Śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M30 × 50, klasa 8.8, ocynk galwaniczny

Śruba M30 × 50 z gwintem na całej długości, klasa 8.8, ocynk galwaniczny. Norma DIN 933 / PN-EN ISO 4017, łeb sześciokątny 46 mm o wysokości 18,7 mm, skok gwintu 3,5 mm. Skręca pakiet do ok. 11 mm (z dwiema podkładkami i nakrętką). Opakowanie: 10 szt.

M30 × 50 | DIN 933 | KLASA 8.8 | KLUCZ 46 | 10 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – M30 × 3,5 – nakrętkę dokręcisz w dowolnym miejscu.
- Klasa 8.8 – Wytrzymałość na rozciąganie 800 MPa.
- Łeb 46 mm – Narzędzie: nasadka 3/4" i klucz dynamometryczny.
- Norma DIN 933 – Wymiary zgodne z PN-EN ISO 4017.
- Pakiet do 11 mm – Długość 50 mm z gwintem na całej długości – nakrętkę dokręcisz także przy cieńszych elementach.
- Ocynk galwaniczny – Ochrona przed korozją we wnętrzach.

Zastosowanie

- Ciężkie posadowienia – podstawy maszyn i słupów
- Przemysł ciężki – duże ramy i korpusy
- Konstrukcje mostowe – połączenia pomocnicze (wg projektu)
- Kołnierze – rurociągi dużych średnic

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	**M30 × 3,5**	metryczny zwykły, na całej długości
Długość L	**50 mm**	długość trzpienia (bez łba)
Klasa własności	**8.8**	Rm 800 MPa, Re 640 MPa
Powłoka	**ocynk galwaniczny ZN**	suche wnętrza
Rozmiar klucza s	**46 mm**	ISO 4017 i DIN 933
Masa 1000 szt.	**ok. 483 kg**	stal, ±5%
Opakowanie	**10 szt.**	
Maks. grubość pakietu	**ok. 11 mm**	2 podkładki DIN 125 + nakrętka DIN 934
Siła zrywająca min.	**ok. 465,6 kN**	As × Rm, PN-EN ISO 898-1
Moment dokręcania	**ok. 1420 Nm**	orientacyjnie, μ = 0,14

Wymiary wg DIN 933 i PN-EN ISO 4017; klasy własności wg PN-EN ISO 898-1; masa orientacyjna ±5%; otwory przejściowe wg ISO 273.

Sposób użycia

01 Otwór
Wywierć otwór przejściowy Ø 33 mm we wszystkich łączonych elementach.

02 Podkładka
Załóż podkładkę DIN 125 pod łeb i pod nakrętkę – rozłoży nacisk.

03 Nakrętka
Nakręć nakrętkę ręcznie – powinna iść bez oporu.

04 Dokręć
Kluczem 46 mm (nasadka 3/4" i klucz dynamometryczny), orientacyjnie 1420 Nm.

05 Sprawdź
Nad nakrętką powinny wystawać min. 1–2 zwoje gwintu.

Nośność połączenia zależy od klasy śruby i nakrętki oraz momentu dokręcenia. Przy połączeniach konstrukcyjnych przyjmuj wartości z projektu. Nakrętkę dobieraj do klasy śruby – nie niższą.

Do śruby M30 × 50 pasuje

Nakrętka M30 klasy 8, podkładka DIN 125 M30, klucz 46 mm. Otwór przejściowy Ø 33 mm (ISO 273). Pakiet do ok. 11 mm.

Powłoka i środowisko pracy

Śruba M30 × 50 8.8 ZN pracuje najlepiej w suchym otoczeniu: ocynk galwaniczny ma kilka mikrometrów grubości i nie jest przeznaczony na deszcz. Połączenie uzupełnij nakrętką klasy 8 – dla wilgoci wybierz wersję nierdzewną A2.

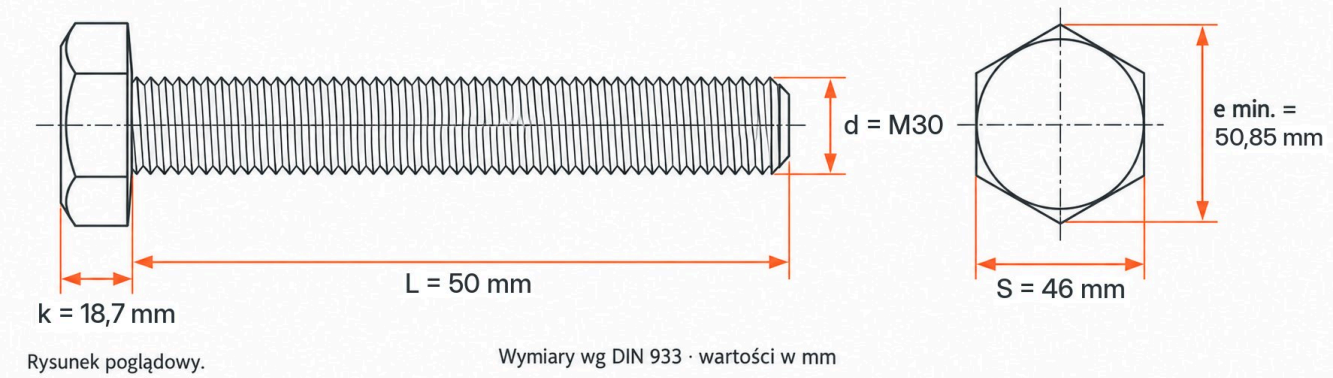
Badania i certyfikaty

- DIN 933 / PN-EN ISO 4017 – śruba sześciokątna
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 8.8
- gwint metryczny M30 × 3,5
- marka: Pamar

Bezpieczeństwo

Dobieraj nakrętkę do klasy śruby – nie niższą. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Przy dokręcaniu używaj klucza o właściwym rozmiarze, aby nie uszkodzić łba.

Rysunek wymiarowy – śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M30 × 50



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 933 · wartości w mm

Zamów online w e-Pamar
Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 933 M30 × 50 8.8 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-933-m30x50-88-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M30 × 50, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, op. 10 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 93330508.8ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 933, PN-EN ISO 4017, PN-EN ISO 898-1 i ISO 273. Masa orientacyjna ±5%. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.

Dane normy DIN 933 – M30 × 50

Uzupełnienie karty technicznej: Śruba sześciokątna DIN 933 M30x50 pełny gwint 8.8 ocynkowana. Wymiary według normy, masa i moment dokręcania dla tego rozmiaru.

Twój rozmiar

Gwint	M30 × 3,5 mm
Klucz s (DIN 933)	46 mm
Wysokość łba k	18,7 mm
Wymiar po narożach e min	50,85 mm
Długość l	50 mm
Masa (orientacyjnie)	ok. 475,6 g/szt. = 475,6 kg/1000 szt.
Moment dokręcania	ok. 1420 Nm (kl. 8.8)

Wymiary DIN 933 / ISO 4017 [mm]

Gwint d	Skok P	Klucz s DIN	Klucz s ISO	Łeb k	e min
M22	2,5	32	*34	14	35,72
M24	3	36	36	15	39,98
M27	3	41	41	17	45,20
M30	**3,5**	**46**	**46**	**18,7**	**50,85**
M33	3,5	50	50	21	55,37
M36	4	55	55	22,5	60,79
M39	4	60	60	25	66,44

* klucz w ISO 4017 inny niż w DIN 933 (M10, M12, M14, M22). Pozostałe wymiary są takie same.

Masa (stal) i momenty dokręcania – orientacyjnie

Gwint	Masa łba [g]	Masa 10 mm [g]	Moment 8.8 [Nm]	Moment 10.9 [Nm]
M22	92,6	23,8	560	800
M24	125,5	27,7	710	1000
M27	184,6	36,1	1050	1500
M30	**255,5**	**44**	**1420**	**2000**
M33	339,1	54,4	–	–
M36	439,6	64,1	–	–
M39	581,2	76,6	–	–

Masa [g/szt.] = masa łba + (l / 10) × masa 10 mm trzpienia; stal nierdzewna A2 jest ok. 1–2% cięższa.

Momenty: współczynnik tarcia μ = 0,14, gwint czysty, lekko naoliwiony. Przy połączeniach konstrukcyjnych moment określa projekt; dla stali nierdzewnej A2-70 stosuj zalecenia dla tej klasy. Wymiary według DIN 933 i PN-EN ISO 4017.