

Śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M5 × 10, klasa 8.8, ocynk galwaniczny

DIN 933 M5 × 10 (klasa 8.8, ocynk galwaniczny) – śruba z łbem sześciokątnym i pełnym gwintem M5 × 0,8 na całych 10 mm. Pasuje klucz 8 mm. Skręca pakiet do ok. 2 mm (z dwiema podkładkami i nakrętką). Opakowanie: 200 szt.

M5 × 10

DIN 933

KLASA 8.8

KLUCZ 8

200 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – M5 × 0,8 – nakrętkę dokręcasz w dowolnym miejscu.
- Klasa 8.8 – Wytrzymałość na rozciąganie 800 MPa.
- Łeb 8 mm – Narzędzie: klucz płaski lub nasadka 1/4".
- Norma DIN 933 – Wymiary zgodne z PN-EN ISO 4017.
- Pakiet do 2 mm – Długość 10 mm z gwintem na całej długości – nakrętkę dokręcasz także przy cieńszych elementach.
- Ocynk galwaniczny – Ochrona przed korozją we wnętrzach.

Zastosowanie

- Elektryka i automatyka – szafy sterownicze, szyny, wsporniki aparatury
- Drobne okucia – zawiasy, kątowniki, uchwyty
- Obudowy urządzeń – pokrywy i osłony
- Modelarstwo i warsztat – drobne konstrukcje i przyrządy

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M5 × 0,8	metryczny zwykły, na całej długości
Długość L	10 mm	długość trzpienia (bez łba)
Klasa własności	8.8	Rm 800 MPa, Re 640 MPa
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Rozmiar klucza s	8 mm	ISO 4017 i DIN 933
Opakowanie	200 szt.	
Maks. grubość pakietu	ok. 2 mm	2 podkładki DIN 125 + nakrętka DIN 934
Siła zrywająca min.	ok. 11,4 kN	As × Rm, PN-EN ISO 898-1
Moment dokręcania	ok. 5,9 Nm	orientacyjnie, μ = 0,14

Wymiary wg DIN 933 i PN-EN ISO 4017; klasy własności wg PN-EN ISO 898-1; masa orientacyjna ±5%; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć otwór przejściowy $\varnothing 5,5$ mm we wszystkich łączonych elementach.

02 Podkładki

Pod łeb i pod nakrętkę załóż podkładkę DIN 125 M5 – chroni powierzchnię i rozkłada docisk.

03 Nakrętka

Nakrętkę M5 wkręć palcami do oporu – jeśli idzie ciężko, sprawdź czystość gwintu.

04 Dokręć

Kluczem 8 mm (klucz płaski lub nasadka 1/4"), orientacyjnie 5,9 Nm.

05 Sprawdź

Nad nakrętką powinny wystawać min. 1–2 zwoje gwintu.

Nośność połączenia zależy od klasy śruby i nakrętki oraz momentu dokręcenia. Przy połączeniach konstrukcyjnych przyjmuj wartości z projektu. Nakrętkę dobieraj do klasy śruby – nie niższą.

■ Do śruby M5 × 10 pasuje

Nakrętka M5 klasy 8, podkładka DIN 125 M5, klucz 8 mm. Otwór przejściowy $\varnothing 5,5$ mm (ISO 273). Pakiet do ok. 2 mm.

■ Powłoka i środowisko pracy

Srebrna powłoka cynkowa zabezpiecza śrubę M5 × 10 przed korozją we wnętrzach – w halach, warsztatach, budynkach ogrzewanych. Do kompletu dobierz nakrętkę klasy 8 i podkładkę ocynkowaną; w wilgoci lepsza będzie stal A2.

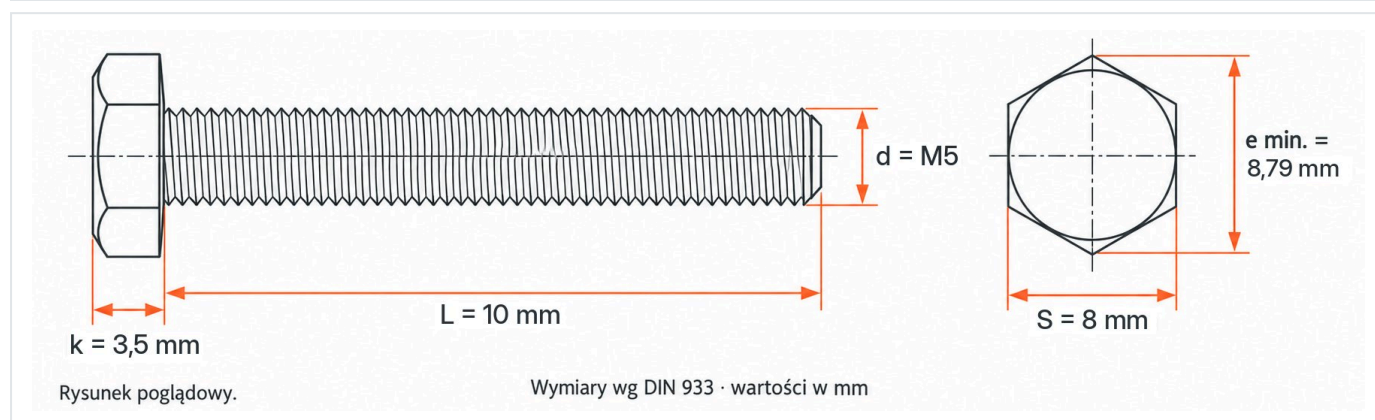
■ Badania i certyfikaty

- DIN 933 / PN-EN ISO 4017 – śruba sześciokątna
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 8.8
- gwint metryczny M5 × 0,8
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Dobieraj nakrętkę do klasy śruby – nie niższą. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Przy dokręcaniu używaj klucza o właściwym rozmiarze, aby nie uszkodzić łba.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M5 × 10



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 933 M5 × 10 8.8 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-933-m5x10-88-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M5 × 10, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, op. 200 szt. ·
Marka: Pamar · **Symbol:** 9335108.8ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 933, PN-EN ISO 4017, PN-EN ISO 898-1 i ISO 273. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.