

Śruba z łebem sześciokątnym DIN 933 M16 × 20, stal nierdzewna A2

Śruba M16 × 20 z gwintem na całej długości, stal nierdzewna A2. Norma DIN 933 / PN-EN ISO 4017, łeb sześciokątny 24 mm o wysokości 10 mm, skok gwintu 2 mm. Skręca pakiet do ok. -3 mm (z dwiema podkładkami i nakrętką). Opakowanie: 25 szt.

M16 × 20

DIN 933

STAL NIERDZEWNA A2

KLUCZ 24

25 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – M16 × 2 – nakrętkę dokręcasz w dowolnym miejscu.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Łeb 24 mm – Narzędzie: nasadka 1/2" lub klucz oczkowy.
- Norma DIN 933 – Wymiary zgodne z PN-EN ISO 4017.
- Pakiet do -3 mm – Długość 20 mm z gwintem na całej długości – nakrętkę dokręcasz także przy cieńszych elementach.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M16 narażone na wodę i opady
- Konstrukcje stalowe – połączenia belek i słupów
- Hale i wiaty – węzły ram, płatwie, rygle
- Maszyny budowlane – osprzęt i ramy

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M16 × 2	metryczny zwykły, na całej długości
Długość L	20 mm	długość trzpienia (bez łba)
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Materiał	brak – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Rozmiar klucza s	24 mm	ISO 4017 i DIN 933
Opakowanie	25 szt.	
Maks. grubość pakietu	ok. -3 mm	2 podkładki DIN 125 + nakrętka DIN 934
Masa 1000 szt.	ok. 62,5 kg	orientacyjnie, stal A2

Wymiary wg DIN 933 i PN-EN ISO 4017; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór Wywierć otwór przejściowy Ø 17,5 mm we wszystkich łączonych elementach.	02 Podkładki Podkładka DIN 125 M16 po obu stronach połączenia zapobiega wgniataniu łba w materiał.	03 Nakrętka Nakręć nakrętkę ręcznie – powinna iść bez oporu.	04 Dokręć Kluczem 24 mm (nasadka 1/2" lub klucz oczkowy), równomiernie, bez klucza udarowego.	05 Sprawdź Nad nakrętką powinny wystawać min. 1–2 zwoje gwintu.
--	--	--	---	---

W połączeniach nośnych stosuj wartości z dokumentacji projektowej. Nakrętka powinna mieć klasę równą lub wyższą od klasy śruby.

■ Do śruby M16 × 20 pasuje

Nakrętka M16 ze stali nierdzewnej A2, podkładka DIN 125 M16, klucz 24 mm. Otwór przejściowy Ø 17,5 mm (ISO 273). Pakiet do ok. -3 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Łącz ją z nakrętkami i podkładkami A2. Przy chlorkach (baseny, strefa nadmorska, sól drogowa) wybierz stal A4. Gwinty nierdzewne mogą się zatrzeć – dokręcaj równomiernie, bez klucza udarowego.

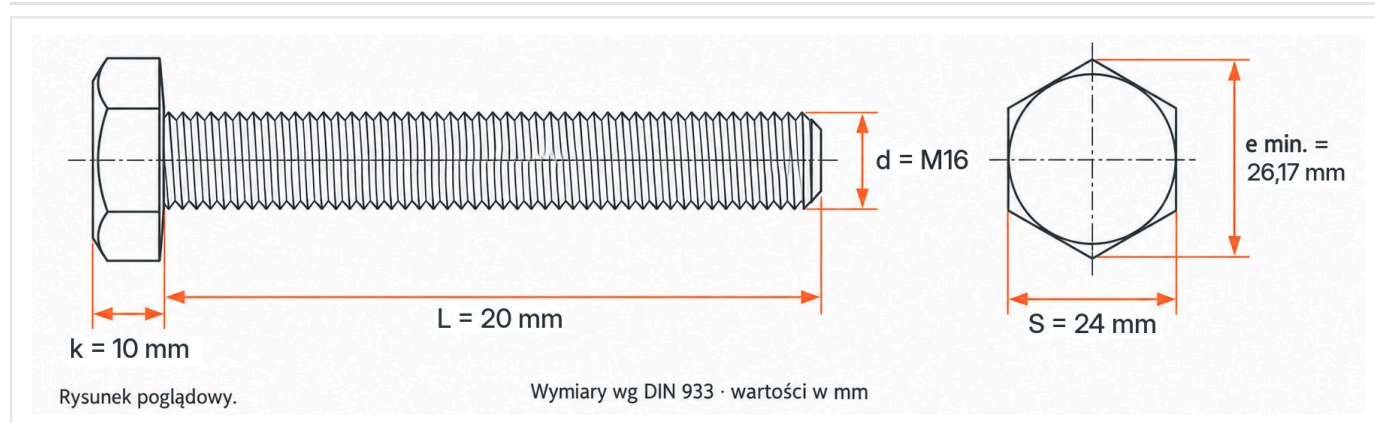
■ Badania i certyfikaty

- DIN 933 / PN-EN ISO 4017 – śruba sześciokątna
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M16 × 2
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Dobieraj nakrętkę do klasy śruby – nie niższą. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Przy dokręcaniu używaj klucza o właściwym rozmiarze, aby nie uszkodzić łba.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M16 × 20



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 933 M16 × 20 A2 nierdzewna w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-933-m16x20-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M16 × 20, stal nierdzewna A2, op. 25 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 9331620A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 933, PN-EN ISO 4017, PN-EN ISO 3506-1 i ISO 273. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.