

Śruba z łebem sześciokątnym DIN 933 M16 × 10, klasa 8.8, ocynk galwaniczny

Śruba M16 × 10 z gwintem na całą długość, klasa 8.8, ocynk galwaniczny. Norma DIN 933 / PN-EN ISO 4017, łeb sześciokątny 24 mm o wysokości 10 mm, skok gwintu 2 mm. Skręca pakiet do ok. -13 mm (z dwiema podkładkami i nakrętką). Opakowanie: 50 szt.

M16 × 10

DIN 933

KLASA 8.8

KLUCZ 24

50 SZT.

Właściwości

- Gwint na całą długość – M16 × 2 – nakrętkę dokręć w dowolnym miejscu.
- Klasa 8.8 – Wytrzymałość na rozciąganie 800 MPa.
- Łeb 24 mm – Narzędzie: nasadka 1/2" lub klucz oczkowy.
- Norma DIN 933 – Wymiary zgodne z PN-EN ISO 4017.
- Pakiet do -13 mm – Długość 10 mm z gwintem na całą długość – nakrętkę dokręć także przy cieńszych elementach.
- Ocynk galwaniczny – Ochrona przed korozją we wnętrzach.

Zastosowanie

- Konstrukcje stalowe – połączenia belek i słupów
- Hale i wiaty – węzły ram, płatwie, rygle
- Maszyny budowlane – osprzęt i ramy
- Kołnierze – połączenia kołnierzowe rurociągów

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M16 × 2	metryczny zwykły, na całą długość
Długość L	10 mm	długość trzpienia (bez łba)
Klasa własności	8.8	Rm 800 MPa, Re 640 MPa
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Rozmiar klucza s	24 mm	ISO 4017 i DIN 933
Opakowanie	50 szt.	
Maks. grubość pakietu	ok. -13 mm	2 podkładki DIN 125 + nakrętka DIN 934
Siła zrywająca min.	ok. 125,6 kN	As × Rm, PN-EN ISO 898-1
Moment dokręcania	ok. 210 Nm	orientacyjnie, $\mu = 0,14$

Wymiary wg DIN 933 i PN-EN ISO 4017; klasy własności wg PN-EN ISO 898-1; masa orientacyjna $\pm 5\%$; otwory przejściowe wg ISO 273.

Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć otwór przejściowy $\varnothing 17,5$ mm we wszystkich łączonych elementach.

02 Podkładka

Założ podkładkę DIN 125 pod łeb i pod nakrętkę – rozłóż nacisk.

03 Nakrętka

Nakręć nakrętkę ręcznie – powinna iść bez oporu.

04 Dokręć

Kluczem 24 mm (nasadka 1/2" lub klucz oczkowy), orientacyjnie 210 Nm.

05 Sprawdź

Nad nakrętką powinny wystawać min. 1–2 zwoje gwintu.

W połączeniach nośnych stosuj wartości z dokumentacji projektowej. Nakrętka powinna mieć klasę równą lub wyższą od klasy śruby.

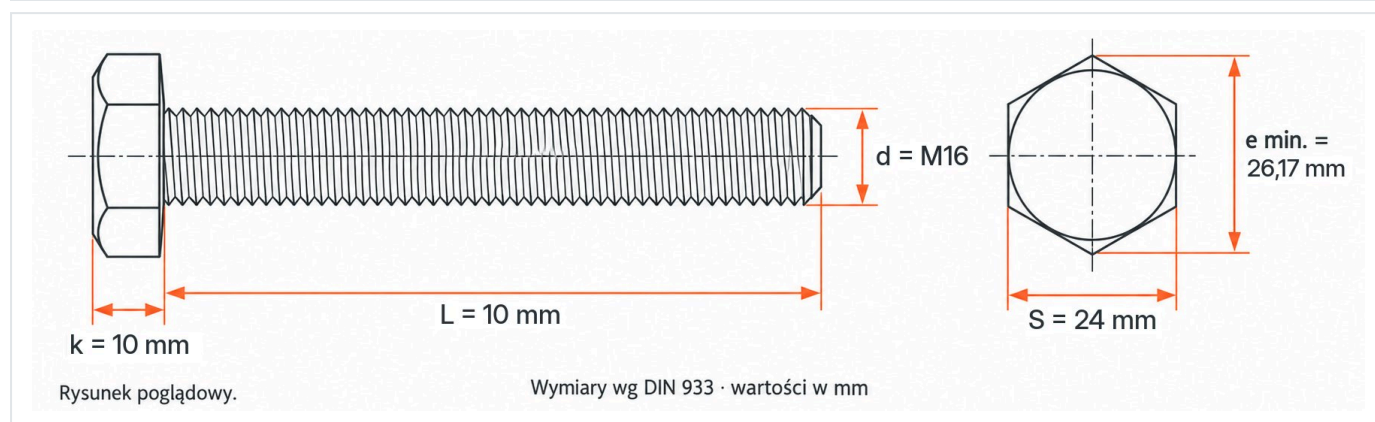
■ Do śruby M16 × 10 pasuje

Nakrętka M16 klasy 8, podkładka DIN 125 M16, klucz 24 mm. Otwór przejściowy $\varnothing 17,5$ mm (ISO 273). Pakiet do ok. -13 mm.

■ Badania i certyfikaty

- DIN 933 / PN-EN ISO 4017 – śruba sześciokątna
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 8.8
- gwint metryczny M16 × 2
- marka: Pamar

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M16 × 10



■ Powłoka i środowisko pracy

Srebrna powłoka cynkowa zabezpiecza śrubę M16 × 10 przed korozją we wnętrzach – w halach, warsztatach, budynkach ogrzewanych. Do kompletu dobierz nakrętkę klasy 8 i podkładkę ocynkowaną; w wilgoci lepsza będzie stal A2.

■ Bezpieczeństwo

Dobieraj nakrętkę do klasy śruby – nie niższą. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Przy dokręcaniu używaj klucza o właściwym rozmiarze, aby nie uszkodzić łba.



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 933 M16 × 10 8.8 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-933-m16x10-88-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M16 × 10, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, op. 50 szt. ·
Marka: Pamar · **Symbol:** 9336108.8ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 933, PN-EN ISO 4017, PN-EN ISO 898-1 i ISO 273. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.