

Pręt gwintowany DIN 976 M22 × 1000 mm, stal nierdzewna A2

Pręt gwintowany M22 o długości 1000 mm z gwintem metrycznym na całej długości wg DIN 976-1, stal nierdzewna A2. Do docinania na wymiar i tworzenia śrub, ściągów i zawiesi. Przeznaczenie: na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków).

M22 × 1000 MM

DIN 976-1

STAL NIERDZEWNA A2

GWINT NA CAŁEJ DŁUGOŚCI

A2 NIERDZEWNY

Właściwości

- Gwint M22 na całej długości – Docinasz na wymiar w dowolnym miejscu.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Długość 1000 mm – Wygodna do cięcia na kilka krótszych śrub.
- Norma DIN 976-1 – Gwint metryczny zwykły, tolerancja 6g.
- Pasuje do standardowych nakrętek – Nakrętki i podkładki M22 z oferty.
- Do wielu zastosowań – Podwieszenia, ściąg, kotwy, śruby specjalne.

Zastosowanie

- Konstrukcje nierdzewne – ciężkie łączniki i ściąg
- Przemysł spożywczy i chemiczny – urządzenia w strefach mokrych (bez chlorków)
- Kotwy fundamentowe – śruby kotwiące na wymiar
- Infrastruktura – konstrukcje zewnętrzne

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M22 × 2,5	metryczny zwykły, tolerancja 6g
Długość pręta	1000 mm	gwint na całej długości
Norma	DIN 976-1	pręt gwintowany, forma A
Materiał	stal nierdzewna A2	grupa A2 wg PN-EN ISO 3506-1
Przekrój czynny As	303 mm ²	gwint M22
Materiał	brak – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Nakrętka pasująca	M22, klucz 34	wys. ok. 19,4 mm (ISO 4032)
Otwór przejściowy	Ø 24 mm	ISO 273, szereg średni
Wiertło pod gwint	Ø 19,5 mm	gwint wewnętrzny M22

Materiał wg PN-EN ISO 3506-1; wymiary gwintu wg DIN 976-1 i ISO 261; wymiary nakrętek wg ISO 4032; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Odmierz

Zaplanuj długość z zapasem na nakrętki i podkładki po obu stronach.

02 Zabezpiecz gwint

Nakręć nakrętkę za miejscem cięcia.

03 Przytnij

Piłą do metalu lub szlifierką, prostopadle do osi pręta.

04 Wykończ

Odkręć nakrętkę – wyprostuje gwint. Sfazuuj krawędź pilnikiem.

05 Skręć

Założ podkładki i nakrętki, dokręć kluczem.

Nośność połączenia zależy od klasy pręta i nakrętki, długości wkręcenia i sposobu obciążenia. przy połączeniach konstrukcyjnych przyjmuj wartości z projektu. po cięciu zabezpiecz końce pręta przed korozją (np. farbą cynkową przy ocynku).

■ Do pręta M22 pasuje

Nakrętka M22 – klucz 34, wys. ok. 19,4 mm. Otwór przejściowy Ø 24 mm (ISO 273). Wiertło pod gwint M22: Ø 19,5 mm. Nakrętka i podkładka A2.

■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Przy chlorkach (baseny, strefa nadmorska, sól drogowa) wybierz stal A4. Gwinty nierdzewne mogą się zatrzeć – dokręcaj równomiernie, bez klucza udarowego.

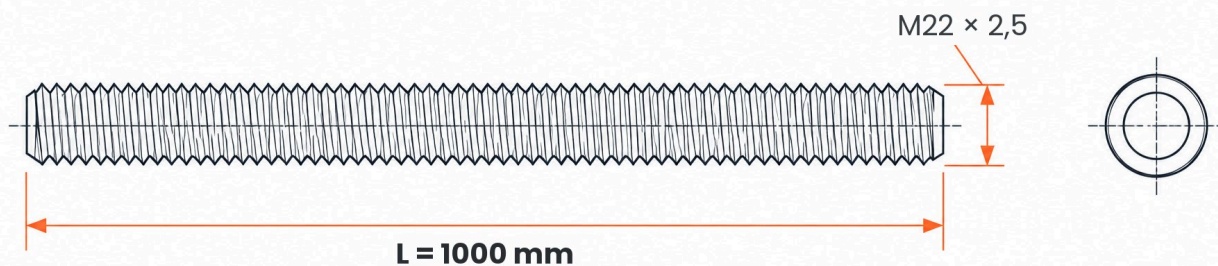
■ Badania i certyfikaty

- DIN 976-1 – pręt gwintowany
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M22 × 2,5
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Przy cięciu stosuj okulary i rękawice ochronne. Krawędzie po cięciu mogą być ostre – sfazuuj je pilnikiem.

■ Rysunek wymiarowy – pręt gwintowany DIN 976 M22 × 1000



Rysunek poglądowy. Wymiary w mm.



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Pręt DIN 976 M22 × 1000 A2 nierdzewny w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/pre-gwintowany-din-976-m22x1000-a2.html

W ofercie e-Pamar: pręt gwintowany DIN 976 M22 × 1000 mm, stal nierdzewna A2 · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 976221000A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 976-1, PN-EN ISO 3506-1, ISO 4032 i ISO 273. Wartości mechaniczne są minimalnymi wymaganiami normy; nośność połączenia przyjmuj z projektu.