

Śruba z łbem sześciokątnym DIN 931 M6 × 70, stal nierdzewna A2

Śruba M6 × 70 z gwintem częściowym (b = 18 mm) i gładkim odcinkiem 52 mm pod łbem, stal nierdzewna A2. Norma DIN 931 / PN-EN ISO 4014, łeb sześciokątny 10 mm o wysokości 4 mm. Skręca pakiet do ok. 59 mm (z dwiema podkładkami i nakrętką). Opakowanie: 100 szt.

M6 × 70

DIN 931

STAL NIERDZEWNA A2

KLUCZ 10

100 SZT.

Właściwości

- Gładki trzpień pod łbem – Gwint M6 × 1 tylko na odcinku b = 18 mm – lepsze pasowanie w otworze.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Łeb 10 mm – Narzędzie: klucz płaski lub nasadka 1/4".
- Norma DIN 931 – Wymiary zgodne z PN-EN ISO 4014.
- Pakiet do 59 mm – Gładki odcinek 52 mm – przy elementach grubszych niż ok. 50 mm gwint zostaje poza otworem.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M6 narażone na wodę i opady
- Obudowy i osłony maszyn – lekkie mocowania blach
- Systemy profili – ramy z kształtowników, prowadnice
- Meble metalowe – regały, stelaże, okucia

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M6 × 1	metryczny zwykły, na części trzpienia
Długość L	70 mm	długość trzpienia (bez łba)
Długość gwintu b	18 mm	DIN 931
Gładki odcinek trzpienia	52 mm	L – b
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Materiał	brak – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Rozmiar klucza s	10 mm	ISO 4014 i DIN 931
Opakowanie	100 szt.	
Maks. grubość pakietu	ok. 59 mm	2 podkładki DIN 125 + nakrętka DIN 934
Masa 1000 szt.	ok. 16,7 kg	orientacyjnie, stal A2

Wymiary wg DIN 931 i PN-EN ISO 4014; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór Wywierć otwór przejściowy Ø 6,6 mm we wszystkich łączonych elementach.	02 Podkładki Podkładka DIN 125 M6 po obu stronach połączenia zapobiega wgniataniu łba w materiał.	03 Nakrętka Nakrętkę M6 wkręć palcami do oporu – jeśli idzie ciężko, sprawdź czystość gwintu.	04 Dokręć Kluczem 10 mm (klucz płaski lub nasadka 1/4"), równomiernie, bez klucza udarowego.	05 Sprawdź Nad nakrętką powinny wystawać min. 1–2 zwoje gwintu.
---	---	---	--	---

W połączeniach nośnych stosuj wartości z dokumentacji projektowej. Nakrętka powinna mieć klasę równą lub wyższą od klasy śruby.

■ Do śruby M6 × 70 pasuje

Nakrętka M6 ze stali nierdzewnej A2, podkładka DIN 125 M6, klucz 10 mm. Otwór przejściowy Ø 6,6 mm (ISO 273). Pakiet do ok. 59 mm, gładki trzpień 52 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Łącz ją z nakrętkami i podkładkami A2. Przy chlorkach (baseny, strefa nadmorska, sól drogowa) wybierz stal A4. Gwinty nierdzewne mogą się zatrzeć – dokręcaj równomiernie, bez klucza udarowego.

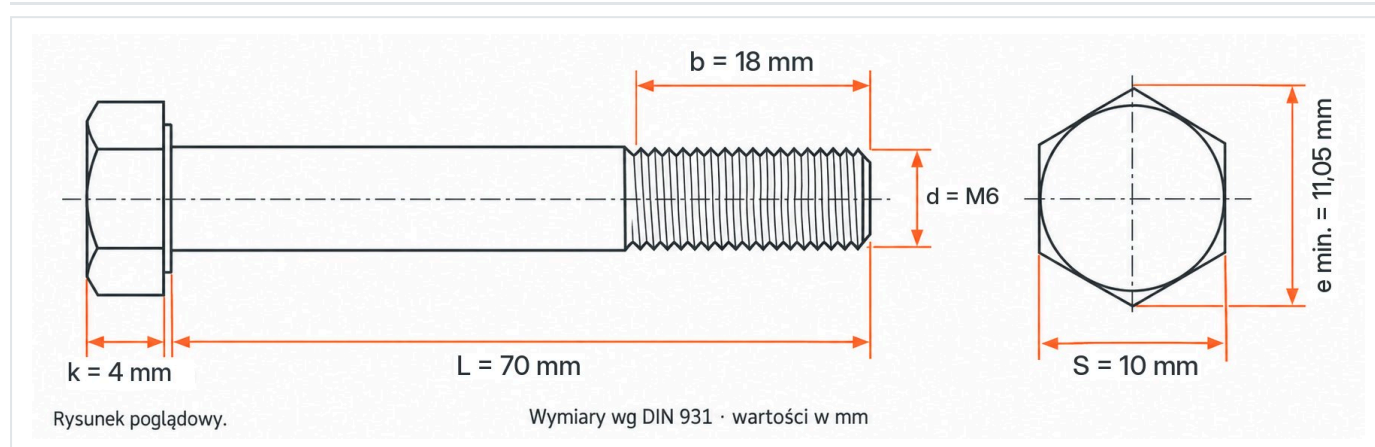
■ Badania i certyfikaty

- DIN 931 / PN-EN ISO 4014 – śruba sześciokątna
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M6 × 1
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Dobieraj nakrętkę do klasy śruby – nie niższą. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Przy dokręcaniu używaj klucza o właściwym rozmiarze, aby nie uszkodzić łba.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem sześciokątnym DIN 931 M6 × 70



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 931 M6 × 70 A2 nierdzewna w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-931-m6x70-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba z łbem sześciokątnym DIN 931 M6 × 70, stal nierdzewna A2, op. 100 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 931670A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 931, PN-EN ISO 4014, PN-EN ISO 3506-1 i ISO 273. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.