Śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M14 × 30, klasa 8.8, ocynk galwaniczny

Śruba sześciokątna M14 × 30 wg DIN 933 / PN-EN ISO 4017, klasa 8.8, ocynk galwaniczny. Gwint M14 × 2 na całej długości 30 mm – nakrętkę dokręcisz w dowolnym miejscu trzpienia. Klucz 21 / 22 mm, łeb 8,8 mm. Skręca pakiet do ok. 10 mm (z dwiema podkładkami i nakrętką). Opakowanie: 100 szt.

M14 × 30 | DIN 933 | KLASA 8.8 | KLUCZ 21/22 | 100 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – M14 × 2 – nakrętkę dokręcisz w dowolnym miejscu.
- Klasa 8.8 – Wytrzymałość na rozciąganie 800 MPa.
- Łeb 21 / 22 mm – Narzędzie: nasadka 1/2" lub klucz oczkowy.
- Norma DIN 933 – Wymiary zgodne z PN-EN ISO 4017.
- Pakiet do 10 mm – Długość 30 mm z gwintem na całej długości – nakrętkę dokręcisz także przy cieńszych elementach.
- Ocynk galwaniczny – Ochrona przed korozją we wnętrzach.

Zastosowanie

- Ramy maszyn – połączenia przenoszące ścinanie
- Konstrukcje stalowe – węzły kratownic i stężeń
- Pojazdy i przyczepy – ramy i zawieszenia (wg dokumentacji)
- Urządzenia dźwigowe – wsporniki i konsole (wg projektu)

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	**M14 × 2**	metryczny zwykły, na całej długości
Długość L	**30 mm**	długość trzpienia (bez łba)
Klasa własności	**8.8**	Rm 800 MPa, Re 640 MPa
Powłoka	**ocynk galwaniczny ZN**	suche wnętrza
Rozmiar klucza s	**21 / 22 mm**	ISO 4017 / DIN 933
Masa 1000 szt.	**ok. 54 kg**	stal, ±5%
Opakowanie	**100 szt.**	
Maks. grubość pakietu	**ok. 10 mm**	2 podkładki DIN 125 + nakrętka DIN 934
Siła zrywająca min.	**ok. 92 kN**	As × Rm, PN-EN ISO 898-1
Moment dokręcania	**ok. 135 Nm**	orientacyjnie, μ = 0,14

Wymiary wg DIN 933 i PN-EN ISO 4017; klasy własności wg PN-EN ISO 898-1; masa orientacyjna ±5%; otwory przejściowe wg ISO 273.

Sposób użycia

01 Otwór
Wywierć otwór przejściowy Ø 15,5 mm we wszystkich łączonych elementach.

02 Podkładki
Podkładka DIN 125 M14 po obu stronach połączenia zapobiega wgniataniu łba w materiał.

03 Nakrętka
Nakręć nakrętkę ręcznie – powinna iść bez oporu.

04 Dokręć
Kluczem 21 / 22 mm (nasadka 1/2" lub klucz oczkowy), orientacyjnie 135 Nm.

05 Sprawdź
Nad nakrętką powinny wystawać min. 1–2 zwoje gwintu.

Nośność połączenia zależy od klasy śruby i nakrętki oraz momentu dokręcenia. Przy połączeniach konstrukcyjnych przyjmuj wartości z projektu. Nakrętkę dobieraj do klasy śruby – nie niższą.

Do śruby M14 × 30 pasuje

Nakrętka M14 klasy 8, podkładka DIN 125 M14, klucz 21 / 22 mm. Otwór przejściowy Ø 15,5 mm (ISO 273). Pakiet do ok. 10 mm.

Powłoka i środowisko pracy

Śruba M14 × 30 8.8 ZN pracuje najlepiej w suchym otoczeniu: ocynk galwaniczny ma kilka mikrometrów grubości i nie jest przeznaczony na deszcz. Połączenie uzupełnij nakrętką klasy 8 – dla wilgoci wybierz wersję nierdzewną A2.

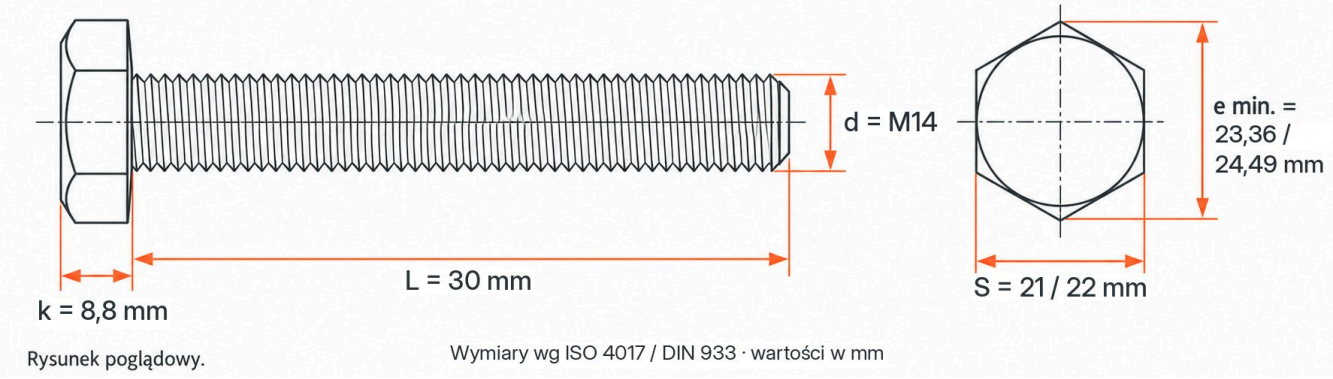
Badania i certyfikaty

- DIN 933 / PN-EN ISO 4017 – śruba sześciokątna
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 8.8
- gwint metryczny M14 × 2
- marka: Pamar

Bezpieczeństwo

Dobieraj nakrętkę do klasy śruby – nie niższą. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Przy dokręcaniu używaj klucza o właściwym rozmiarze, aby nie uszkodzić łba.

Rysunek wymiarowy – śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M14 × 30



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg ISO 4017 / DIN 933 · wartości w mm

Zamów online w e-Pamar
Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 933 M14 × 30 8.8 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-933-m14x30-88-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M14 × 30, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, op. 100 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 93314308.8ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 933, PN-EN ISO 4017, PN-EN ISO 898-1 i ISO 273. Masa orientacyjna ±5%. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.

Dane normy DIN 933 – M14 × 30

Uzupełnienie karty technicznej: Śruba sześciokątna DIN 933 M14x30 pełny gwint 8.8 ocynkowana. Wymiary według normy, masa i moment dokręcania dla tego rozmiaru.

Twój rozmiar

Gwint	M14 × 2 mm
Klucz s (DIN 933)	22 mm (ISO 4017: 21 mm)
Wysokość łba k	8,8 mm
Wymiar po narożach e min	24,49 mm
Długość l	30 mm
Masa (orientacyjnie)	ok. 54,7 g/szt. = 54,7 kg/1000 szt.
Moment dokręcania	ok. 135 Nm (kl. 8.8)

Wymiary DIN 933 / ISO 4017 [mm]

Gwint d	Skok P	Klucz s DIN	Klucz s ISO	Łeb k	e min
M8	1,25	13	13	5,3	14,38
M10	1,5	17	*16	6,4	18,90
M12	1,75	19	*18	7,5	21,10
M14	**2**	**22**	***21**	**8,8**	**24,49**
M16	2	24	24	10	26,75
M18	2,5	27	27	11,5	30,14
M20	2,5	30	30	12,5	33,53

* klucz w ISO 4017 inny niż w DIN 933 (M10, M12, M14, M22). Pozostałe wymiary są takie same.

Masa (stal) i momenty dokręcania – orientacyjnie

Gwint	Masa łba [g]	Masa 10 mm [g]	Moment 8.8 [Nm]	Moment 10.9 [Nm]
M8	5,8	2,9	25	36
M10	11,9	4,6	49	72
M12	17,5	6,6	85	125
M14	**27,5**	**9,1**	**135**	**200**
M16	37,2	12,3	210	310
M18	54,1	15,1	290	410
M20	72,7	19,2	410	580

Masa [g/szt.] = masa łba + (l / 10) × masa 10 mm trzpienia; stal nierdzewna A2 jest ok. 1–2% cięższa.

Momenty: współczynnik tarcia μ = 0,14, gwint czysty, lekko naoliwiony. Przy połączeniach konstrukcyjnych moment określa projekt; dla stali nierdzewnej A2-70 stosuj zalecenia dla tej klasy. Wymiary według DIN 933 i PN-EN ISO 4017.