

Pręt gwintowany DIN 976 M6 × 1000 mm, klasa 8.8, ocynk ogniowy

Pręt gwintowany M6 o długości 1000 mm z gwintem metrycznym na całej długości wg DIN 976-1, klasa 8.8, ocynk ogniowy. Do docinania na wymiar i tworzenia śrub, ściągów i zawiesi. Przeznaczenie: na zewnątrz i w wilgoci (bez chlorków).

M6 × 1000 MM

DIN 976-1

KLASA 8.8

GWINT NA CAŁEJ DŁUGOŚCI

8.8 OCYNK OGNIOWY

Właściwości

- Gwint M6 na całej długości – Docinasz na wymiar w dowolnym miejscu.
- Ocynk ogniowy – Gruba powłoka – na zewnątrz i w wilgoci.
- Długość 1000 mm – Wygodna do cięcia na kilka krótszych śrub.
- Norma DIN 976-1 – Gwint metryczny zwykły, tolerancja 6g.
- Pasuje do standardowych nakrętek – Nakrętki i podkładki M6 z oferty.
- Do wielu zastosowań – Podwieszenia, ściagi, kotwy, śruby specjalne.

Zastosowanie

- Instalacje zewnętrzne – obejmy i uchwyty na elewacjach
- Ogrodzenia – łączenie pręseł i siatek
- Rolnictwo – budynki inwentarskie, wiaty
- Mocowania na wymiar – na zewnątrz i w wilgoci

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M6 × 1	metryczny zwykły, tolerancja 6g
Długość pręta	1000 mm	gwint na całej długości
Norma	DIN 976-1	pręt gwintowany, forma A
Klasa wytrzymałości	8.8	PN-EN ISO 898-1
Wytrzymałość na rozciąganie Rm	min. 800 MPa	PN-EN ISO 898-1
Granica plastyczności	min. 640 MPa	Rp0,2
Przekrój czynny As	20,1 mm ²	gwint M6
Min. siła zrywająca	16,1 kN	As × Rm
Obciążenie próbne	11,7 kN	PN-EN ISO 898-1
Powłoka	ocynk ogniowy	na zewnątrz i w wilgoci (bez chlorków)
Nakrętka pasująca	M6, klucz 10	wys. ok. 5,2 mm (ISO 4032)
Otwór przejściowy	Ø 6,6 mm	ISO 273, szereg średni

Własności mechaniczne wg PN-EN ISO 898-1 (klasy 4.8, 8.8, 10.9) i PN-EN ISO 3506-1 (A2); wymiary gwintu wg DIN 976-1 i ISO 261; wymiary nakrętek wg ISO 4032; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Odmierz

Zaplanuj długość z zapasem na nakrętki i podkładki po obu stronach.

02 Zabezpiecz gwint

Nakręć nakrętkę za miejscem cięcia.

03 Przytnij

Piłą do metalu lub szlifierką, prostopadle do osi pręta.

04 Wykończ

Odkręć nakrętkę – wyprostuje gwint. Sfazuuj krawędź pilnikiem.

05 Skręć

Założ podkładki i nakrętki, dokręć kluczem.

Nośność połączenia zależy od klasy pręta i nakrętki, długości wkręcenia i sposobu obciążenia. przy połączeniach konstrukcyjnych przyjmuj wartości z projektu. po cięciu zabezpiecz końce pręta przed korozją (np. farbą cynkową przy ocynku).

■ Do pręta M6 pasuje

Nakrętka M6 – klucz 10, wys. ok. 5,2 mm. Otwór przejściowy Ø 6,6 mm (ISO 273). Wiertło pod gwint M6: Ø 5 mm. Nakrętka ocynkowana ogniowo.

■ Powłoka i środowisko pracy

Ocynk ogniowy to gruba powłoka cynku, która chroni stal na zewnątrz, w wilgoci i w nieogrzewanych obiektach. Do pręta HDG używaj nakrętek ocynkowanych ogniowo – mają gwint dopasowany do grubszej powłoki. Przy chlorkach (sól, woda morska, baseny) wybierz stal nierdzewną.

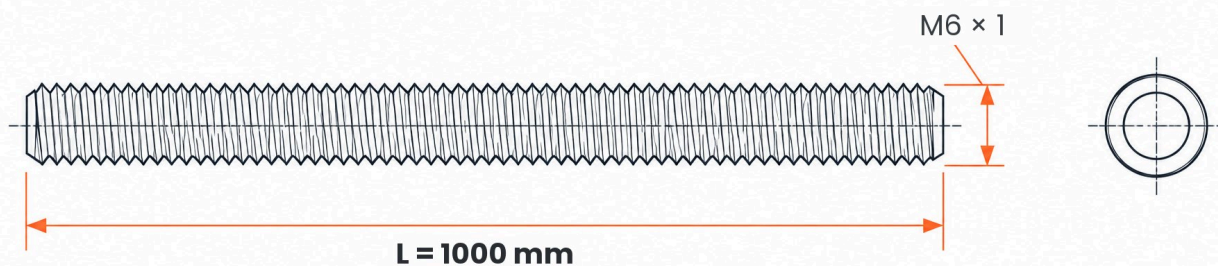
■ Badania i certyfikaty

- DIN 976-1 – pręt gwintowany
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 8.8
- gwint metryczny M6 × 1
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Przy cięciu stosuj okulary i rękawice ochronne. Krawędzie po cięciu mogą być ostre – sfazuuj je pilnikiem.

■ Rysunek wymiarowy – pręt gwintowany DIN 976 M6 × 1000



Rysunek poglądowy. Wymiary w mm.



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Pręt DIN 976 M6 × 1000 8.8 ocynk ogniowy w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/pret-gwintowany-din-976-m6x1000-88-tzn.html

W ofercie e-Pamar: pręt gwintowany DIN 976 M6 × 1000 mm, klasa 8.8, ocynk ogniowy · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 976610008.8TZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 976-1, PN-EN ISO 898-1, ISO 4032 i ISO 273. Wartości mechaniczne są minimalnymi wymaganiami normy; nośność połączenia przyjmuj z projektu.