

Śruba z łbem sześciokątnym DIN 931 M33 × 220, stal nierdzewna A2

DIN 931 M33 × 220 (stal nierdzewna A2) – śruba z łbem sześciokątnym i częściowym gwintem: 91 mm gwintu M33 × 3,5 i 129 mm gładkiego trzpienia. Pasuje klucz 50 mm. Skręca pakiet do ok. 177 mm (z dwiema podkładkami i nakrętką). Opakowanie: 5 szt.

M33 × 220 DIN 931 STAL NIERDZEWNA A2 KLUCZ 50 5 SZT.

Właściwości

- Gładki trzpień pod łbem – Gwint M33 × 3,5 tylko na odcinku b = 91 mm – lepsze pasowanie w otworze.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Łeb 50 mm – Narzędzie: nasadka 3/4" i klucz dynamometryczny.
- Norma DIN 931 – Wymiary zgodne z PN-EN ISO 4014.
- Pakiet do 177 mm – Gładki odcinek 129 mm – przy elementach grubszych niż ok. 124 mm gwint zostaje poza otworem.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M33 narażone na wodę i opady
- Maszyny górnicze – ramy i korpusy
- Konstrukcje wsporcze – estakady, przenośniki taśmowe
- Przemysł stoczniowy – połączenia konstrukcyjne (wg projektu)

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M33 × 3,5	metryczny zwykły, na części trzpienia
Długość L	220 mm	długość trzpienia (bez łba)
Długość gwintu b	91 mm	DIN 931
Gładki odcinek trzpienia	129 mm	L – b
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Materiał	brak – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Rozmiar klucza s	50 mm	ISO 4014 i DIN 931
Opakowanie	5 szt.	
Maks. grubość pakietu	ok. 177 mm	2 podkładki DIN 125 + nakrętka DIN 934

Wymiary wg DIN 931 i PN-EN ISO 4014; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć otwór przejściowy $\varnothing 36$ mm we wszystkich łączonych elementach.

02 Podkładka

Założ podkładkę DIN 125 pod łeb i pod nakrętkę – rozłóż nacisk.

03 Nakrętka

Nakrętkę M33 wkręć palcami do oporu – jeśli idzie ciężko, sprawdź czystość gwintu.

04 Dokręć

Kluczem 50 mm (nasadka 3/4" i klucz dynamometryczny), równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Nad nakrętką powinny wystawać min. 1–2 zwoje gwintu.

W połączeniach nośnych stosuj wartości z dokumentacji projektowej. Nakrętka powinna mieć klasę równą lub wyższą od klasy śruby.

■ Do śruby M33 × 220 pasuje

Nakrętka M33 ze stali nierdzewnej A2, podkładka DIN 125 M33, klucz 50 mm. Otwór przejściowy $\varnothing 36$ mm (ISO 273). Pakiet do ok. 177 mm, gładki trzpień 129 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Łącz ją z nakrętkami i podkładkami A2. Przy chlorkach (baseny, strefa nadmorska, sól drogowa) wybierz stal A4. Gwinty nierdzewne mogą się zatrzeć – dokręcaj równomiernie, bez klucza udarowego.

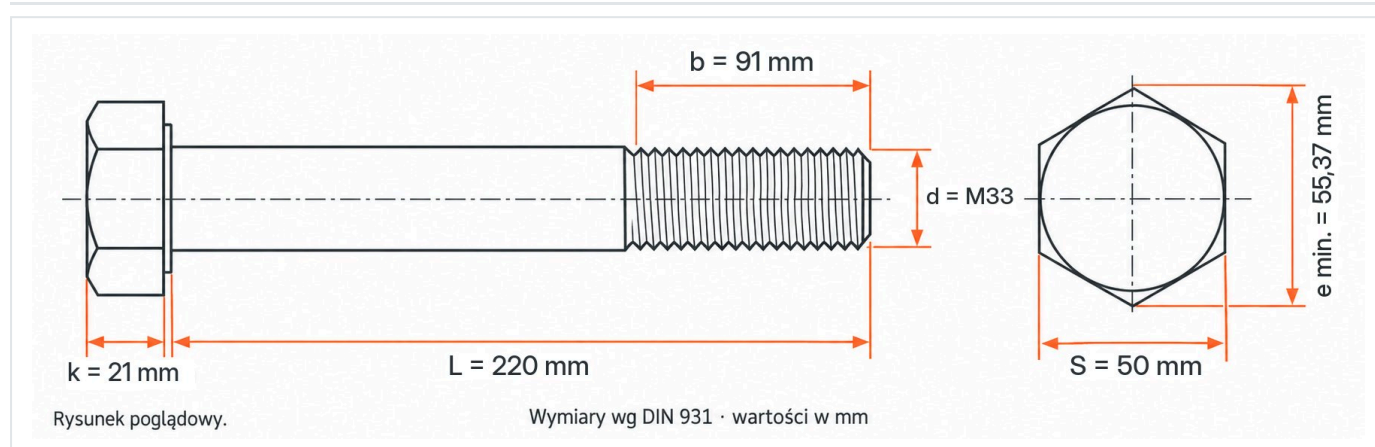
■ Badania i certyfikaty

- DIN 931 / PN-EN ISO 4014 – śruba sześciokątna
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M33 × 3,5
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Dobieraj nakrętkę do klasy śruby – nie niższą. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Przy dokręcaniu używaj klucza o właściwym rozmiarze, aby nie uszkodzić łba.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem sześciokątnym DIN 931 M33 × 220



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 931 M33 × 220 A2 nierdzewna w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-931-m33x220-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba z łbem sześciokątnym DIN 931 M33 × 220, stal nierdzewna A2, op. 5 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 93133220A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 931, PN-EN ISO 4014, PN-EN ISO 3506-1 i ISO 273. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.