Wiercenie i gwintowanie – Jeden preparat do obu operacji.
- Olej parafinowy – Baza 70–75% – lekki olej hydrorafinowany.

Zastosowanie

- Wiercenie w stali – wiertarka ręczna i stołowa
- Gwintowanie ręczne – gwintowniki i narzynki
- Gwintowanie maszynowe – gwintownice, wiertarki z gwintowaniem
- Rozwiercanie i pogłębianie – otwory pod śruby i nity
- Warsztat i montaż – prace na budowie i w serwisie
- Stopy stali – stal konstrukcyjna i stopowa

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Postać	**ciecz w aerozolu**	puszka 400 ml
Barwa	**żółta**	charakterystyczna dla produktów naftowych
Zapach	**charakterystyczny**	
Skład	**lekkie destylaty parafinowe hydrorafinowane 70–75%; gazy z ropy naftowej skroplone 25–30%**	wg sekcji 3 karty charakterystyki
Prężność par	**0,05 kPa**	w 20°C
Przeznaczenie	**chłodziwo-smar do obróbki stali i jej stopów**	wg sekcji 1.2 karty
Zwroty H (CLP)	**H222, H229**	Aerosol 1; hasło: Niebezpieczeństwo
Przechowywanie	**chłodno, sucho, poniżej 50°C**	chronić przed słońcem i mrozem
Transport	**UN 1950, AEROZOLE, klasa 2, kod 5F**	nalepka 2.1

Dane według karta charakterystyki, wersja 3.0 z 20.11.2023 (rozporządzenie 1907/2006/WE i 1272/2008/WE).

Sposób użycia

01 Przygotuj
Zamocuj element, napunktuj miejsce wiercenia i sprawdź, czy wiertło i gwintownik są ostre.

02 Spryskaj
Wstrząśnij puszką i nanieś preparat na wiertło oraz miejsce wiercenia.

03 Wierć
Wierć z umiarkowanym naciskiem. Przy głębszym otworze wycofaj wiertło, usuń wiór i ponownie spryskaj narzędzie.

04 Gwintuj
Spryskaj otwór i gwintownik. Gwintuj, co obrót cofając narzędzie, aby łamać wiór.

05 Oczyść
Usuń wióry i nadmiar oleju z elementu i narzędzi. Przed malowaniem lub klejeniem odtłuść powierzchnię.

Aerozol skrajnie łatwopalny (H222). Nie stosuj przy iskrzeniu, w pobliżu płomieni i prac spawalniczych. Zapewnij wentylację.

Oznakowanie CLP

Hasło ostrzegawcze: Niebezpieczeństwo. H222 – skrajnie łatwopalny aerozol; H229 – pojemnik pod ciśnieniem: ogrzanie grozi wybuchem. Olej bazowy nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny.

Pierwsza pomoc

Po narażeniu inhalacyjnym wyprowadzić na świeże powietrze. Skórę zmyć dużą ilością letniej wody. Oczy płukać wodą co najmniej 10 minut, usunąć soczewki. W razie utrzymujących się objawów zapewnić opiekę lekarską.

Badania i certyfikaty

- karta charakterystyki, wersja 3.0 z 20.11.2023
- klasyfikacja wg rozporządzenia CLP 1272/2008/WE
- transport: UN 1950, klasa 2, nalepka 2.1
- marka: Pamar

Bezpieczeństwo

Chronić przed dziećmi. Trzymać z dala od źródeł ciepła, iskier i płomieni. Nie przekłuwać i nie spalać puszki, nawet po zużyciu. Chronić przed słońcem i temperaturą powyżej 50°C.

Schemat stosowania przy wierceniu i gwintowaniu



Schemat poglądowy – chłodzenie i smarowanie przy wierceniu oraz gwintowaniu stali. Stosuj zgodnie z etykietą, z dala od ognia i iskier.

Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Spray do wiercenia i gwintowania 400 ml w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/spray-do-wiercenia-i-gwintowania-400ml.html

W ofercie e-Pamar: spray do wiercenia i gwintowania 400 ml · **Marka:** Pamar · **Symbol:** MR10.17

Opracowanie e-Pamar na podstawie: karta charakterystyki, wersja 3.0 z 20.11.2023. Przed użyciem przeczytaj etykietę i kartę charakterystyki.