

Pręt gwintowany do kotwy chemicznej M8 × 80 mm, klasa 8.8, ocynk galwaniczny

Krótki pręt gwintowany M8 o długości 80 mm ze stali klasy 8.8 do osadzania w zaprawie kotwiącej. W komplecie z nakrętką M8 i podkładką w tej samej powłoce. Przeznaczony do płytkiego zakotwienia i cienkich elementów mocowanych w suchych wnętrzach. Opakowanie: 50 kompletów.

M8 × 80 MM

KLASA 8.8

PRĘT + NAKRĘTKA + PODKŁADKA

OCYNK GALWANICZNY ZN

50 SZT.

Właściwości

- Rm min. 800 MPa, Rp0,2 min. 640 MPa (PN-EN ISO 898-1)
- gwint metryczny zwykły M8 × 1,25 na całej długości
- krótki – ok. 20 mm gwintu nad betonem przy hef 60 mm
- komplet: nakrętka M8 i podkładka w ocynku ZN
- ocynk galwaniczny do suchych warunków wewnętrznych
- współpracuje z zaprawami dopuszczającymi pręty M8 kl. 8.8

Zastosowanie

- uchwyty i obejmy instalacyjne mocowane do betonu
- lekkie konsole, kątowniki i blachy do ok. 10 mm grubości
- szyny i profile montażowe na stropach i ścianach
- mocowania w murze – z zaprawą i tuleją siatkową dopuszczoną do muru

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M8 × 1,25	metryczny zwykły
Długość pręta	80 mm	całkowita
Klasa wytrzymałości	8.8	PN-EN ISO 898-1
Wytrzymałość na rozciąganie Rm	min. 800 MPa	d ≤ 16 mm
Granica plastyczności Rp0,2	min. 640 MPa	d ≤ 16 mm
Przekrój czynny As	36,6 mm ²	gwint M8
Min. siła zrywająca / próbna	29,2 kN / 21,2 kN	PN-EN ISO 898-1
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Średnica wiertła	10 mm	TCM PRO+, ETA-23/0051
Głębokość zakotwienia hef	60–96 mm (dla L = 80: ok. 60)	TCM PRO+, M8
Moment dokręcania Tinst	10 Nm	TCM PRO+, M8
Opakowanie	50 kompletów	pręt + nakrętka + podkładka

Własności mechaniczne klasy 8.8 według PN-EN ISO 898-1. Dane montażowe dla M8 według ETA-23/0051 zaprawy Trutek TCM PRO+ (14.02.2023) – przy innej zaprawie obowiązują dane z jej dokumentacji.

■ Sposób użycia

01 Wiercenie Otwór Ø 10 mm, głębokość ok. 60 mm.	02 Czyszczenie Pompka i szczotka wg instrukcji zaprawy.	03 Zaprawa Wypełnij od dna ok. 2/3 otworu.	04 Osadzenie Czysty pręt ruchem obrotowym do dna.	05 Dokręcenie Po utwardzeniu: element, podkładka, 10 Nm.
---	--	---	--	--

Nie obciążaj pręta przed upływem czasu utwardzenia zaprawy. Nośność zamocowania przyjmuj z oceny ETA zaprawy (podłoże, krawędzie, rozstaw).

■ Ile gwintu zostaje nad betonem

Przy hef 60 mm nad betonem jest ok. 20 mm gwintu. Po odjęciu nakrętki (ok. 6,5–6,8 mm), podkładki (ok. 1,6 mm) i zapasu gwintu zostaje miejsce na element **do ok. 10 mm**. Grubszy element – pręt M8 × 110 lub M8 × 150.

■ Badania i certyfikaty

- klasa wytrzymałości 8.8 wg PN-EN ISO 898-1
- gwint metryczny M8 × 1,25
- dane montażowe: ETA-23/0051 (Trutek TCM PRO+)
- marka: Pamar

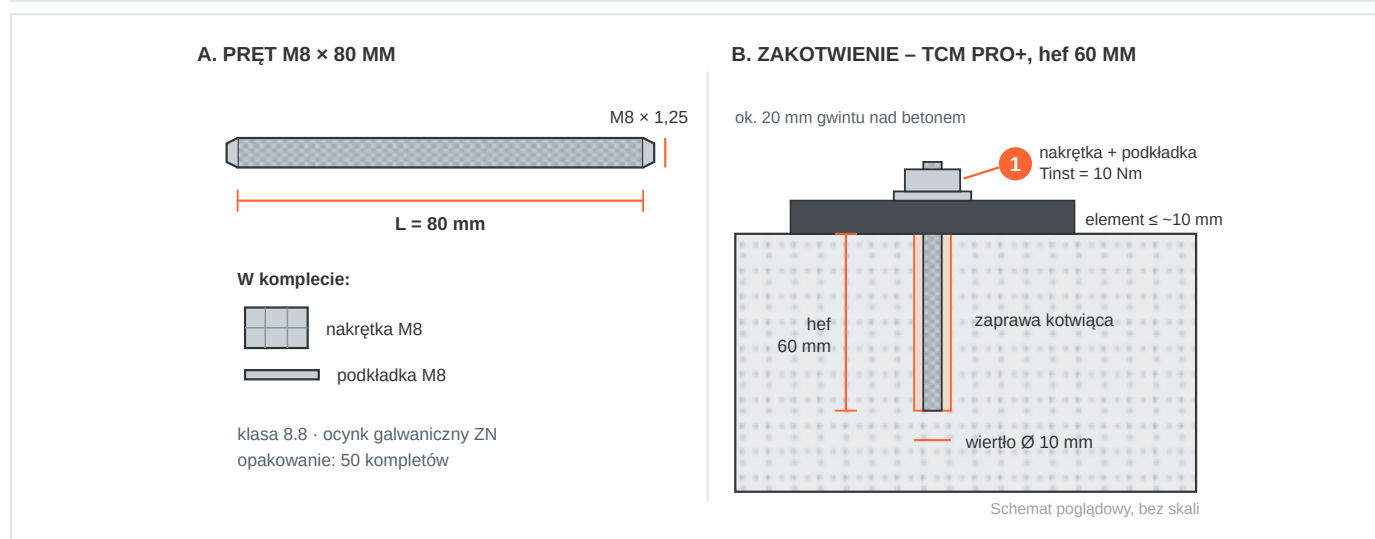
■ Powłoka i przechowywanie

Ocynk galwaniczny – do suchych warunków wewnętrznych. Na zewnątrz i w wilgoci wybierz ocynk ogniowy HDG lub stal nierdzewną A2. Przechowuj w suchym miejscu; przed osadzeniem pręt musi być czysty, bez smaru i oleju.

■ Bezpieczeństwo

Podczas wiercenia i czyszczenia otworu stosuj okulary ochronne i ochronę dróg oddechowych przed pyłem. Przy pracy z zaprawą przestrzegaj karty charakterystyki (SDS) jej producenta.

■ Rysunek techniczny – pręt M8 × 80 i zakotwienie w betonie



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Pręt gwintowany M8 × 80 kl. 8.8 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/prek-gwintowany-do-kotwy-chemicznej-m8x80-88-ocynk-zn.html

Opakowanie w ofercie e-Pamar: 50 kompletów (pręt M8 × 80, nakrętka M8, podkładka), ocynk galwaniczny ·
Marka: Pamar · **Symbol:** 9768808.8ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie PN-EN ISO 898-1 oraz ETA-23/0051 (Trutek TCM PRO+). Wartości mechaniczne są minimalnymi wymaganiami dla klasy 8.8. Nośność zamocowania zależy od całego systemu kotwiącego i należy ją przyjmować z dokumentacji zaprawy.