

Śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M5 × 8, stal nierdzewna A2

Śruba z łbem sześciokątnym M5 o długości 8 mm, stal nierdzewna A2. Gwint metryczny (skok 0,8 mm) biegnie aż pod łeb, więc śruba sprawdzi się też jako regulacyjna lub dystansowa. DIN 933 / PN-EN ISO 4017, klucz 8 mm. Skręca pakiet do ok. 0 mm (z dwiema podkładkami i nakrętką). Opakowanie: 500 szt.

M5 × 8

DIN 933

STAL NIERDZEWNA A2

KLUCZ 8

500 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – M5 × 0,8 – nakrętkę dokręcisz w dowolnym miejscu.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Łeb 8 mm – Narzędzie: klucz płaski lub nasadka 1/4".
- Norma DIN 933 – Wymiary zgodne z PN-EN ISO 4017.
- Pakiet do 0 mm – Długość 8 mm z gwintem na całej długości – nakrętkę dokręcisz także przy cieńszych elementach.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M5 narażone na wodę i opady
- Elektryka i automatyka – szafy sterownicze, szyny, wsporniki aparatury
- Drobne okucia – zawiasy, kątowniki, uchwyty
- Obudowy urządzeń – pokrywy i osłony

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M5 × 0,8	metryczny zwykły, na całej długości
Długość L	8 mm	długość trzpienia (bez łba)
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Materiał	brak – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Rozmiar klucza s	8 mm	ISO 4017 i DIN 933
Opakowanie	500 szt.	
Maks. grubość pakietu	ok. 0 mm	2 podkładki DIN 125 + nakrętka DIN 934

Wymiary wg DIN 933 i PN-EN ISO 4017; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; otwory przejściowe wg ISO 273.

Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć otwór przejściowy Ø 5,5 mm we wszystkich łączonych elementach.

02 Podkładka

Założ podkładkę DIN 125 pod łeb i pod nakrętkę – rozłóż nacisk.

03 Nakrętka

Nakrętkę M5 wkręć palcami do oporu – jeśli idzie ciężko, sprawdź czystość gwintu.

04 Dokręć

Kluczem 8 mm (klucz płaski lub nasadka 1/4"), równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Nad nakrętką powinny wystawać min. 1–2 zwoje gwintu.

W połączeniach nośnych stosuj wartości z dokumentacji projektowej. Nakrętka powinna mieć klasę równą lub wyższą od klasy śruby.

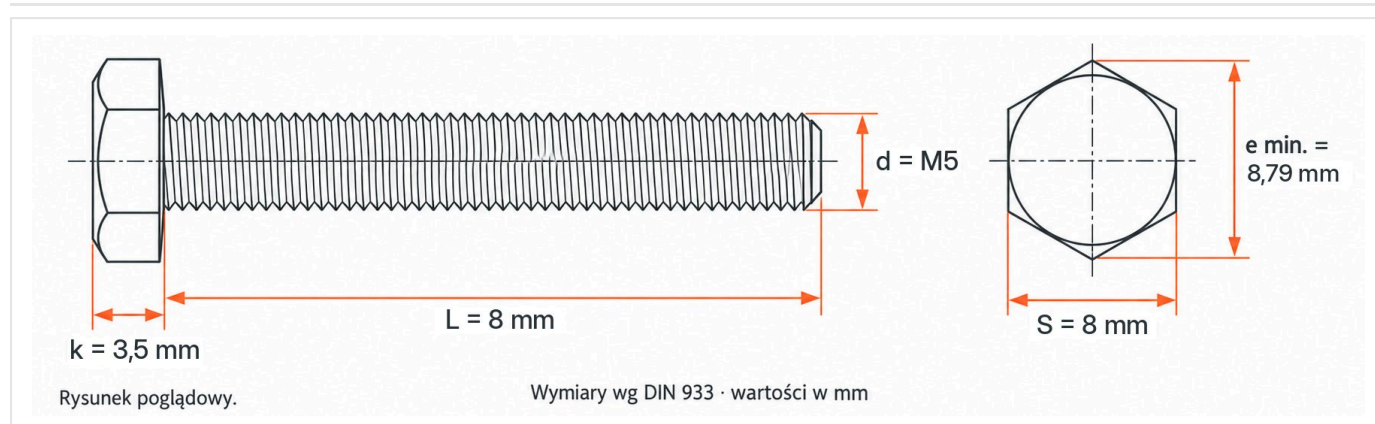
■ Do śruby M5 × 8 pasuje

Nakrętka M5 ze stali nierdzewnej A2, podkładka DIN 125 M5, klucz 8 mm. Otwór przejściowy $\varnothing 5,5$ mm (ISO 273).
Pakiet do ok. 0 mm.

■ Badania i certyfikaty

- DIN 933 / PN-EN ISO 4017 – śruba sześciokątna
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M5 × 0,8
- marka: Pamar

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M5 × 8



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 933 M5 × 8 A2 nierdzewna w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.
e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-933-m5x8-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M5 × 8, stal nierdzewna A2, op. 500 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 93358A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 933, PN-EN ISO 4017, PN-EN ISO 3506-1 i ISO 273. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.

■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Łącz ją z nakrętkami i podkładkami A2. Przy chlorkach (baseny, strefa nadmorska, sól drogowa) wybierz stal A4. Gwinty nierdzewne mogą się zatrzeć – dokręcaj równomiernie, bez klucza udarowego.

■ Bezpieczeństwo

Dobieraj nakrętkę do klasy śruby – nie niższą. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Przy dokręcaniu używaj klucza o właściwym rozmiarze, aby nie uszkodzić łba.