

Śruba z łebem sześciokątnym DIN 933 M4 × 16, stal nierdzewna A2

Śruba M4 × 16 z gwintem na całej długości, stal nierdzewna A2. Norma DIN 933 / PN-EN ISO 4017, łeb sześciokątny 7 mm o wysokości 2,8 mm, skok gwintu 0,7 mm. Skręca pakiet do ok. 9 mm (z dwiema podkładkami i nakrętką). Opakowanie: 1000 szt.

M4 × 16

DIN 933

STAL NIERDZEWNA A2

KLUCZ 7

1000 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – M4 × 0,7 – nakrętkę dokręcasz w dowolnym miejscu.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Łeb 7 mm – Narzędzie: klucz płaski lub nasadka 1/4".
- Norma DIN 933 – Wymiary zgodne z PN-EN ISO 4017.
- Pakiet do 9 mm – Długość 16 mm z gwintem na całej długości – nakrętkę dokręcasz także przy cieńszych elementach.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M4 narażone na wodę i opady
- Elektronika i elektryka – obudowy, listwy, uchwyty aparatury
- Drobne mocowania – tabliczki, zaczepy, osłony
- Modelarstwo i hobby – drobne konstrukcje i przyrządy

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M4 × 0,7	metryczny zwykły, na całej długości
Długość L	16 mm	długość trzpienia (bez łba)
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powłoka	brak – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Rozmiar klucza s	7 mm	ISO 4017 i DIN 933
Opakowanie	1000 szt.	
Maks. grubość pakietu	ok. 9 mm	2 podkładki DIN 125 + nakrętka DIN 934
Masa 1000 szt.	ok. 2,2 kg	orientacyjnie, stal A2

Wymiary wg DIN 933 i PN-EN ISO 4017; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; otwory przejściowe wg ISO 273.

Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć otwór przejściowy Ø 4,5 mm we wszystkich łączonych elementach.

02 Podkładki

Pod łeb i pod nakrętkę załóż podkładkę DIN 125 M4 – chroni powierzchnię i rozkłada docisk.

03 Nakrętka

Nakręć nakrętkę ręcznie – powinna iść bez oporu.

04 Dokręć

Kluczem 7 mm (klucz płaski lub nasadka 1/4"), równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Nad nakrętką powinny wystawać min. 1–2 zwoje gwintu.

Podane momenty i siły są orientacyjne. O nośności połączenia decyduje projekt – klasa śruby, nakrętki, stan gwintu i sposób dokręcania.

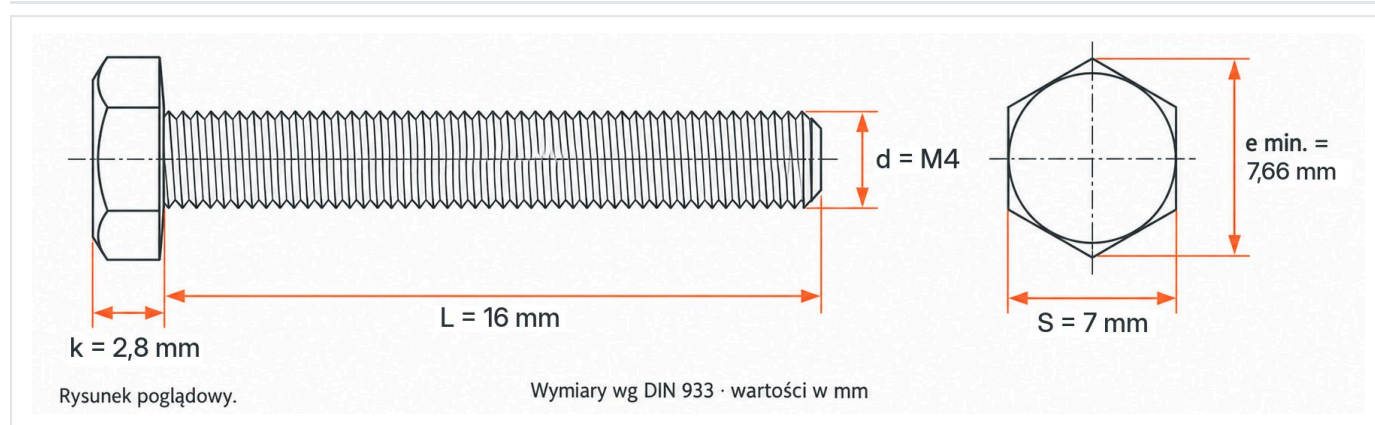
■ Do śruby M4 × 16 pasuje

Nakrętka M4 ze stali nierdzewnej A2, podkładka DIN 125 M4, klucz 7 mm. Otwór przejściowy $\varnothing 4,5$ mm (ISO 273). Pakiet do ok. 9 mm.

■ Badania i certyfikaty

- DIN 933 / PN-EN ISO 4017 – śruba sześciokątna
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M4 × 0,7
- marka: Pamar

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M4 × 16



■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Łącz ją z nakrętkami i podkładkami A2. Przy chlorkach (baseny, strefa nadmorska, sól drogowa) wybierz stal A4. Gwinty nierdzewne mogą się zatrzeć – dokręcaj równomiernie, bez klucza udarowego.

■ Bezpieczeństwo

Dobieraj nakrętkę do klasy śruby – nie niższą. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Przy dokręcaniu używaj klucza o właściwym rozmiarze, aby nie uszkodzić łba.



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 933 M4 × 16 A2 nierdzewna w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.
e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-933-m4x16-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M4 × 16, stal nierdzewna A2, op. 1000 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 933416A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 933, PN-EN ISO 4017, PN-EN ISO 3506-1 i ISO 273. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.